

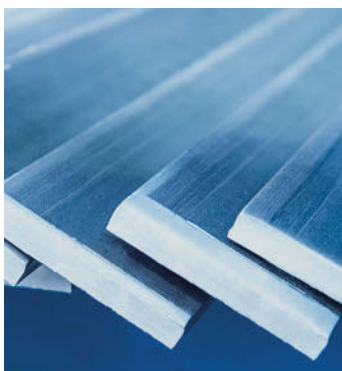
Materials Services
Materials Germany

Lagerprogramm Edelstahl



thyssenkrupp





Edelstahl Rostfrei

Profile, Flachprodukte, Rohre, Rohrzubehör

Inhaltsverzeichnis

Normenübersicht

Lieferbedingungen	4
Maßnormen	5

Anarbeitung

Anarbeitungs- und Serviceleistungen	7
---	---

Edelstahl-Coils

EN 10028 Teil 7	16
EN 10088 Teil 2	16
EN 10095	16

Edelstahl-Flachprodukte

Bleche, kaltgewalzt	18
Bleche, kalt- und warmgewalzt	22
Bleche, warmgewalzt	23
Hitzebeständige Bleche	25
Bleche, oberflächenbearbeitet, kaltgewalzt	27
Mustergewalzte Bleche	29
Tränenbleche	30
Belagbleche	30
Lochbleche	31

Edelstahl-Profile

Rundstahl, gewalzt bzw. geschmiedet	32
Flachstahl, geschnitten	35
Flachstahl, warmgewalzt	39
Breitflachstahl, warmgewalzt	43
Vierkantstahl, warmgewalzt	43
Winkelstahl	44
T-Stahl	47
I-Träger	48
Spezialträger	49
U-Profile	50
Rundstahl, gezogen, geschliffen und poliert	51
Rundstahl, hitzebeständig	53
Vierkantstahl, gezogen	54
Winkelstahl, kaltgewalzt	55
Sechskantstahl, gezogen	55
Flachstahl, gezogen	56

Edelstahl-Rohre

Nahtlose Rohre	60
Nahtlose hitzebeständige Rohre	73
Hohlstahl	76
Geschweißte Leitungsrohre	80
Geschweißte Rohre, AD 2000-W 2	87
Geschweißte Rohre, DVGW-geprüft	90
Geschweißte Rohre, für die Papier- und Zellstoffindustrie	90
Längsnahtgeschweißte Rohre, ungeglüht	91
Geschweißte Rohre, hochglanzpoliert	91
Geschweißte Getränkeleitungsrohre	92
Längsnahtgeschweißte Rohre, hitzebeständig	93
Konstruktions- und Dekorationsrohre	94
Geschweißte Flachovalrohre	97
Geschweißte Handlauf-/Glasleisten-Rohre	97
Längsnahtgeschweißte Rohre, ASTM A312	98
Vierkantrohre, längsnahtgeschweißt	99
Flachstahlrohre, längsnahtgeschweißt	103

Edelstahl-Rohrzubehör

Gewindefittings	104
Schweißfittings	117
Flansche	138
Armaturen	150
Rohrschellen	156

Normenübersicht

Edelstahl Rostfrei

Technische Lieferbedingungen	
EN 1092 Teil 1	Flansche und ihre Verbindungen – Runde Flansche für Rohre, Armaturen, Formstücke und Zubehörteile, nach PN bezeichnet
EN 10088 Teil 1	Nichtrostende Stähle; Verzeichnis der nichtrostenden Stähle
EN 10088 Teil 2	Nichtrostende Stähle; Technische Lieferbedingungen für Blech und Band aus korrosionsbeständigen Stählen für allgemeine Verwendung
EN 10088 Teil 3	Nichtrostende Stähle; Technische Lieferbedingungen für Halbzeuge, Stäbe, Walzdraht, gezogenen Draht, Profile und Blankstahlerzeugnisse aus korrosionsbeständigen Stählen für allgemeine Verwendung
EN 10088 Teil 4	Nichtrostende Stähle; Technische Lieferbedingungen für Blech und Band aus korrosionsbeständigen Stählen für das Bauwesen
EN 10088 Teil 5	Nichtrostende Stähle; Technische Lieferbedingungen für Halbzeuge, Stäbe, Walzdraht, gezogenen Draht, Profile und Blankstahlerzeugnisse aus korrosionsbeständigen Stählen für das Bauwesen
EN 10095	Hitzebeständige Stähle und Nickellegierungen
EN 10216 Teil 5	Nahtlose Rohre für Druckbeanspruchungen; Technische Lieferbedingungen; Rohre aus nichtrostenden Stählen
EN 10217 Teil 7	Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen; Technische Lieferbedingungen; Rohre aus nichtrostenden Stählen
EN 10253 Teil 3	Formstücke zum Einschweißen – austenitische und austenitisch-ferritische (Duplex-) Stähle ohne besondere Prüfanforderungen
EN 10253 Teil 4	Formstücke zum Einschweißen – austenitische und austenitisch-ferritische (Duplex-) Stähle mit besonderen Prüfanforderungen
EN 10272	Stäbe aus nichtrostendem Stahl für Druckbehälter
EN 10296 Teil 2	Geschweißte kreisförmige Stahlrohre für den Maschinenbau und allgemeine technische Anwendungen; Technische Lieferbedingungen; Nichtrostende Stähle
EN 10297 Teil 2	Nahtlose kreisförmige Stahlrohre für den Maschinenbau und allgemeine technische Anwendungen; Technische Lieferbedingungen; Rohre aus nichtrostenden Stählen
EN 10312	Geschweißte Rohre aus nichtrostendem Stahl für den Transport von Wasser und anderen wässrigen Flüssigkeiten; Technische Lieferbedingungen
ASTM A182	Standard Specification for Forged or Rolled Alloy and Stainless Steel Pipe Flanges, Forged Fittings, and Valves and Parts for High-Temperature Service
ASTM A268	Standard Specification for Seamless and Welded Ferritic and Martensitic Stainless Steel Tubing for General Service
ASTM A403	Standard Specification for Wrought Austenitic Stainless Steel Piping Fittings
ASTM A815	Standard Specification for Wrought Ferritic, Ferritic/Austenitic, and Martensitic Stainless Steel Piping Fittings
ASTM 312	Standard Specification for Seamless, Welded, and Heavily Cold Worked Austenitic Stainless Steel Pipes
NACE MR 0175	Petroleum and natural gas industries; Materials for use in H ₂ S-containing environments in oil and gas production
SEW 470	Hitzebeständige Walz- und Schmiedestähle

Flachprodukte

Maßnormen	
Für die aufgeführten technischen Lieferbedingungen EN 10088 Teil 2 und 4/EN 10095 gelten folgende Maßnormen:	
EN ISO 9444 Teil 2	Kontinuierlich warmgewalzter nichtrostender Stahl; Grenzabmaße und Formtoleranzen; Warmbreitband und Blech
EN ISO 9445 Teil 1	Kontinuierlich kaltgewalzter nichtrostender Stahl; Grenzabmaße und Formtoleranzen; Kaltband und Kaltband in Stäben
EN ISO 9445 Teil 2	Kontinuierlich kaltgewalzter nichtrostender Stahl; Grenzabmaße und Formtoleranzen; Kaltbreitband und Blech
EN ISO 18286	Warmgewalztes Blech aus nichtrostendem Stahl; Grenzabmaße und Formtoleranzen
DIN 24041	Lochplatten; Maße

Profile

Maßnormen	
Für die aufgeführten technischen Lieferbedingungen EN 10088 Teil 3/EN 10088 Teil 5/EN 10095 gelten folgende Maßnormen:	
EN 10058	Warmgewalzte Flachstäbe aus Stahl für allgemeine Verwendung; Maße, Formtoleranzen und Grenzabmaße
EN 10059	Warmgewalzte Vierkantstäbe aus Stahl für allgemeine Verwendung; Maße, Formtoleranzen und Grenzabmaße
EN 10060	Warmgewalzte Rundstäbe aus Stahl; Maße, Formtoleranzen und Grenzabmaße
EN 10278	Maße und Grenzabmaße von Blankstahlerzeugnissen
DIN 1025 Teil 2	Warmgewalzte I-Träger; I-Träger, IPB- Reihe; Maße, Masse, statische Werte
DIN 1025 Teil 3	Warmgewalzte I-Träger; Breite I-Träger, leichte Ausführung, IPBI-Reihe; Maße, Masse, statische Werte
DIN 1025 Teil 5	Warmgewalzte I-Träger; Mittelbreite I-Träger, IPE-Reihe; Maße, Masse, statische Werte
DIN 1026 Teil 1	Warmgewalzter U-Profilstahl; U-Profilstahl mit geneigten Flanschflächen; Maße, Masse und statische Werte
EN 10034*	I- und H-Profile aus Baustahl; Grenzabmaße und Formtoleranzen
EN 10055*	Warmgewalzter gleichschenkliger T-Stahl mit gerundeten Kanten und Übergängen; Maße, Grenzabmaße und Formtoleranzen
EN 10056 Teil 1, Teil 2*	Gleichschenklige und ungleichschenklige Winkel aus Stahl; Maße, Grenzabmaße und Formtoleranzen
EN 10279*	Warmgewalzter U-Profilstahl; Werte, Grenzabmaße, Formtoleranzen und Grenzabweichungen der Masse
DIN 59220	Warmgewalztes Blech aus nichtrostendem Stahl; Werte, Masse, Grenzabmaße und Formtoleranzen
DIN 59370*	Blanker, gleichschenkliger, scharfkantiger Winkelstahl; Maße, Masse, Grenzabmaße und Formtoleranzen

* ähnlich

Normenübersicht

Rohre

Maßnormen	
In den aufgeführten technischen Lieferbedingungen EN 10216 Teil 5/EN 10217 Teil 7/EN 10296 Teil 2/EN 10297 Teil 2/EN 10312/ASTM A268/ASTM A312 sind die Maßtoleranzen enthalten.	
Zudem gelten folgende Maßnormen:	
EN ISO 1127	Nichtrostende Stahlrohre; Maße, Grenzabmaße und längenbezogene Masse
EN 10305 Teil 5*	Geschweißte maßumgeformte Rohre mit quadratischem und rechteckigem Querschnitt
ASME B36.10	Welded and Seamless Wrought Steel Pipe

* ähnlich

Rohrzubehör

Maßnormen	
In den aufgeführten technischen Lieferbedingungen EN 1092 Teil 1/EN 10253 Teil 3/EN 10253 Teil 4/ASTM A403/ASTM A182/ASTM A813 sind die Maßtoleranzen enthalten.	
Zudem gelten folgende Maßnormen:	
EN 10241*	Stahlfittings mit Gewinde
ASME B16.5	Pipe Flanges and Flanged Fittings
ASME B16.9	Factory-Made Wrought Buttwelding Fittings
ASME B16.25	Buttwelding Ends

* ähnlich

Anarbeitung

Unser Serviceprogramm kann sich sehen lassen. Wir arbeiten ständig daran, es entsprechend den Wünschen unserer Kunden auszubauen.

Bei unseren Anarbeitungs- und Serviceleistungen setzen wir auf höchste Qualität und Zuverlässigkeit. Unsere modernen Anlagen arbeiten mit geringsten Toleranzen und liefern teilweise bessere Ergebnisse als von der Norm gefordert.

Im Rahmen unseres umfassenden Qualitäts- und Arbeitsschutzmanagements und mit Unterstützung unserer qualifizierten und engagierten Mitarbeiter sorgen wir für fehlerfreie Produkte und Lieferungen, die unsere Kunden ohne weitere Aufbereitung in ihrer Produktion einsetzen können.

Das können wir für Sie tun:

- Formschnitte, Ringe und Ronden
- Fixformate und Fixlängen
- Spaltband und Zuschnitte
- Schleifen und Bürsten von Blechen, Profilen und Rohren
- Folieren von Blechen
- Flachrichten, Entgraten, Waschen und Fasen

Mit diesen Maschinen:

- 3-D-Rohrlaser bis $\varnothing$ 220 mm x 6.500 mm
- CNC-Sägen
- Wasserstrahlschneidanlage 6.400 x 2.800 x 100 mm
- Laserschneidanlage 15.000 x 2.500 x 15 mm
- Unterwasser-Plasmaschneidanlage 18.000 x 3.000 x 70 mm
- High-Focus 18.000 x 3.000 x 40 mm
- Fine-Focus 9.000 x 3.000 x 100 mm
- Kanten-Fasanlage bis 2.000 x 6.500 x 100 mm
- Querteilanlage bis 10.600 x 1.560 x 3 mm
- Querteilanlage bis 15.000 x 2.000 x 12 mm
- Längsteilanlage bis 1.550 mm Breite x 3,5 mm
- Längsteilanlage bis 650 mm Breite x 4 mm
- Coil-Schleif- und Bürstanlage bis 1.560 mm Breite x 3 mm
- Tafel-Schleif- und Bürstanlage bis 8.000 x 2.000 x 12 mm
- Oberflächenschutz Folie bzw. Papier



Anarbeitung

Flachprodukte

Plasmazuschnitte

- Unterwasser-Plasmaschneidanlage
 - Dicke: 3–70 mm
 - max. Breite: 3.000 mm
 - max. Länge: 18.000 mm
- High-Focus
 - Dicke: 1–40 mm
 - max. Breite: 3.000 mm
 - max. Länge: 18.000 mm
- Fine-Focus
 - Dicke: 10–100 mm
 - max. Breite: 3.000 mm
 - max. Länge: 9.000 mm

Kanten-Fasen

Schleiflänge: 6.500 mm
Dicke: 3–100 mm
Werkstückgröße: min. 150 x 150 mm
max. 2.000 x 6.500 mm
Fasenwinkel: +85° bis –45°

Laserzuschnitte

oxidfrei
Dicke: 0,5–25 mm
max. Breite: 2.500 mm
max. Länge: 15.000 mm

Wasserstrahlzuschnitte

Dicke: 3–100 mm
max. Breite: 2.800 mm
max. Länge: 6.400 mm

Oberflächenbearbeitung

■ Kaltgewalzte Bleche

Verfahren 2B

wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt

Verfahren 2R blankgeglüht

Werkstoffgüten und Dimensionen:

siehe Lagerprogramm

Dicke: 0,5–3,0 mm

Schleifen: Korn 80–400 + Sonderschliffe

Bürsten: Nylon-Vlies-Bürsten

Folien: PE- und PVC-Folien

■ Warmgewalzte Bleche

Verfahren 1D warmgewalzt

Dicke: 3–12 mm

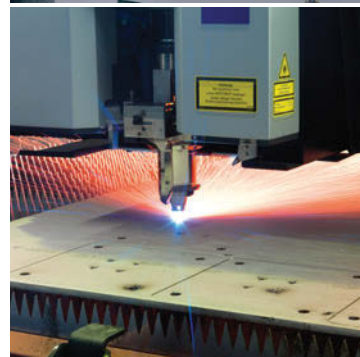
max. Breite: 2.000 mm

max. Länge: 8.000 mm

Schleifen: Korn 36–400 + Sonderschliffe

Bürsten: Nylon-Vlies-Bürsten

Folien: PE- und PVC-Folien



Anarbeitung

Profile

Flach-, Vierkant-, Rund-, Sechskantstäbe, Winkel und Profile sägen wir auf leistungsfähigen Anlagen entsprechend den vorgegebenen Maßen unserer Kunden.

Bei Bedarf können Rundstäbe auch angefast werden. Sprechen Sie mit uns über Ihre Anforderungen – wir finden eine Lösung.

Profilanarbeitung

- Sägen von Fixlängen ab 10 mm Abschnittlänge, Längentoleranz $-0/+1$ mm
- Sägen von Scheiben ab 10 mm Dicke, Längentoleranz $-0/+1$ mm
- Laserschneiden
- Schleifen und Bürsten
- Fasen von Rundstäben

Laseranlage für offene Profile

Leistung:	3.000 Watt
L-, C-, U-Profile:	30 x 20–200 x 200 mm
Materialstärke:	0,5–6,0 mm
Flachstahl:	40 x 5–200 x 8 mm
Höchstgewicht:	35 kg/m
Materialeinsatzlänge:	2.500–6.500 mm
Fertigteillänge:	maximal 6.000 mm
Fertigungstoleranz:	nach EN ISO 9013

Schleifen von Flachstahl

Abmessungen: 20 x 4–250 x 12 mm

Korn: 240–400 bzw. nach Kundenvorgabe

Sägen von Profilen

Vollmaterial: 8–525 mm

Abschnittlänge: min. 10 mm

max. Länge: 6.000 mm



Anarbeitung

Rohre

Auch bei der Rohrbearbeitung setzen wir Maßstäbe. Neben dem Sägen, Schleifen und Bürsten von Rohren verfügen wir über eine hochmoderne Laserschneidanlage, auf der Rundrohre bis 220 mm Außendurchmesser und Rechteckrohre bis 200 x 150 mm und einer Länge von bis max. 6.000 mm bearbeitet werden können.

Rohr- und Hohlstahl-Anarbeitung

- Sägen von Fixlängen
- 2 bzw. 3 dimensionales Laserschneiden
- Schleifen und Bürsten
- Folienverpackung von gebürsteten und geschliffenen Abschnitten
- Entgraten und Waschen

Schleifen von Rund- und Vierkantrohren

- Rundrohre
Abmessungen: 16 x 1–114,3 x 2 mm
Korn: 240–800 und industriepolieren bzw. nach Kundenvorgabe
- Vierkantrohre
Abmessungen: 10 x 10–300 x 300 mm
Korn: 240–800 nach Kundenvorgabe

Sägen von Rohren und Hohlstahl

Außendurchmesser: 4–350 mm
Abschnittlänge: min. 10 mm
max. Länge: 6.000 mm

Sägen von nahtlosen Rohren

Außendurchmesser: 6–508 mm
Abschnittlänge: min. 40/max. 7.000 mm

Fasen von nahtlosen Rohren

Außendurchmesser: max. 406,4 mm
Innendurchmesser: min. 21 mm
Abschnittlänge: min. 300 mm

Rohrlaseranlage

Leistungsspektrum:

Leistung: 3.000 Watt

Rundrohr: $\varnothing$ 12–220 mm

Quadratrohr: 15 x 15–200 x 200 mm

Rechteckrohr: 20 x 15–200 x 150 mm

Profile: C-, U-, L- und Flachstähle

Wanddicken: 0,5–6,0 mm

Fertigteillänge: 5.800 mm

Nur Edelstahl; 3-D-Schnitte; spritzerreduzierte Bearbeitung.

Zeichnungen als PDF, DWG, DXF, STEP, IGES



Anarbeitung

Zuschnitte und Spaltband aus Breitband

Querteilanlagen

Dicke:	0,3–3 mm
Dickentoleranz:	EN ISO 9445-2
Breite:	300–1.000 mm, Breitentoleranz: Standardbreiten = Werkstoleranz (auf Anfrage auch enger)
Länge:	300–3.000 mm
Längentoleranz:	>300–1.000 mm $\pm 0,2$ mm >1.000–2.000 mm $\pm 0,3$ mm >2.000–3.000 mm $\pm 0,4$ mm
Ebenheitstoleranz:	max. $\frac{1}{2}$ EN
Rechtwinkligkeitstoleranz:	max. 0,5 % (von der Breite des Erzeugnisses)

Dicke:	0,3–3 mm
Dickentoleranz:	EN ISO 9445-2
Breite:	500–1.560 mm, Breitentoleranz: Standardbreiten = Werkstoleranz (auf Anfrage auch enger) Fixbreiten $\pm 0,1$ mm
Länge:	500–10.600 mm
Längentoleranz:	>500–2.000 mm $\pm 1,0$ mm >2.000–4.000 mm $\pm 1,5$ mm >4.000–10.600 mm auf Anfrage
Ebenheitstoleranz:	max. $\frac{1}{2}$ EN
Rechtwinkligkeitstoleranz:	max. 0,5 % (von der Breite des Erzeugnisses)

Querteilanlagen

Dicke:	1,5–10 mm
Dickentoleranz:	EN ISO 9445-2, EN ISO 9444-2 (EN 10051)
Breite:	1.000–2.000 mm
für Kaltband:	>1,5 mm bis <8 mm Dicke
für Warmband:	>2,0 mm bis <10 mm Dicke
Einsatzbreiten:	1.000/1.250/1.500/2.000 mm
Breitentoleranz:	EN ISO 9445-2, EN ISO 9444-2
Länge:	1.000–15.000 mm
Längentoleranz:	<3.000 mm $-0/+2,0$ mm >3.000 mm $\frac{1}{4}$ EN
Ebenheitstoleranz:	max. $\frac{1}{2}$ EN

Längsteilanlagen

Dicke: 0,3–3,5 mm
Dickentoleranz: EN ISO 9445-2 für Breitbänder
Spaltbreite: 18–1.550 mm
Breitentoleranz: $\pm 0,3$ mm
(engere Toleranzen auf Anfrage)
Schneidgrat: gratarm
Ring-ID: 508/610 mm
Ring-AD: min. 740 mm, max. 2.000 mm

Dicke: 0,3–2 mm
Dickentoleranz: EN ISO 9445-2
Spaltbreite: 10,7–650 mm
Breitentoleranz: EN ISO 9445-2
Schneidgrat: gratarm
Ring-ID: 406/508 mm
Ring-AD: min. 740 mm, max. 2.000 mm

Dicke: 0,8–4 mm
Dickentoleranz: EN ISO 9445-2
Spaltbreite: 16–650 mm
Breitentoleranz: EN ISO 9445-2
Schneidgrat: gratarm
Ring-ID: 508/610 mm
Ring-AD: min. 740 mm, max. 2.000 mm



Edelstahl-Coils

EN 10028 Teil 7 Nichtrostende Druckbehälterstähle (kaltgewalzt/kalt weiterverarbeitet oder warmgewalzt)

Stahlbezeichnung	Werkstoff-Nr.	AISI/SAE*	Oberfläche/Ausführungsart		
			2B	2R	1D
Austenitisch					
X5CrNi18-10	1.4301	304	●	●	●
X2CrNi18-9	1.4307	304L	●	●	●
X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316L	●		●
X6CrNiTi18-10	1.4541	321	●		●
X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	316Ti	●		●

EN 10088 Teil 2 Nichtrostende Stähle (kaltgewalzt/kalt weiterverarbeitet oder warmgewalzt)

Stahlbezeichnung	Werkstoff-Nr.	AISI/SAE*	Oberfläche/Ausführungsart		
			2B	2R	1D
Ferritisch					
X2CrTi12	1.4512	409	●		
X6Cr17	1.4016	430	●	●	
X2CrTiNb18	1.4509	441	●		
Austenitisch					
X2CrNi18-9	1.4307	304L	●	●	●
X5CrNi18-10	1.4301	304	●	●	●
X2CrNi19-11	1.4306	304L	●	●	●
X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316L	●	●	●
X6CrNiTi18-10	1.4541	321	●		●
X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	316Ti	●	●	●

EN 10095 Hitzebeständige Stähle (kaltgewalzt/kalt weiterverarbeitet oder warmgewalzt)

Stahlbezeichnung	Werkstoff-Nr.	AISI/SAE*	Oberfläche/Ausführungsart		
			2B	2R	1D
Austenitisch					
X15CrNiSi20-12	1.4828	309	●		●

* nicht 100% deckungsreich zu Werkstoff-Nr.

Oberflächenbeschaffenheit

2B	2E	2R	1D
Kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt. Häufigste Ausführung für die meisten Stahlsorten, um gute Korrosionsbeständigkeit, Glattheit und Ebenheit sicherzustellen. Auch übliche Ausführung für Weiterverarbeitung. Nachwalzen kann durch Streckrichten erfolgen.	Kaltgewalzt, wärmebehandelt, mechanisch entzundert. Üblicherweise angewendet für Stähle mit sehr beizbeständigem Zunder. Kann nachfolgend gebeizt werden.	Kaltgewalzt, blankgeglüht. Glatter und blanker als 2B, reflektierend. Auch übliche Ausführung für Weiterverarbeitung.	Warmgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt. Nicht so glatt wie 2D oder 2B. Standard für die meisten Stahlsorten, um gute Korrosionsbeständigkeit sicherzustellen. Auch übliche Ausführung für Weiterverarbeitung.

Oberflächenausführung

Schleifen (Korn 80–400), Sonderschliff „Microlieren“
Bürsten
Duplo Schliff
Sonderausführungen auf Anfrage

Oberflächenschutz

mit Papierzwischenlage (auf Wunsch ohne Papier), auch mit Folienbeschichtung, zum Beispiel Typ 4228, 4541, 4224 und SPV 224 (weitere Folien auf Anfrage)

Gütenormen

EN 10088-2, ASTM A240, ASME SA 240

Toleranznormen

EN ISO 9445-2 (EN ISO 9444-2) für Breitbänder, engere Maß- und Formatabweichungen auf Anfrage

Prüfbescheinigungen

EN 10204

Individual Prüfungen

TÜV, DNV-GL, LRS, Det Norske Veritas, Ultraschall

Ringgewicht

für Spalt- und Breitband bis 18 kg/mm

Edelstahl-Flachprodukte

EN 10088-2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 9445-2	Toleranzen

Bleche, kaltgewalzt

Verfahren 2R
kaltgewalzt, blankgeglüht

Verfahren 2B
kaltgewalzt, wärme-
behandelt, gebeizt,
kalt nachgewalzt

* i. d. R. 1.4301/1.4307

Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel in kg	W.-Nr. 1.4016		W.-Nr. 1.4301*		W.-Nr. 1.4512	W.-Nr. 1.4509
		2R	2B	2R	2B	2B	2B
0,4 x 1000 x 2000	6,4			•	•		
0,5 x 1000 x 2000	8,0	•		•	•		
1250 x 2500	12,5	•		•	•		
0,6 x 1000 x 2000	9,6	•		•	•		
1250 x 2500	15,0	•		•	•		
0,7 x 1000 x 2000	11,2	•		•	•		
1250 x 2500	17,5	•		•	•		
0,8 x 1000 x 2000	12,8	•		•	•	•	
1250 x 2500	20,0	•		•	•	•	•
1500 x 3000	28,8				•		
1,0 x 1000 x 2000	16,0	•		•	•	•	
1250 x 2500	25,0	•		•	•	•	•
1500 x 3000	36,0	•		•	•		•
1,25 x 1000 x 2000	20,0	•		•	•		
1250 x 2500	31,25	•		•	•		•
1500 x 3000	45,0				•		
1,5 x 1000 x 2000	24,0	•		•	•	•	
1250 x 2500	37,5	•		•	•	•	•
1500 x 3000	54,0	•		•	•	•	•
2000 x 4000	96,0				•		
2,0 x 1000 x 2000	32,0	•		•	•	•	
1250 x 2500	50,0	•		•	•	•	•
1500 x 3000	72,0	•		•	•	•	•
2000 x 4000	128,0				•		
2000 x 6000	192,0				•		
2,5 x 1000 x 2000	40,0	•			•	•	
1250 x 2500	62,5	•			•	•	•
1500 x 3000	90,0				•		
2000 x 4000	160,0				•		
3,0 x 1000 x 2000	48,0	•		•	•	•	
1250 x 2500	75,0	•			•	•	
1500 x 3000	108,0	•		•	•	•	•
2000 x 3000	144,0				•		
2000 x 4000	192,0				•		
2000 x 6000	288,0				•		
4,0 x 1000 x 2000	64,0		•		•		
1250 x 2500	100,0				•		
1500 x 3000	144,0				•		
2000 x 6000	384,0				•		
5,0 x 1000 x 2000	80,0				•		
1250 x 2500	125,0				•		
1500 x 3000	180,0				•		

Edelstahl-Flachprodukte

EN 10088-2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 9445-2	Toleranzen

Bleche, kaltgewalzt

Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel in kg	W.-Nr. 1.4016		W.-Nr. 1.4301*		W.-Nr. 1.4512	W.-Nr. 1.4509	Verfahren 2R kaltgewalzt, blankgeglüht
		2R	2B	2R	2B	2B	2B	
5,0 x 2000 x 6000	480,0				•			Verfahren 2B kaltgewalzt, wärme- behandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt
6,0 x 1000 x 2000	96,0				•			
1250 x 2500	150,0				•			
1500 x 3000	216,0				•			
2000 x 6000	576,0				•			
8,0 x 1000 x 2000	128,0				•			* i. d. R. 1.4301/1.4307
1250 x 2500	200,0				•			
1500 x 3000	288,0				•			

Edelstahl-Flachprodukte

EN 10088-2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 9445-2	Toleranzen

Bleche, kaltgewalzt						
Verfahren 2R kaltgewalzt, blankgeglüht	Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel in kg	W.-Nr. 1.4404 2B	W.-Nr. 1.4541 2B	W.-Nr. 1.4571 2B	W.-Nr. 1.4539 2E
Verfahren 2B kaltgewalzt, wärme- behandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt	0,5 x 1000 x 2000	8,0	•	•	•	
	1250 x 2500	12,5			•	
	0,6 x 1000 x 2000	9,6	•	•	•	
	1250 x 2500	15,0	•	•		
Verfahren 2E kaltgewalzt, wärmebe- handelt, mechanisch entzündert	0,7 x 1000 x 2000	11,2		•	•	
	0,8 x 1000 x 2000	12,8	•	•	•	
	1250 x 2500	20,0	•	•	•	
	1500 x 3000	28,8		•	•	
	1,0 x 1000 x 2000	16,0	•	•	•	•
	1250 x 2500	25,0	•	•	•	•
	1500 x 3000	36,0	•	•	•	
	1,25 x 1000 x 2000	20,0		•	•	
	1250 x 2500	31,25		•	•	
	1500 x 3000	45,0			•	
	1,5 x 1000 x 2000	24,0	•	•	•	•
	1250 x 2500	37,5	•	•	•	•
	1500 x 3000	54,0	•	•	•	
	2,0 x 1000 x 2000	32,0	•	•	•	•
	1250 x 2500	50,0	•	•	•	•
	1500 x 3000	72,0	•	•	•	
	2000 x 4000	128,0			•	
	2000 x 6000	192,0			•	

Edelstahl-Flachprodukte

EN 10088-2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 9445-2	Toleranzen

Bleche, kaltgewalzt						
Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel in kg	W.-Nr. 1.4404 2B	W.-Nr. 1.4541 2B	W.-Nr. 1.4571 2B	W.-Nr. 1.4539 2E	Verfahren 2R kaltgewalzt, blankgeglüht
2,5 x 1000 x 2000	40,0	•	•	•		Verfahren 2B kaltgewalzt, wärme- behandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt
1250 x 2500	62,5	•	•	•		
1500 x 3000	90,0	•	•	•		
3,0 x 1000 x 2000	48,0	•	•	•	•	
1250 x 2500	75,0	•	•	•	•	Verfahren 2E kaltgewalzt, wärmebe- handelt, mechanisch entzundert
1500 x 3000	108,0	•	•	•		
2000 x 3000	144,0			•		
2000 x 4000	192,0	•	•	•		
2000 x 6000	288,0	•	•	•		
4,0 x 1000 x 2000	64,0	•	•	•	•	
1250 x 2500	100,0	•	•	•	•	
1500 x 3000	144,0	•	•	•		
2000 x 6000	384,0					
5,0 x 1000 x 2000	80,0	•	•	•		
1250 x 2500	125,0	•	•	•		
1500 x 3000	180,0	•	•	•		
2000 x 6000	480,0					
6,0 x 1000 x 2000	96,0	•	•	•		
1250 x 2500	150,0	•	•	•		
1500 x 3000	216,0	•	•	•		
2000 x 6000	576,0					
8,0 x 1000 x 2000	128,0					
1250 x 2500	200,0					
1500 x 3000	288,0					

Edelstahl-Flachprodukte

EN 10088-2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 18286, EN ISO 9444-2, EN ISO 9445-2	Toleranzen

Bleche, kalt- und warmgewalzt

Verfahren 2E kaltgewalzt, wärmebehandelt, mechanisch entzündert	Abmessung in mm	Gewicht/Tafel in kg	W.-Nr. 1.4462 2E	W.-Nr. 1.4462 1D
	1,0 x 1000 x 2000	16,0	•	
	1250 x 2500	25,0	•	
	1500 x 3000	36,0	•	
Verfahren 1D warmgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt	1,5 x 1000 x 2000	24,0	•	
	1250 x 2500	37,5	•	
	1500 x 3000	54,0	•	
	2,0 x 1000 x 2000	32,0	•	
	1250 x 2500	50,0	•	
	1500 x 3000	72,0	•	
	3,0 x 1000 x 2000	48,0	•	
	1250 x 2500	75,0	•	
	1500 x 3000	108,0	•	
	2000 x 6000	288,0	•	
	4,0 x 1000 x 2000	64,0	•	
	1500 x 3000	144,0		•
	2000 x 6000	384,0	•	
	5,0 x 1000 x 2000	80,0		•
	1500 x 3000	180,0		•
	2000 x 6000	480,0		•
	6,0 x 1000 x 2000	96,0		•
	1500 x 3000	216,0		•
	2000 x 6000	576,0		•
	8,0 x 1000 x 2000	128,0		•
	1250 x 2500	200,0		•
	1500 x 3000	288,0		•
	2000 x 6000	768,0		•
	10,0 x 1000 x 2000	160,0		•
	1250 x 2500	250,0		•
	1500 x 3000	360,0		•
	2000 x 6000	960,0		•
	12,0 x 2000 x 6000	1152,0		•
	15,0 x 2000 x 6000	1440,0		•
	20,0 x 2000 x 6000	1920,0		•
	25,0 x 2000 x 6000	2400,0		•
	30,0 x 2000 x 6000	2880,0		•
	40,0 x 2000 x 6000	3840,0		•
	50,0 x 2000 x 6000	4800,0		•

Edelstahl-Flachprodukte

EN 10088-2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 18286, EN ISO 9444-2	Toleranzen

Bleche, warmgewalzt						Verfahren 1D wärmebehandelt, gebeizt
Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel in kg	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571	
2 x 1000 x 2000	32,0	•			•	
1250 x 2500	50,0	•				
2,5 x 1000 x 2000	40,0					
1250 x 2500	62,5					
3 x 1000 x 2000	48,0	•	•	•	•	
1250 x 2500	75,0	•	•	•	•	
1500 x 3000	108,0	•	•	•	•	
1500 x 6000	216,0	•			•	
2000 x 6000	288,0					
4 x 1000 x 2000	64,0	•	•	•	•	
1250 x 2500	100,0	•	•	•	•	
1500 x 3000	144,0	•	•	•	•	
1500 x 6000	288,0	•		•	•	
2000 x 4000	256,0	•		•	•	
2000 x 6000	384,0	•	•	•	•	
5 x 1000 x 2000	80,0	•	•	•	•	
1250 x 2500	125,0	•	•	•	•	
1500 x 3000	180,0	•	•	•	•	
1500 x 6000	360,0	•		•	•	
2000 x 4000	320,0	•		•	•	
2000 x 6000	480,0	•	•	•	•	
6 x 1000 x 2000	96,0	•	•	•	•	
1250 x 2500	150,0	•	•	•	•	
1500 x 3000	216,0	•	•	•	•	
1500 x 6000	432,0	•		•	•	
2000 x 4000	384,0	•		•	•	
2000 x 6000	576,0	•	•	•	•	
8 x 1000 x 2000	128,0	•	•	•	•	
1250 x 2500	200,0	•	•	•	•	
1500 x 3000	288,0	•	•	•	•	
1500 x 6000	576,0	•		•	•	
2000 x 4000	512,0	•		•		
2000 x 6000	768,0	•	•	•	•	
2500 x 6000	960,0	•			•	
10 x 1000 x 2000	160,0	•	•	•	•	
1250 x 2500	250,0	•	•	•	•	
1500 x 3000	360,0	•	•	•	•	
1500 x 6000	720,0	•		•	•	
2000 x 4000	640,0	•				
2000 x 6000	960,0	•	•	•	•	
2500 x 6000	1200,0	•			•	
12 x 1000 x 2000	192,0	•	•	•	•	
1250 x 2500	300,0	•	•	•	•	
1500 x 3000	432,0	•	•	•	•	

Edelstahl-Flachprodukte

EN 10088-2 Technische Lieferbedingungen
EN ISO 18286, EN ISO 9444-2 Toleranzen

Bleche, warmgewalzt

Verfahren 1D
wärmebehandelt, gebeizt

Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel in kg	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
12 x 1500 x 6000	864,0	•		•	•
2000 x 6000	1152,0	•	•	•	•
15 x 1000 x 2000	240,0	•	•	•	•
1250 x 2500	375,0	•	•	•	•
1500 x 3000	540,0	•	•	•	•
1500 x 6000	1080,0	•		•	•
2000 x 4000	960,0	•			
2000 x 6000	1440,0	•	•	•	•
2500 x 6000	1800,0	•	•		•
16 x 1500 x 3000	576,0	•			
1500 x 6000	1152,0	•		•	
2000 x 6000	1536,0	•	•	•	•
18 x 1500 x 6000	1296,0	•		•	
2000 x 6000	1728,0	•	•	•	•
20 x 1000 x 2000	320,0	•	•	•	•
1250 x 2500	500,0	•	•	•	•
1500 x 3000	720,0	•	•	•	•
1500 x 6000	1440,0	•		•	•
2000 x 4000	1280,0	•			
2000 x 6000	1920,0	•	•	•	•
2500 x 6000	2400,0	•	•		•
22 x 2000 x 6000	2112,0	•	•	•	•
25 x 1000 x 2000	400,0	•		•	•
1250 x 2500	625,0	•		•	•
1500 x 3000	900,0	•		•	•
1500 x 6000	1800,0	•		•	•
2000 x 4000	1600,0	•			
2000 x 6000	2400,0	•	•	•	•
2500 x 6000	3000,0	•	•		•
30 x 1000 x 2000	480,0	•		•	•
1250 x 2500	750,0	•		•	•
1500 x 3000	1080,0	•		•	•
1500 x 6000	2160,0	•		•	•
2000 x 4000	1920,0	•			
2000 x 6000	2880,0	•	•	•	•
2500 x 6000	3600,0	•	•		•
35 x 1500 x 6000	2520,0	•		•	•
2000 x 6000	3360,0	•	•	•	•
40 x 1500 x 3000	1440,0			•	•
1500 x 6000	2880,0	•		•	•
2000 x 6000	3840,0	•	•	•	•
45 x 1500 x 6000	3240,0				•
2000 x 6000	4320,0	•	•		•
50 x 1500 x 6000	3600,0	•			•

Edelstahl-Flachprodukte

EN 10088-2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 18286, EN ISO 9444-2	Toleranzen

Bleche, warmgewalzt

Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel in kg	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571	Verfahren 1D wärmebehandelt, gebeizt
50 x 2000 x 6000	4800,0	•	•	•	•	
55 x 2000 x 6000	5280,0	•			•	
60 x 2000 x 6000	5760,0	•	•	•	•	
70 x 2000 x 6000	6720,0	•	•	•	•	
80 x 2000 x 6000	7680,0	•	•	•	•	
90 x 2000 x 6000	8640,0	•	•	•	•	
100 x 2000 x 6000	9600,0	•	•	•	•	

EN 10095, SEW 470-72	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 9444-2, EN ISO 9445-2, EN ISO 18286	Toleranzen

Hitzebeständige Bleche, warm- und kaltgewalzt

Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel in kg	W.-Nr. 1.4828	W.-Nr. 1.4841	W.-Nr. 1.4541	Verfahren 1C warmgewalzt, wärmebehandelt, nicht entzundert
0,8 x 1000 x 2000	12,8			•	
1,0 x 1000 x 2000	16,0		•	•	
1250 x 2500	25,0	•		•	Verfahren 2B kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, leicht nachgewalzt
1,5 x 1000 x 2000	24,0	•	•	•	
1250 x 2500	37,5	•	•	•	
1500 x 3000	54,0	•	•	•	Verfahren 2C wärmebehandelt nicht entzundert
2,0 x 1000 x 2000	32,0	•	•	•	
1250 x 2500	50,0	•	•	•	
1500 x 3000	72,0	•	•	•	
3,0 x 1000 x 2000	48,0	•	•	•	
1250 x 2500	75,0	•	•	•	
1500 x 3000	108,0	•	•	•	
2000 x 6000	288,0	•		•	
4,0 x 1000 x 2000	64,0	•	•	•	
1250 x 2500	100,0	•	•	•	
1500 x 3000	144,0	•	•	•	
2000 x 6000	384,0	•		•	
5,0 x 1000 x 2000	80,0	•	•	•	
1250 x 2500	125,0	•	•	•	
1500 x 3000	180,0	•	•	•	
2000 x 6000	480,0	•		•	
6,0 x 1000 x 2000	96,0	•	•	•	
1250 x 2500	150,0	•	•	•	
1500 x 3000	216,0	•	•	•	
2000 x 6000	576,0	•		•	
8,0 x 1000 x 2000	128,0	•	•	•	

Edelstahl-Flachprodukte

EN 10095, SEW 470-72

Technische Lieferbedingungen

EN ISO 9444-2, EN ISO 9445-2, EN ISO 18286 Toleranzen

Hitzebeständige Bleche, warm- und kaltgewalzt

Verfahren 1C warmgewalzt, wärmebehandelt, nicht entzündert	Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel in kg	W.-Nr.	W.-Nr.	W.-Nr.
			1.4828	1.4841	1.4541
Verfahren 2B kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, leicht nachgewalzt	8,0 x 1250 x 2500	200,0	•	•	•
	1500 x 3000	288,0	•	•	•
	2000 x 6000	768,0	•	•	•
Verfahren 2C wärmebehandelt nicht entzündert	10,0 x 1000 x 2000	160,0	•	•	•
	1250 x 2500	250,0	•	•	•
	1500 x 3000	360,0	•	•	•
	2000 x 6000	960,0	•	•	•
	12,0 x 1000 x 2000	192,0	•	•	•
	1250 x 2500	300,0			•
	1500 x 3000	432,0	•	•	•
	2000 x 6000	1152,0			•
	15,0 x 1000 x 2000	240,0	•	•	•
	1250 x 2500	375,0	•		•
	1500 x 3000	540,0	•	•	•
	2000 x 6000	1440,0	•	•	•
	20,0 x 1000 x 2000	320,0	•	•	•
	2000 x 6000	1920,0	•	•	•
	25,0 x 2000 x 4000	1600,0			
	2000 x 6000	2400,0	•	•	•
	30,0 x 2000 x 4000	1920,0			
	2000 x 6000	2880,0	•	•	•
	40,0 x 2000 x 6000	3840,0	•		

Edelstahl-Flachprodukte

EN 10088-2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 9444-2, EN ISO 9445-2, EN ISO 18286	Toleranzen

Bleche, oberflächenbearbeitet, kaltgewalzt

Abmessung in mm	Gewicht/ Tafel in kg	W.-Nr. 1.4301 beidseitig gebürstet	W.-Nr. 1.4301 einseitig Korn 240	W.-Nr. 1.4301 einseitig Korn 320	W.-Nr. 1.4301 beidseitig Korn 240	W.-Nr. 1.4301 einseitig gebürstet	Verfahren 2B/2R wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt
0,5 x 1000 x 2000	8,0					•	Andere Korngrößen bzw. Abmessungen sind kurzfristig lieferbar. Beidseitiges Folieren ist möglich.
0,6 x 1000 x 2000	9,6					•	
1250 x 2500	15,0					•	
0,7 x 1000 x 2000	11,2					•	
1250 x 2500	17,5					•	
0,8 x 1000 x 2000	12,8		•	•		•	* Vormaterial warmgewalzt 1D gem. EN 10051
1250 x 2500	20,0		•	•		•	
1500 x 3000	28,8		•			•	
1,0 x 1000 x 2000	16,0	•	•	•	•	•	
1250 x 2500	25,0		•	•	•	•	
1500 x 3000	36,0		•	•		•	
1,25 x 1000 x 2000	20,0		•			•	
1250 x 2500	31,25		•	•		•	
1500 x 3000	45,0		•			•	
1,5 x 1000 x 2000	24,0	•	•	•	•	•	
1250 x 2500	37,5	•	•	•	•	•	
1500 x 3000	54,0	•	•	•	•	•	
2,0 x 1000 x 2000	32,0	•	•	•	•	•	
1250 x 2500	50,0	•	•	•	•	•	
1500 x 3000	72,0	•	•	•	•	•	
2,5 x 1000 x 2000	40,0		•		•	•	
1250 x 2500	62,5		•			•	
1500 x 3000	90,0		•			•	
3,0 x 1000 x 2000	48,0	•	•		•	•	
1250 x 2500	75,0	•	•		•	•	
1500 x 3000	108,0		•	•		•	
4,0 x 1000 x 2000	64,0		•			•	
1250 x 2500	100,0		•			•	
1500 x 3000	144,0		•			•	
5,0 x 1000 x 2000	80,0		•			•	
1250 x 2500	125,0		•		•	•	
1500 x 3000	180,0		•			•	
6,0 x 1000 x 2000	96,0		•			•	
1250 x 2500	150,0		•				
1500 x 3000	216,0		•				
8,0 x 1000 x 2000	128,0		•		•		
1250 x 2500	200,0		•		•		
1500 x 3000	288,0		•		•		
10,0 x 1000 x 2000 *	160,0		•		•		
1250 x 2500 *	250,0		•		•		
1500 x 3000 *	360,0		•		•		

Edelstahl-Flachprodukte

EN 10088-2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 9445-2	Toleranzen

Bleche, kaltgewalzt					
Verfahren 2R blankgeglüht, einseitig mit Schutzfolie beklebt	Abmessung	Gewicht/ Tafel	W.-Nr. 1.4301 (KM 50) einseitig marmoriert	W.-Nr. 1.4301 2B einseitig Folie	W.-Nr. 1.4301 2R einseitig Folie
	in mm	in kg			
Verfahren 2B wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt	0,5 x 1000 x 2000	8,0		•	•
	0,6 x 1000 x 2000	9,6			•
	0,7 x 1000 x 2000	11,2			•
Andere Abmessungen sind kurzfristig lieferbar.	0,8 x 1000 x 2000	12,8		•	•
	1250 x 2500	20,0		•	•
	1500 x 3000	28,8		•	
	1,0 x 1000 x 2000	16,0	•	•	•
	1250 x 2500	25,0	•	•	•
	1500 x 3000	36,0		•	•
	1,25 x 1000 x 2000	20,0		•	•
	1250 x 2500	31,2		•	•
	1500 x 3000	45,0		•	
	1,5 x 1000 x 2000	24,0	•	•	•
	1250 x 2500	37,5	•	•	•
	1500 x 3000	54,0		•	•
	2,0 x 1000 x 2000	32,0	•	•	•
	1250 x 2500	50,0	•	•	•
	1500 x 3000	72,0		•	•
	2,5 x 1000 x 2000	40,0		•	
	1250 x 2500	62,5		•	
	1500 x 3000	90,0		•	
	3,0 x 1000 x 2000	48,0		•	•
	1250 x 2500	75,0		•	
	1500 x 3000	108,0		•	
	4,0 x 1000 x 2000	64,0		•	
	1250 x 2500	100,0		•	
	1500 x 3000	144,0		•	
	5,0 x 1000 x 2000	80,0		•	
	1250 x 2500	125,0		•	
	1500 x 3000	180,0		•	
	6,0 x 1000 x 2000	96,0		•	
	1250 x 2500	150,0		•	
	1500 x 3000	216,0		•	

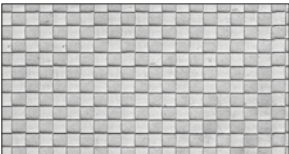
Edelstahl-Flachprodukte

EN 10088-2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 9445-2	Toleranzen

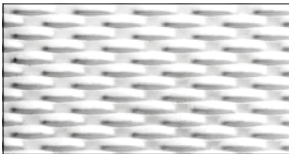
Mustergewalzte Bleche, oberflächenbearbeitet, kaltgewalzt

Abmessung in mm	W.-Nr. 1.4301 M21	W.-Nr. 1.4301 M22	W.-Nr. 1.4301 M25	W.-Nr. 1.4301 M42	W.-Nr. 1.4301 5WL	W.-Nr. 1.4301 6WL	W.-Nr. 1.4301 7GM
0,80 x 1250 x 2500	•	•	•	•	•		
1,00 x 1000 x 2000					•		
1250 x 2500	•			•	•		
1500 x 3000					•		
1,25 x 1000 x 2000							
1250 x 2500							
1,50 x 1000 x 2000					•		•
1250 x 2500	•	•	•		•	•	•
1250 x 3000					•		
1500 x 3000	•		•	•	•	•	•
2,00 x 1500 x 3000					•		

Weitere Abmessungen
bzw. andere Oberflächen-
ausführungen auf Anfrage.

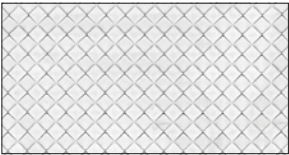


Muster: Karo
W.-Nr. 1.4301 M21

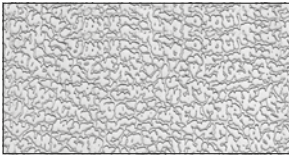


Muster: 5WL, einseitig Folie
W.-Nr. 1.4301 5WL

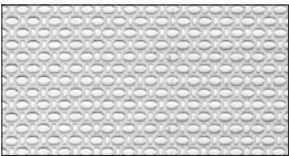
Colorierte Edelstahlbleche
und weitere Strukturen auf
Anfrage!



Muster: Raute
W.-Nr. 1.4301 M22



Muster: Ledernarben
W.-Nr. 1.4301 M42



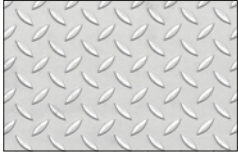
Muster: Leinen
W.-Nr. 1.4301 M25

Edelstahl-Flachprodukte

EN 10088-2	Technische Lieferbedingungen
DIN 59220	Toleranzen

Tränenbleche, warmgewalzt

Verfahren 1D
wärmebehandelt, gebeizt
Muster: Mandorla



Abmessung in mm	Gewicht/Tafel in kg	W.-Nr. 1.4301	Gewicht/Tafel in kg	W.-Nr. 1.4404/1.4571
3,0/4,5 x 1000 x 2000	56,00	•	62,30	•
1250 x 2500	88,00	•	97,34	•
1500 x 3000	144,00		144,00	•
4,0/5,5 x 1000 x 2000	74,00	•	68,00	•
1250 x 2500	116,00	•	106,25	•
1500 x 3000	167,00	•	153,00	•
5,0/6,5 x 1000 x 2000	90,00	•	84,00	•
1250 x 2500	141,00	•	133,00	•
1500 x 3000	203,00	•	189,00	•
6,0/7,5 x 1000 x 2000	100,00	•	100,00	•
1250 x 2500	156,25	•	156,25	•
1500 x 3000	225,00	•	225,00	•
8,0/9,5 x 1000 x 2000	133,00	•		
1250 x 2500	208,00	•		

EN 10088-2	Technische Lieferbedingungen
ähnl. DIN 59220	Toleranzen

Belagbleche, hartgewalzt

Verfahren 2B
wärmebehandelt, gebeizt,
strukturgewalzt
Muster: Trimandor



Abmessung in mm	Gewicht/Tafel in kg	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404
0,8 x 1250 x 2500	20,00		
1250 x 3000	24,00		
1500 x 3000	28,80		
1,5 x 1250 x 2500	37,50	•	
1250 x 3000	45,00		
1500 x 3000	54,00	•	
2,0 x 1250 x 2500	50,00	•	
1250 x 3000	60,00		
1500 x 3000	72,00	•	
3,0 x 1250 x 2500	75,00	•	
1250 x 3000	90,00		
1500 x 3000	108,00	•	•
4,0 x 1500 x 3000	144,00		

Edelstahl-Flachprodukte

EN 10088-2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 9444-2, EN ISO 9445-2, DIN 59382	Toleranzen
DIN 24041	Lochung

Lochbleche, kaltgewalzt

W.-Nr.	Lochgr. in mm	Teilung in mm	Format 1.000 x 2.000 mm Dicke in mm				Format 1.250 x 2.500 mm Dicke in mm		
			1,0	1,5	2,0	3,0	1,0	1,5	2,0
Rundlochung	2,0	4,0	•	•					
	3,0	5,0	•	•	•		•		
	5,0	8,0	•	•	•	•			•
	8,0	12,0	•	•	•				
	10,0	15,0	•	•	•	•			
Quadratlochung	5,0	8,0	•	•					
	10,0	12,0		•				•	
	10,0	15,0	•	•	•			•	

Verfahren 2B
wärmebehandelt, gebeizt,
kalt nachgewalzt, schmaler
ungelochter Rand, plan
gerichtet, nicht entfettet

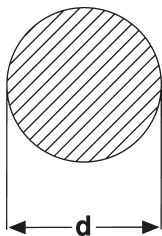
Andere Werkstoffe,
Formate oder Lochungen
sind kurzfristig lieferbar.
Ebenso wie geschliffene
Ausführungen.

Edelstahl-Profile

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
EN 10060	Toleranzen
DIN 7527 Blatt 6	Toleranzen

Rundstahl, gewalzt bzw. geschmiedet, wärmebehandelt, geschält

Herstellungslängen
2.000–6.500 mm

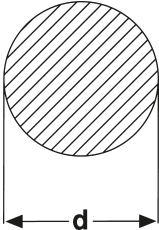


Abmessung (d) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4305	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4435	W.-Nr. 1.4462	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
15	1,413				•			
18	1,998			•	•			
20	2,466	•		•			•	•
22	2,984	•		•	•	•		•
24	3,551	•			•		•	•
25	3,853	•	•	•		•	•	•
26	4,168							•
28	4,834	•		•		•		•
30	5,549	•	•	•	•		•	•
32	6,313	•					•	•
35	7,550	•	•	•	•	•	•	•
36	7,990						•	•
38	8,903	•		•				•
40	9,865	•	•	•	•	•	•	•
42	10,880	•						•
45	12,480	•	•	•	•	•	•	•
48	14,210	•						•
50	15,410	•	•	•	•	•	•	•
55	18,650	•	•	•	•	•	•	•
60	22,200	•	•	•	•	•	•	•
65	26,050	•	•	•	•	•	•	•
70	30,210	•	•	•	•	•	•	•
75	34,680	•	•	•	•	•	•	•
80	39,460	•	•	•	•	•	•	•
85	44,550	•	•	•		•	•	•
90	49,940	•	•	•	•	•	•	•
95	55,640	•	•	•	•	•	•	•
100	61,650	•	•	•	•	•	•	•
105	67,970	•	•	•	•		•	•
110	74,600	•	•	•	•	•	•	•
115	81,540	•	•	•	•		•	•
120	88,780	•	•	•	•	•	•	•
125	96,330	•	•	•	•		•	•
130	104,200	•	•	•		•	•	•
135	112,400	•	•	•			•	•
140	120,800	•	•	•	•	•	•	•
145	129,600	•		•				•
150	138,700	•	•	•	•	•	•	•
155	148,100	•	•					•
160	157,800	•	•	•	•	•	•	•
165	167,900	•	•					•
170	178,200	•	•	•	•		•	•
180	199,800	•	•	•	•	•	•	•
190	222,600	•	•	•	•		•	•
200	246,600	•	•	•	•	•	•	•
210	271,900	•	•	•			•	•
220	298,400	•	•	•	•		•	•
230	326,200	•	•	•	•		•	•

Edelstahl-Profile

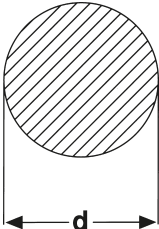
EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
EN 10060	Toleranzen
DIN 7527 Blatt 6	Toleranzen

Rundstahl, gewalzt bzw. geschmiedet, wärmebehandelt, geschält

Abmessung (d) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4305	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4435	W.-Nr. 1.4462	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571	Herstellungslängen 2.000–6.500 mm
240	355,100	•	•	•			•	•	
250	385,300	•	•	•	•	•	•	•	
260	416,800	•	•	•			•	•	
270	449,500	•	•	•	•		•	•	
275	466,300							•	
280	483,400	•	•	•		•	•	•	
290	518,500	•	•	•		•	•	•	
300	554,900	•	•	•		•	•	•	
310	592,500	•	•	•			•	•	
320	631,300	•	•	•				•	
325	651,200	•	•	•			•	•	
330	671,400	•	•	•			•	•	
340	712,700	•	•	•			•	•	
350	755,300	•	•	•			•	•	
360	803,520	•	•	•				•	
370	848,780	•	•	•				•	
375	871,875	•	•	•			•	•	
380	895,280	•	•	•				•	
390	943,020	•	•	•				•	
400	992,000	•	•	•			•	•	
425	1119,875	•	•	•			•	•	
450	1255,500	•	•	•			•	•	
475	1398,875	•	•	•			•	•	
500	1550,000	•	•	•			•	•	
525	1730,925	•		•			•	•	

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1
DIN EN ISO 2876-2/k12	Toleranzen

Rundstahl, gewalzt, wärmebehandelt, geschält

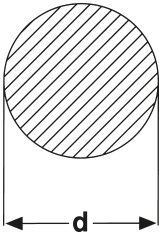
Abmessung (d) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4539	Abmessung (d) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4539	Herstellungslängen 2.000–6.500 mm
20	2,466	•	90	49,940	•	
30	5,549	•	100	61,650	•	
40	9,865	•	110	74,600	•	
50	15,410	•	120	88,780	•	
60	22,200	•	130	104,200	•	
70	30,210	•	140	120,800	•	
80	39,460	•	150	138,700	•	

Edelstahl-Profile

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
EN 10060	Toleranzen
DIN 7527 Blatt 6	Toleranzen

Rundstahl, gewalzt bzw. geschmiedet, wärmebehandelt, geschält

Herstellungslängen
2.000–6.500 mm



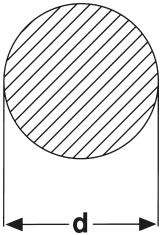
* vergütet auf
750–950 MPa (N/mm²)
** vergütet auf
650–850 MPa (N/mm²)

Abmessung (d) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4021*	W.-Nr. 1.4034	W.-Nr. 1.4057*	W.-Nr. 1.4104**	W.-Nr. 1.4112	W.-Nr. 1.4122
25	3,920	•	•	•			•
28	4,834					•	
30	5,549	•	•	•		•	•
35	7,550	•	•	•		•	•
40	9,865	•	•	•		•	•
45	12,480	•	•	•		•	•
50	15,410	•	•	•	•	•	•
55	18,650	•	•	•	•	•	•
60	22,200	•	•	•	•	•	•
65	26,050	•	•	•	•	•	•
70	30,210	•	•	•	•	•	•
75	34,680	•	•	•	•	•	•
80	39,460	•	•	•	•	•	•
85	44,550	•	•	•	•	•	•
90	49,940	•	•	•	•	•	•
95	55,640	•	•	•	•	•	•
100	61,650	•	•	•	•	•	•
105	67,970	•	•	•		•	•
110	74,600	•	•	•		•	•
115	81,540	•	•	•		•	•
120	88,780	•	•	•		•	•
125	96,330	•	•	•		•	•
130	104,200	•	•	•		•	•
135	112,400	•	•	•			•
140	120,800	•	•	•	•	•	•
145	129,680	•	•	•			•
150	138,700	•	•	•	•	•	•
155	148,100	•	•	•			•
160	157,800	•	•	•	•	•	•
165	167,900	•	•	•			•
170	178,200	•	•	•	•	•	•
175	188,800	•	•	•			•
180	199,800	•	•	•	•	•	•
185	211,000	•	•	•			•
190	222,600	•	•	•	•	•	•
195	234,400	•	•	•			•
200	246,600	•	•	•	•	•	•
210	271,900	•	•	•	•	•	•
220	298,400	•	•	•	•	•	•
230	326,200	•	•	•	•	•	•
240	355,100	•	•	•	•	•	•
250	385,300	•	•	•	•	•	•

Edelstahl-Profile

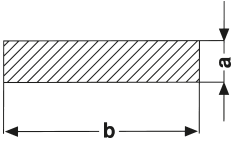
EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
EN 10060	Toleranzen
DIN 7527 Blatt 6	Toleranzen

Rundstahl, gewalzt bzw. geschmiedet, wärmebehandelt, geschält

Abmessung (d) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4021*	W.-Nr. 1.4034	W.-Nr. 1.4057*	W.-Nr. 1.4104**	W.-Nr. 1.4112	W.-Nr. 1.4122	Herstellungslängen 2.000–6.500 mm
260	416,800	•	•	•	•	•	•	 * vergütet auf 750–950 MPa (N/mm²) ** vergütet auf 650–850 MPa (N/mm²)
270	449,500	•	•	•	•	•	•	
280	483,400	•	•	•	•	•	•	
290	518,500	•	•	•	•	•	•	
300	554,900	•	•	•	•	•	•	
310	592,500	•		•				
320	631,300	•		•				
325	651,200	•		•	•		•	
330	671,400	•		•				
340	712,700	•		•				
350	755,300	•		•	•		•	
360	799,000	•		•				
370	844,000	•		•				
375	871,875	•		•			•	
380	890,300	•		•				
390	937,800	•		•				
400	986,500	•		•	•		•	
425	1134,325	•		•			•	
450	1271,700	•		•			•	
500	1570,000	•		•			•	

ähnl. EN 10088-2	Technische Lieferbedingungen
ähnl. EN 10058	Toleranzen

Flachstahl, wärmebehandelt, gebeizt, vom Band oder Blech geschnitten

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4016	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571	Herstellungslängen 4.000 mm
10 x 3	0,236		•				 * allseitig geschliffen mit Korn 240/320 Herstellungslängen 4.000 mm
12 x 3	0,284		•				
15 x 3	0,353		•		•	•	
4	0,471		•			•	
5	0,589		•		•	•	
6	0,709		•				
20 x 3	0,471		•	•	•	•	
4	0,628		•*	•	•	•	
5	0,785		•*	•	•	•	
6	0,942		•*		•	•	
8	1,260		•*	•	•	•	
10	1,574		•				
25 x 3	0,598		•		•	•	
4	0,785		•*	•	•	•	

Edelstahl-Profile

ähnl. EN 10088-2

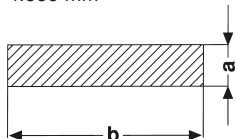
Technische Lieferbedingungen

ähnl. EN 10058

Toleranzen

Flachstahl, wärmebehandelt, gebeizt, vom Band oder Blech geschnitten

Herstellungslängen
4.000 mm



Alle Abmessungen bis
300 mm Breite können
kurzfristig auf modernsten
eigenen Anlagen gemäß
Ihren Vorgaben geschliffen
werden.

* allseitig geschliffen mit
Korn 240/320
Herstellungslängen
4.000 mm

** allseitig geschliffen
mit Korn 240/320
Herstellungslängen
4.000 und 6.000 mm

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4016	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
25 x 5	0,981		•*	•	•	•
6	1,180		•*		•	•
8	1,570		•*		•	•
10	1,960		•	•		
30 x 3	0,707		•	•	•	•
4	0,942		•*	•	•	•
5	1,180	•	•**	•	•	•
6	1,410	•	•*	•	•	•
8	1,880		•*	•	•	•
10	2,360		•*	•	•	•
12	2,830		•			•
15	3,530		•			
35 x 3	0,824		•			•
4	1,100		•			
5	1,370	•	•*	•	•	•
6	1,650	•	•	•		•
8	2,200	•	•*		•	•
10	2,750		•		•	
12	3,300		•			
15	4,120		•			
40 x 3	0,942		•		•	•
4	1,260	•	•	•	•	•
5	1,570	•	•**	•	•	•
6	1,880	•	•*	•	•	•
8	2,510		•**	•	•	•
10	3,140		•**	•	•	•
12	3,770		•			•
15	4,710		•			
45 x 3	1,062		•			
4	1,410		•			
5	1,770		•			•
6	2,120		•*			
8	2,830		•			•
10	3,530		•			•
15	5,312		•			
50 x 3	1,180		•			•
4	1,570		•*	•	•	•
5	1,960		•*	•	•	•
6	2,360		•*	•	•	•
8	3,140		•**	•	•	•
10	3,930		•**	•	•	•
12	4,710		•	•	•	•

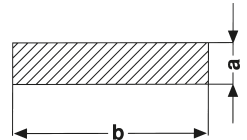
Edelstahl-Profile

ähnl. EN 10088-2	Technische Lieferbedingungen
ähnl. EN 10058	Toleranzen

Flachstahl, wärmebehandelt, gebeizt, vom Band oder Blech geschnitten

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4016	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
50 x 15	5,890		•			
55 x 15	6,480		•			
60 x 3	1,413		•			•
4	1,880		• *			•
5	2,360	•	• *	•	•	•
6	2,830		• *	•	•	•
8	3,770		• *	•	•	•
10	4,710		• **	•	•	•
12	5,650		•		•	•
15	7,070		•			
70 x 3	1,680		•			
4	2,200		•			•
5	2,750		•	•		•
6	3,300		•	•	•	•
8	4,400		•	•	•	•
10	5,500		•	•	•	•
12	6,600		•		•	•
80 x 3	1,888		•			•
4	2,510		•			
5	3,140		• *		•	•
6	3,770		• *	•	•	•
8	5,020		• **	•	•	•
10	6,280		• **	•	•	•
12	7,540		•	•	•	•
15	9,420		•			
90 x 4	2,830		•			
5	3,530		•			•
6	4,240		•			
8	5,650		•	•		
10	7,070		•			•
12	8,480		•			•
100 x 4	3,140		•			
5	3,930		•	•	•	•
6	4,710		•	•	•	•
8	6,280		• **	•	•	•
10	7,850		• **	•	•	•
12	9,420		•	•	•	•
15	11,770		•			
110 x 6	5,180		•			
8	6,910		•			
10	8,640		•			
120 x 4	3,980		•			

Herstellungslängen
4.000 mm



Alle Abmessungen bis
300 mm Breite können
kurzfristig auf modernsten
eigenen Anlagen gemäß
Ihren Vorgaben geschliffen
werden.

* allseitig geschliffen mit
Korn 240/320
Herstellungslängen
4.000 mm

** allseitig geschliffen
mit Korn 240/320
Herstellungslängen
4.000 und 6.000 mm

Edelstahl-Profile

ähnl. EN 10088-2

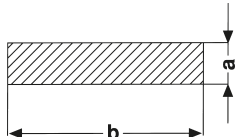
Technische Lieferbedingungen

ähnl. EN 10058

Toleranzen

Flachstahl, wärmebehandelt, gebeizt, vom Band oder Blech geschnitten

Herstellungslängen
4.000 mm



Alle Abmessungen bis
300 mm Breite können
kurzfristig auf modernsten
eigenen Anlagen gemäß
Ihren Vorgaben geschliffen
werden.

* allseitig geschliffen mit
Korn 240/320
Herstellungslängen
4.000 mm

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4016	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
120 x 5	4,710		•			
6	5,650		•	•		
8	7,540		•*	•	•	•
10	9,420		•	•	•	•
12	11,300		•		•	
15	14,130		•			
130 x 5	5,116		•			
6	6,120		•			•
8	8,160		•			
10	10,210		•			•
12	12,250		•			
140 x 5	5,500		•			
6	6,590		•			
8	8,790		•			
10	10,990		•			•
12	13,190		•			
150 x 3	3,600		•			
5	5,890		•			
6	7,070		•	•		
8	9,420		•	•		•
10	11,770		•	•		•
12	14,130		•	•		•
160 x 8	10,050		•			
10	12,560		•			•
12	15,070		•			
180 x 8	11,300		•			
10	14,130		•			
12	16,960		•			
200 x 5	8,000		•			•
6	9,600		•			
8	12,560		•			
10	15,700		•			•
12	18,840		•			•
250 x 10	19,630		•			•
12	23,550					•

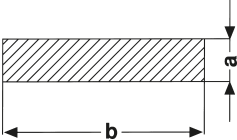
Edelstahl-Profile

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
EN 10058	Toleranzen

Flachstahl, warmgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
10 x 5	0,390	•			
15 x 3	0,350			•	
4	0,470	•			
5	0,590	•		•	
6	0,710	•			
8	0,940	•			•
10	1,180	•			
20 x 3	0,471	•			
4	0,630	•			
5	0,780	•	•		•
6	0,940	•	•		•
8	1,260	•	•	•	•
10	1,570	•	•	•	•
12	1,880	•	•	•	•
15	2,360	•	•	•	•
25 x 4	0,785	•			
5	0,980	•	•		•
6	1,180	•	•		
8	1,570	•			•
10	1,960	•	•	•	•
12	2,360	•	•		•
15	2,940	•	•	•	•
20	3,930	•			•
30 x 3	0,707	•			•
4	0,942	•			•
5	1,180	•	•	•	•
6	1,410	•	•	•	•
8	1,880	•	•	•	•
10	2,360	•	•	•	•
12	2,830	•	•	•	•
15	3,530	•	•	•	•
20	4,710	•	•	•	•
25	5,890	•	•		•
35 x 5	1,370	•			
6	1,650	•			
8	2,200	•			•
10	2,750	•		•	•
12	3,300	•			•
15	4,120	•			•
20	5,500	•			
25	6,870	•			
40 x 3	1,200	•			
4	1,260	•			•
5	1,570	•	•	•	•
6	1,880	•	•	•	•
8	2,510	•	•	•	•

Herstellungslängen
4.000–6.000 mm



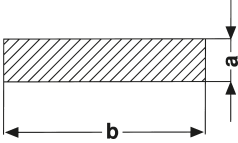
Alle Abmessungen bis
300 mm Breite können
kurzfristig auf modernsten
eigenen Anlagen gemäß
Ihren Vorgaben geschliffen
werden.

Edelstahl-Profile

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
EN 10058	Toleranzen

Flachstahl, warmgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt

Herstellungslängen
4.000–6.000 mm



Alle Abmessungen bis
300 mm Breite können
kurzfristig auf modernsten
eigenen Anlagen gemäß
Ihren Vorgaben geschliffen
werden.

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
40 x 10	3,140	•	•	•	•
12	3,770	•	•	•	•
15	4,710	•	•	•	•
20	6,280	•	•	•	•
25	7,850	•	•	•	•
30	9,420	•	•	•	•
35	10,990	•			
45 x 8	2,830	•			
10	3,530	•			•
12	4,240	•			
15	5,300	•			•
20	7,070	•			•
25	8,830	•			
50 x 4	1,570	•			
5	1,960	•	•		•
6	2,360	•	•		•
8	3,140	•	•	•	•
10	3,930	•	•	•	•
12	4,710	•	•	•	•
15	5,890	•	•	•	•
20	7,850	•	•	•	•
25	9,810	•	•	•	•
30	11,800	•	•	•	•
35	13,740	•			•
40	15,700	•			•
55 x 15	6,480		•		
60 x 5	2,360	•			•
6	2,830	•	•	•	•
8	3,770	•	•	•	•
10	4,710	•	•	•	•
12	5,650	•	•	•	•
15	7,070	•	•	•	•
20	9,420	•	•	•	•
25	11,780	•	•	•	•
30	14,100	•	•	•	•
35	16,490	•			
40	18,800	•	•	•	•
45	21,200	•			
50	23,560	•	•		•
65 x 10	5,100	•			
70 x 5	2,750	•			
6	3,300	•			
8	4,400	•			•
10	5,500	•	•	•	•
12	6,600	•	•		•
15	8,240	•	•	•	•

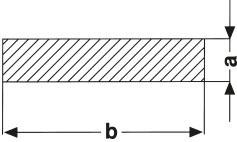
Edelstahl-Profile

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
EN 10058	Toleranzen

Flachstahl, warmgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
70 x 20	11,000	•	•	•	•
25	13,700	•	•	•	•
30	16,500	•	•	•	•
35	19,230	•	•	•	•
40	21,980	•	•	•	•
50	27,550	•	•	•	•
80 x 5	3,140	•	•	•	•
6	3,770	•	•	•	•
8	5,020	•	•	•	•
10	6,280	•	•	•	•
12	7,540	•	•	•	•
15	9,420	•	•	•	•
20	12,600	•	•	•	•
25	15,700	•	•	•	•
30	18,800	•	•	•	•
35	21,980	•	•	•	•
40	25,120	•	•	•	•
45	28,260	•	•	•	•
50	31,400	•	•	•	•
60	37,780	•	•	•	•
90 x 8	5,650	•	•	•	•
10	7,070	•	•	•	•
12	8,480	•	•	•	•
15	10,600	•	•	•	•
20	14,100	•	•	•	•
25	17,660	•	•	•	•
30	21,200	•	•	•	•
35	24,730	•	•	•	•
40	28,260	•	•	•	•
45	31,780	•	•	•	•
50	35,320	•	•	•	•
60	42,500	•	•	•	•
100 x 5	3,930	•	•	•	•
6	4,710	•	•	•	•
8	6,280	•	•	•	•
10	7,850	•	•	•	•
12	9,420	•	•	•	•
15	11,800	•	•	•	•
20	15,700	•	•	•	•
25	19,600	•	•	•	•
30	23,600	•	•	•	•
35	27,480	•	•	•	•
40	31,400	•	•	•	•
45	35,330	•	•	•	•
50	39,260	•	•	•	•
60	47,220	•	•	•	•

Herstellungslängen
4.000–6.000 mm



Alle Abmessungen bis
300 mm Breite können
kurzfristig auf modernsten
eigenen Anlagen gemäß
Ihren Vorgaben geschliffen
werden.

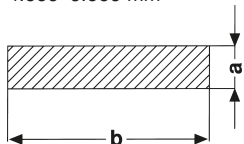
Edelstahl-Profile

EN 10088-3
EN 10058

Technische Lieferbedingungen
Toleranzen

Flachstahl, warmgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt

Herstellungslängen
4.000–6.000 mm



Alle Abmessungen bis
300 mm Breite können
kurzfristig auf modernsten
eigenen Anlagen gemäß
Ihren Vorgaben geschliffen
werden.

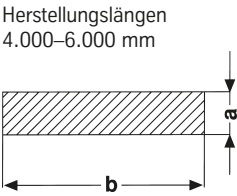
Abmessung (b x a) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
110 x 8	6,910	•			
10	8,640	•			
12	10,400	•			
15	13,000	•			
20	17,300	•			•
120 x 8	7,540	•			•
10	9,420	•	•		•
12	11,200	•	•	•	•
15	14,100	•	•	•	•
20	18,800	•	•	•	•
25	23,550	•	•		•
30	28,260	•	•		•
40	37,680	•			•
50	47,100	•			•
130 x 8	8,160	•			
10	10,210	•			•
12	12,250	•			•
15	15,310	•		•	•
20	20,410	•			•
25	25,510	•			•
30	30,620	•			•
40	40,820				•
50	51,020	•			•
140 x 10	11,000	•			•
12	13,200	•			•
15	16,490	•			•
20	21,980	•			•
25	27,480				•
30	32,970	•			
50	54,960				•
150 x 8	9,420	•			
10	11,800	•	•	•	•
12	14,100	•			
15	17,700	•	•		•
20	23,600	•	•		•
25	29,440	•			•
30	35,300	•		•	•
40	47,100	•			•
50	58,880	•			•
60	70,650	•			

Edelstahl-Profile

EN 10088-3 ähnl. DIN 59200	Technische Lieferbedingungen Toleranzen
--------------------------------------	--

Breitflachstahl, warmgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4571
160 x 10	12,560	•	
15	18,840	•	
20	25,120	•	
25	31,400	•	
30	37,480	•	
40	50,240	•	
180 x 10	14,130	•	
15	21,200	•	
20	28,260	•	
30	42,390	•	
40	56,420	•	
200 x 10	15,700	•	•
15	23,550	•	•
20	31,400	•	•
30	47,100	•	
40	62,800	•	

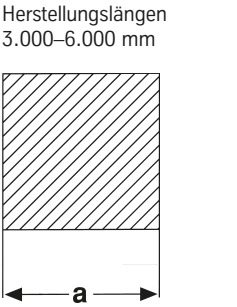


Alle Abmessungen bis 300 mm Breite können kurzfristig auf modernsten eigenen Anlagen gemäß Ihren Vorgaben geschliffen werden.

EN 10088-3 EN 10059	Technische Lieferbedingungen Toleranzen
--------------------------------------	--

Vierkantstahl, warmgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt

Abmessung (a) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
8	0,522	•			
10	0,785	•	•		•
12	1,130	•			•
14	1,539	•			
15	1,766	•			•
16	2,010	•		•	•
18	2,543	•			
20	3,140	•	•	•	•
22	3,799	•			•
25	4,906	•	•	•	•
30	7,065	•	•	•	•
35	9,620	•	•		•
40	12,560	•	•	•	•
45	15,900	•			
50	19,630	•	•	•	•
55	23,750	•			•
60	28,260	•	•	•	•
65	33,170	•			•
70	38,470	•	•	•	•
75	44,160	•			•



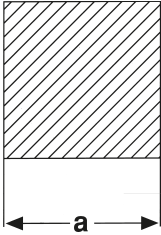
Alle Abmessungen bis 300 mm Breite können kurzfristig auf modernsten eigenen Anlagen gemäß Ihren Vorgaben geschliffen werden.

Edelstahl-Profile

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
EN 10059	Toleranzen

Vierkantstahl, warmgewalzt, wärmebehandelt, gebleicht

Herstellungslängen
3.000–6.000 mm

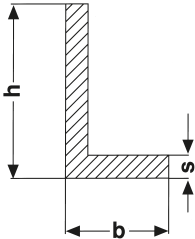


Abmessung (a) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
80	50,240	•	•	•	•
85	56,720	•			•
90	63,590				•
100	78,500	•	•	•	•
120	113,000	•			

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
ähnl. EN 10056-1/-2	Toleranzen

Winkelstahl, ungleichschenkelig, warm hergestellt, gebleicht

Herstellungslängen
6.000 mm



Alle aufgeführten
Abmessungen können auf
Wunsch auch geschliffen
angeboten werden.

Abmessung (h x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4571
20 x 10 x 3	0,640	•	•
30 x 20 x 3	1,110	•	•
20 x 4	1,450	•	•
40 x 20 x 3	1,370	•	•
20 x 4	1,770	•	•
45 x 30 x 5	2,700	•	•
50 x 30 x 5	2,960	•	•
60 x 30 x 5	3,400	•	•
40 x 5	3,700	•	•
40 x 6	4,460	•	•
65 x 50 x 5	4,300	•	•
70 x 50 x 6	5,470	•	•
75 x 50 x 7	6,610	•	•
80 x 40 x 6	5,400	•	•
40 x 8	7,070	•	•
90 x 60 x 6	6,910	•	•
100 x 50 x 6	6,800	•	•
50 x 8	9,000	•	•
65 x 7	8,820	•	•
65 x 9	11,200	•	•
120 x 80 x 8	12,000	•	•
80 x 10	15,000	•	•
130 x 65 x 8	11,900	•	•
65 x 10	14,600	•	•
150 x 75 x 10	17,000	•	•
100 x 10	18,900	•	•
200 x 100 x 12	27,400	•	•

Edelstahl-Profile

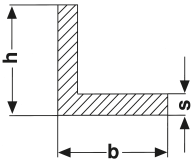
EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
ähnl. EN 10056-2	Toleranzen

Winkelstahl, allseitig geschliffen, mit Korn 240

Abmessung (h x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301
20 x 20 x 3	0,888	•
25 x 25 x 3	1,120	•
30 x 30 x 3	1,360	•
30 x 4	1,780	•
40 x 40 x 4	2,420	•
40 x 5	2,970	•
50 x 50 x 5	3,770	•

gleichschenkelig, warm hergestellt, wärmebehandelt, gebeizt

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm



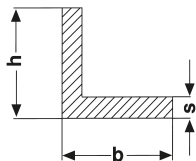
Edelstahl-Profile

EN 10088-3
ähnl. EN 10056-2

Technische Lieferbedingungen
Toleranzen

Winkelstahl, gleichschenkelig, warm hergestellt, wärmebehandelt, gebeizt

Herstellungslängen
6.000–6.500 mm



Alle aufgeführten
Abmessungen können auf
Wunsch auch geschliffen
angeboten werden.

Abmessung (h x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
20 x 20 x 3	0,900	•	•	•	•
20 x 5	1,380	•			
25 x 25 x 3	1,200	•	•	•	•
25 x 5	1,770	•			
30 x 30 x 3	1,400	•	•	•	•
30 x 4	1,800	•	•	•	•
30 x 6	2,560	•			
35 x 35 x 4	2,300	•	•	•	•
40 x 40 x 4	2,500	•	•	•	•
40 x 5	3,000	•	•	•	•
40 x 8	4,550	•			
45 x 45 x 5	3,400	•			•
50 x 50 x 5	3,800	•	•	•	•
50 x 6	4,470	•			
60 x 60 x 6	5,500	•	•	•	•
60 x 8	7,090	•			•
70 x 70 x 7	7,400	•	•	•	•
80 x 80 x 8	9,700	•	•	•	•
80 x 10	11,900	•			
90 x 90 x 9	12,200	•			
100 x 100 x 6	9,410	•			
100 x 8	12,200	•			
100 x 10	15,000	•	•	•	•
100 x 13	19,400	•			
110 x 110 x 10	16,600	•			
120 x 120 x 10	18,100	•			•
120 x 13	23,300	•			•
130 x 130 x 12	23,500	•			
150 x 150 x 10	23,240	•			
150 x 13	29,300	•			•
150 x 15	34,240	•			

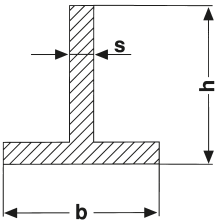
Edelstahl-Profile

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
ähnl. EN 10055	Toleranzen

T-Stahl, warm hergestellt, wärmebehandelt, gebeizt

Abmessung (h x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4571
20 x 20 x 3,0	0,880	•	•
25 x 25 x 3,5	1,290	•	•
25 x 4,0	1,500	•	•
30 x 30 x 3,0	1,350	•	•
30 x 4,0	1,800	•	•
35 x 35 x 4,0	2,110	•	•
40 x 40 x 3,0	1,850	•	•
40 x 4,0	2,400	•	•
40 x 5,0	3,000	•	•
45 x 45 x 5,0	3,400	•	•
50 x 50 x 3,0	2,300	•	•
50 x 4,0	3,100	•	•
50 x 5,0	3,800	•	•
50 x 6,0	4,500	•	•
60 x 60 x 4,0	3,700	•	•
60 x 5,0	4,600	•	•
60 x 6,0	5,450	•	•
70 x 70 x 7,0	7,500	•	•
80 x 80 x 6,0	7,400	•	•
80 x 8,0	9,700	•	•
90 x 90 x 9,0	12,200	•	•
100 x 100 x 8,0	12,400	•	•
100 x 10,0	15,100	•	•
120 x 120 x 10,0	18,400	•	•
120 x 13,0	25,100	•	•

Herstellungslängen
5.800–6.200 mm

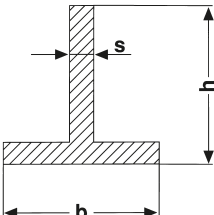


Alle aufgeführten
Abmessungen können auf
Wunsch auch geschliffen
angeboten werden.

Edelstahl-Profile

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
ähnl. EN 10055	Toleranzen

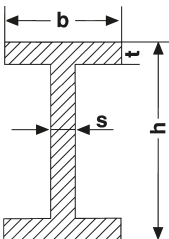
T-Stahl, breitfüßig, warm hergestellt, wärmebehandelt, gebeizt

Herstellungslängen 5.800–6.200 mm	Abmessung (h x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301
	20 x 40 x 4,0	1,790	•
	25 x 50 x 5,0	2,800	•
	30 x 60 x 5,5	3,400	•
	35 x 70 x 6,0	4,750	•
	40 x 60 x 4,0	3,200	•
	80 x 7,0	6,330	•
	50 x 100 x 8,5	9,600	•
	60 x 120 x 10,0	12,800	•

Alle aufgeführten
Abmessungen können auf
Wunsch auch geschliffen
angeboten werden.

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
DIN 1025-5	Maße, Masse, statische Werte
ähnl. EN 10034	Toleranzen

I-Träger, IPE mittelbreit, warm hergestellt, wärmebehandelt, gebeizt

Herstellungslängen 5.800–6.200 mm	Abmessung (h x b x s x t) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4571
	80 x 46 x 3,8 x 5,2	6,000	•	•
	100 x 55 x 4,1 x 5,7	8,100	•	•
	120 x 64 x 4,4 x 6,3	10,400	•	•
	140 x 73 x 4,7 x 6,9	12,900	•	•
	160 x 82 x 5,0 x 7,4	15,800	•	•
	180 x 91 x 5,3 x 8,0	18,800	•	•
	200 x 100 x 5,6 x 8,5	22,400	•	•
	220 x 110 x 5,9 x 9,2	25,200	•	•
	240 x 120 x 6,2 x 9,8	30,700	•	•
	270 x 135 x 6,6 x 10,2	36,100	•	•
	300 x 150 x 7,1 x 10,7	42,200	•	•
	330 x 160 x 7,5 x 11,5	49,100	•	•
	360 x 170 x 8,0 x 12,7	57,100	•	•
	400 x 180 x 8,6 x 13,5	66,300	•	•

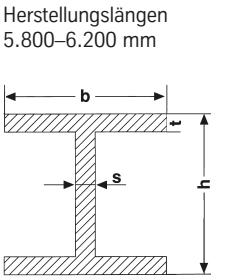
Alle aufgeführten
Abmessungen können auf
Wunsch auch geschliffen
angeboten werden.

Edelstahl-Profile

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
DIN 1025-2, DIN 1025-3	Maße, Masse, statische Werte
ähnl. EN 10034	Toleranzen

I-Träger, IPB Träger mittelbreit, warm hergestellt, wärmebehandelt, gebeizt

Abmessung (h x b x s x t) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4571
96 x 100 x 5,0 x 8,0	16,700	●*	
100 x 100 x 6,0 x 10,0	19,700	●	●
114 x 120 x 8,0 x 5,0	18,900	●*	
120 x 120 x 6,5 x 11,0	27,130	●	●
133 x 140 x 8,5 x 5,5	23,700	●*	●*
140 x 140 x 7,0 x 12,0	33,700	●	●
152 x 160 x 6,0 x 9,0	28,100	●*	●*
160 x 160 x 8,0 x 13,0	42,600	●	●
180 x 180 x 8,5 x 14,0	51,200	●	●
200 x 200 x 9,0 x 15,0	61,900	●	●
210 x 220 x 7,0 x 11,0	50,500	●*	●*
220 x 220 x 9,5 x 16,0	71,500	●	●
230 x 240 x 7,5 x 12,0	58,500	●*	●*
240 x 240 x 10,0 x 17,0	83,200	●	●
250 x 260 x 7,5 x 12,5	63,600	●*	●*
260 x 260 x 10,0 x 17,5	93,000	●	
270 x 280 x 8,0 x 13,0	72,900	●*	●*
290 x 300 x 8,5 x 14,0	80,400	●*	●*
300 x 300 x 11,0 x 19,0	117,000	●	



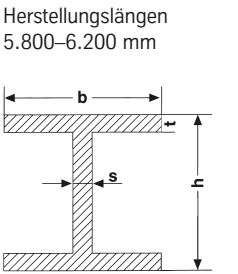
Alle aufgeführten Abmessungen können auf Wunsch auch geschliffen angeboten werden.

* leichte Träger

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
DIN 1025-2	Maße, Masse, statische Werte
ähnl. EN 10034	Toleranzen

Spezialträger mittelbreit, warm hergestellt, wärmebehandelt, gebeizt

Abmessung (h x b x s x t) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4571
100 x 100 x 6,0 x 8,0	16,600	●	
100 x 8,0 x 8,0	18,200	●	
150 x 150 x 8,0 x 10,0	31,900	●	
160 x 160 x 10,0 x 13,0	43,720		●
200 x 100 x 10,0 x 12,0	32,900	●	
200 x 8,0 x 12,0	49,000	●	



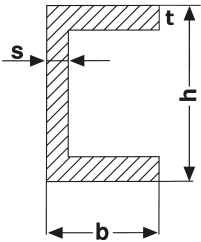
Alle aufgeführten Abmessungen können auf Wunsch auch geschliffen angeboten werden.

Edelstahl-Profile

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
DIN 1026-2	Maße, Masse, statische Werte
ähnl. EN 10279	Toleranzen

U-Profile, warm hergestellt, wärmebehandelt, gebeizt

Herstellungslängen
4.000–6.200 mm



Alle aufgeführten
Abmessungen können auf
Wunsch auch geschliffen
angeboten werden.

Abmessung (h x b x s x t) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4571
20 x 10 x 3,0 x 3,50	0,860	•	
30 x 15 x 3,0 x 3,50	1,370	•	•
15 x 4,0 x 4,50	1,740	•	•
33 x 5,0 x 7,00	4,270	•	•
40 x 20 x 3,0 x 3,50	1,780	•	•
20 x 4,0 x 4,50	2,500	•	•
35 x 5,0 x 7,00	4,900	•	•
50 x 25 x 3,0 x 3,00	2,280	•	
25 x 5,0 x 6,00	4,200	•	•
38 x 5,0 x 7,00	5,700	•	•
60 x 30 x 6,0 x 6,00	5,220	•	•
65 x 42 x 5,5 x 7,50	7,400	•	•
80 x 40 x 4,0 x 4,00	4,900	•	•
40 x 5,0 x 5,00	5,900	•	•
40 x 6,0 x 6,00	7,050	•	•
45 x 6,0 x 6,00	7,600	•	
45 x 6,0 x 8,00	8,650	•	•
100 x 50 x 4,0 x 4,00	6,100	•	•
50 x 5,0 x 5,00	7,650	•	•
50 x 6,0 x 6,00	8,900	•	•
50 x 6,0 x 8,50	10,600	•	•
120 x 55 x 7,0 x 9,00	13,400	•	•
60 x 6,0 x 6,00	10,900	•	•
130 x 65 x 6,0 x 6,00	11,800	•	•
140 x 60 x 7,0 x 10,00	16,200	•	•
70 x 7,0 x 7,00	14,900	•	•
150 x 75 x 6,0 x 6,00	13,800	•	•
75 x 9,0 x 9,00	20,500	•	•
160 x 65 x 7,5 x 10,50	18,800	•	•
80 x 6,0 x 6,00	14,800	•	•
80 x 8,0 x 8,00	19,400	•	•
180 x 70 x 8,0 x 11,00	22,000	•	•
90 x 8,0 x 8,00	22,000	•	•
200 x 75 x 8,5 x 11,50	25,300	•	•
100 x 6,0 x 6,00	18,700	•	•
100 x 8,0 x 8,00	24,600	•	•
100 x 10,0 x 10,00	30,400	•	•
220 x 80 x 9,0 x 12,50	29,660	•	•
240 x 85 x 9,5 x 13,00	33,520	•	•
260 x 90 x 10,0 x 14,00	38,240	•	
280 x 95 x 10,0 x 15,00	42,260	•	
300 x 100 x 10,0 x 16,00	46,450	•	

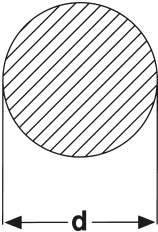
Edelstahl-Profile

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
EN 10278	Toleranzen

Rundstahl, gezogen (h9) bzw. geschliffen und poliert

Abmessung (d) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4021*	W.-Nr. 1.4057*	W.-Nr. 1.4104	W.-Nr. 1.4112	W.-Nr. 1.4122*	W.-Nr. 1.4301**
2	0,025						•
3	0,055			•			•
4	0,099			•			•
5	0,154			•	•		•
6	0,222	•	•	•	•		•***
7	0,302			•			•
8	0,395	•	•	•	•		•***
9	0,499			•			•
10	0,617	•	•	•	•	•	•***
11	0,746			•			•
12	0,888	•	•	•	•	•	•***
13	1,042			•			•
14	1,208	•	•	•		•	•***
15	1,387	•	•	•	•		•***
16	1,578	•	•	•	•	•	•***
17	1,782			•			•
18	1,998	•	•	•	•	•	•***
19	2,226						•
20	2,466	•	•	•	•	•	•***
21	2,719						•
22	2,984	•	•	•	•	•	•
23	3,262						•
24	3,551	•	•	•		•	•
25	3,853	•	•	•	•		•***
26	4,168	•	•	•		•	•
28	4,834	•	•	•	•	•	•
30	5,549	•	•	•	•	•	•
32	6,313	•	•	•		•	•
33	6,714			•			
34	7,127			•			•
35	7,553	•	•	•	•	•	•
36	7,990	•	•	•		•	•
38	8,903	•	•	•		•	•
40	9,865	•	•	•	•		•
42	10,880			•			•
45	12,480	•	•	•	•		•
48	14,210			•		•	•
50	15,410	•	•	•		•	•
55	18,650	•	•	•		•	•
60	22,200	•	•	•		•	•
65	26,050	•	•	•		•	•
70	30,210	•	•	•			•
75	34,680			•			•
80	39,460	•	•	•			•
85	44,550			•			•
90	49,940	•		•			•
95	55,640						•
100	61,650			•			•

Herstellungslängen
ca. 2.950–3.200 mm
(auch 6.000 mm)



* vergütet
** besser spanbar
*** Herstellungslängen
6.000 mm

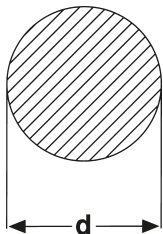
Edelstahl-Profile

EN 10088-3
EN 10278

Technische Lieferbedingungen
Toleranzen

Rundstahl, gezogen (h9) bzw. geschliffen (h9) und poliert

Herstellungslängen
ca. 2.950–3.200 mm
(auch 6.000 mm)



* vergütet

** besser spanbar

*** Herstellungslängen
6.000 mm

Abmessung (d) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4305**	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4462	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
2	0,025	•				•
3	0,055	•			•	•
4	0,099	•	•		•	•
5	0,154	•	•		•	•
6	0,222	•	•		•	•***
7	0,302	•				•
8	0,395	•	•	•	•	•***
9	0,499	•				•
10	0,617	•	•	•	•	•***
11	0,746	•				•
12	0,888	•	•	•	•	•***
13	1,042	•			•	•
14	1,208	•	•		•	•***
15	1,387	•	•	•	•	•***
16	1,578	•	•	•	•	•***
17	1,782	•				•
18	1,998	•	•	•	•	•***
19	2,226	•			•	•
20	2,466	•	•	•	•	•***
21	2,719	•				•
22	2,984	•	•	•*	•	•
23	3,262	•				•
24	3,551	•	•		•	•
25	3,853	•	•	•	•	•***
26	4,168	•	•		•	•
27	4,495	•				•
28	4,834	•	•	•	•	•
29	5,185			•		
30	5,549	•	•	•	•	•
32	6,313	•	•		•	•
34	7,127	•				•
35	7,553	•	•	•	•	•***
36	7,990	•	•		•	•
38	8,903	•	•		•	•
40	9,865	•	•	•	•	•***
42	10,880	•	•*		•	•
45	12,480	•	•	•	•	•***
48	14,210	•				
50	15,410	•	•	•	•	•***
52	16,617	•				
55	18,650	•	•	•	•	•
60	22,200	•	•		•	•***
63	24,470	•				
65	26,050	•			•	•
70	30,210	•	•		•	•***
75	34,680	•				
80	39,460	•	•		•	•***
85	44,550	•			•	
90	49,940	•	•		•	•***
100	61,650	•	•		•	•***

Edelstahl-Profile

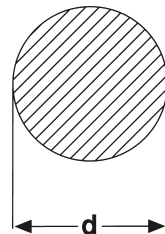
EN 10088-3 Technische Lieferbedingungen

Rundstahl, geschliffen, Korn 240

Abmessung (d) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	Herstellungslängen ca. 2.950–3.200 mm und 6.000–6.200 mm
10	0,617	•	
12	0,888	•	
14	1,208	•	
16	1,578	•	

Rundstahl, geschliffen und poliert (h9)

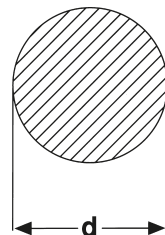
Abmessung (d) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4305	Herstellungslängen ca. 2.950–3.200 mm und 6.000–6.200 mm
5	0,154	•	•	
6	0,222	•	•	
8	0,395	•	•	
10	0,617	•	•	
12	0,888	•	•	
14	1,208	•	•	
15	1,387	•	•	
16	1,578	•	•	
18	1,998	•	•	
20	2,466	•	•	
22	2,984	•	•	



EN 10095, SEW 470 Technische Lieferbedingungen
EN 10278, DIN 671 Toleranzen
EN 10060, DIN 1013 Toleranzen

Rundstahl, hitzebeständig, gewalzt bzw. geschmiedet, gegläht (h9)

Abmessung (d) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4828 ¹⁾	W.-Nr. 1.4841 ²⁾	Herstellungslängen 2.000–5.000 mm
5	0,154	•	•	
6	0,222	•	•	
8	0,395	•	•	
10	0,617	•	•	
12	0,888	•	•	
14	1,208	•	•	
15	1,387	•	•	
16	1,578	•	•	
18	1,998	•	•	
20	2,466	•	•	
22	2,984	•	•	
24	3,551	•	•	
25	3,853	•	•	
28	4,834	•	•	
30	5,549	•	•	
35	7,550	•	•	
40	9,865	•	•	
45	12,480	•	•	
50	15,410	•	•	



¹⁾ Abmessungen von 6 mm bis einschließlich 22 mm in blanker Ausführung

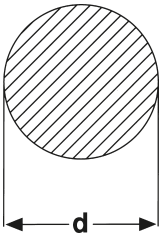
²⁾ Abmessungen von 5 mm bis einschließlich 22 mm in blanker Ausführung

Edelstahl-Profile

EN 10095, SEW 470	Technische Lieferbedingungen
EN 10278, DIN 671	Toleranzen
EN 10060, DIN 1013	Toleranzen

Rundstahl, hitzebeständig, gewalzt bzw. geschmiedet, gegläht (h9)

Herstellungslängen 2.000–5.000 mm	Abmessung (d) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4828 ¹⁾	W.-Nr. 1.4841 ²⁾
	55	18,650	•	
	60	22,200	•	•
	65	26,050		•
	70	30,210	•	•
	80	39,460	•	•
	85	44,550	•	
	90	49,940	•	•
	100	61,650	•	•
	110	74,600	•	
	120	88,780	•	

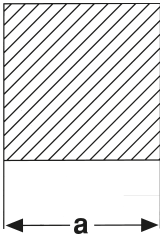


1) Abmessungen von 6 mm bis einschließlich 22 mm in blanker Ausführung
2) Abmessungen von 5 mm bis einschließlich 22 mm in blanker Ausführung

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
EN 10278	Toleranzen

Vierkantstahl, gezogen (h11)

Herstellungslängen ca. 2.950–3.200 mm	Abmessung (a) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4305	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
	5	0,196	•	•		•
	6	0,283	•	•		•
	7	0,385		•		
	8	0,502	•	•		•
	9	0,636	•			
	10	0,785	•	•	•	•
	12	1,130	•	•	•	•
	13	1,327	•	•		
	14	1,539	•	•		•
	15	1,770	•	•	•	•
	16	2,010	•	•		•
	18	2,543	•	•		
	20	3,140	•	•	•	•
	22	3,462	•	•		
	24	4,522		•		
	25	4,906	•	•	•	•
	30	7,065	•	•	•	•
	32	8,038		•		
	35	7,553	•	•		•
	40	12,560	•	•	•	•
	45	15,900	•	•		
	50	19,630	•	•		•
	55	23,750	•	•		
	60	28,260	•	•		•
	70	39,200	•	•		•
	80	51,160	•	•		•
	90	64,800	•	•		•
	100	80,000	•	•		•



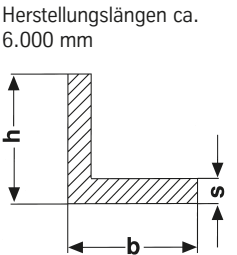
Alle Abmessungen bis 300 mm Breite können kurzfristig auf modernsten eigenen Anlagen gemäß Ihren Vorgaben geschliffen werden

Edelstahl-Profile

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
ähnl. DIN 59370	Toleranzen

Winkelstahl, scharfkantig, kaltgewalzt

Abmessung (h x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301
20 x 20 x 3	0,880	•
25 x 25 x 3	1,120	•
30 x 30 x 3	1,360	•
30 x 4	1,780	•
40 x 40 x 4	2,420	•
40 x 5	2,970	•
50 x 50 x 5	3,770	•
60 x 60 x 6	5,470	•

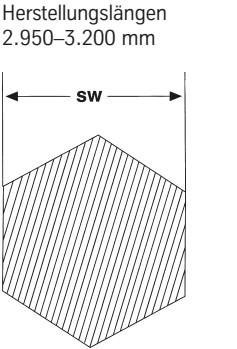


Alle aufgeführten Abmessungen können auf Wunsch auch geschliffen angeboten werden.

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
EN 10278	Toleranzen

Blanker Sechskantstahl, gezogen (h11)

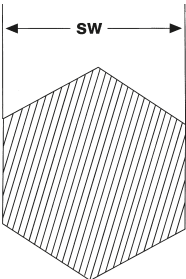
Abmessung (sw) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4104	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4305	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
8	0,435	•		•		
9	0,551			•		
10	0,680	•	•	•		
11	0,820			•		
12	0,980		•	•		
13	1,150	•	•	•	•	•
14	1,330	•	•	•	•	•
15	1,530			•		
16	1,740		•			
17	1,960	•	•	•	•	•
18	2,203		•			
19	2,450	•	•	•	•	•
22	3,290	•	•	•	•	•
24	3,910	•	•	•	•	•
27	4,960	•	•	•	•	•
30	6,120	•	•	•	•	•
32	6,960	•	•	•	•	•
36	8,810	•	•	•	•	•
41	11,430	•	•	•	•	•
46	14,390	•	•	•	•	•



Edelstahl-Profile

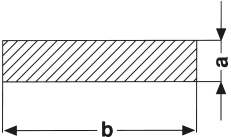
EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
EN 10278	Toleranzen

Blanker Sechskantstahl, gezogen (h11)

Herstellungslängen 2.950–3.200 mm	Abmessung (sw) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4104	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4305	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
	50	17,000		•	•	•	•
	55	20,570		•	•	•	•
	60	24,480			•	•	•
	65	28,720					•

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
EN 10278	Toleranzen

Blanker Flachstahl, gezogen (h11)

Herstellungslängen 2.700–4.000 mm	Abmessung (b x a) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
	10 x 3	0,236	•		
	4	0,315			•
	5	0,390	•		
	6	0,471	•		
	12 x 3	0,284	•		
	4	0,377	•		
	5	0,472	•		
	6	0,565	•		
	15 x 3	0,350	•		•
	4	0,471	•		
	5	0,589	•		•
	6	0,710	•		
	8	0,942	•		
	10	1,180	•		
	16 x 6	0,754	•		
	20 x 3	0,470	•		•
	4	0,630	•		•
	5	0,780	•		•
	6	0,942	•	•	•
	8	1,260	•		•
	10	1,570	•	•	
	12	1,880	•		•
	15	2,360	•	•	•
	25 x 3	0,590	•		

Alle Abmessungen bis
300 mm Breite können
kurzfristig auf modernsten
eigenen Anlagen gemäß
Ihren Vorgaben geschliffen
werden.

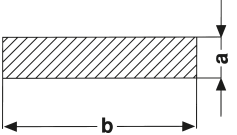
Edelstahl-Profile

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
EN 10278	Toleranzen

Blanker Flachstahl, gezogen (h11)

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
25 x 4	0,785	•		
5	0,980	•		•
6	1,180	•		
8	1,570	•		
10	1,960	•	•	•
12	2,360	•		
15	2,940	•	•	
20	3,930	•	•	•
30 x 3	0,706	•		
4	0,940	•		•
5	1,180	•		•
6	1,410	•		•
8	1,880	•	•	
10	2,360	•	•	•
12	2,830	•	•	
15	3,530	•	•	•
20	4,710	•		•
25	5,890	•	•	
35 x 4	1,100	•		
5	1,370	•		
6	1,650	•		
8	2,200	•		
10	2,750	•		
12	3,300	•		
15	4,120	•		
40 x 4	1,260	•		•
5	1,570	•		•
6	1,880	•		•
8	2,510	•	•	
10	3,140	•	•	•
12	3,770	•	•	•
15	4,710	•	•	•
20	6,280	•		•
25	7,850	•	•	
30	9,420	•	•	•
45 x 6	2,120	•		
12	4,240	•		
50 x 3	1,180	•		
4	1,570	•		
5	1,960	•		•
6	2,360	•		•
8	3,140	•		•

Herstellungslängen
2.700–4.000 mm



Alle Abmessungen bis
300 mm Breite können
kurzfristig auf modernsten
eigenen Anlagen gemäß
Ihren Vorgaben geschliffen
werden.

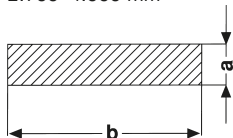
Edelstahl-Profile

EN 10088-3
EN 10278

Technische Lieferbedingungen
Toleranzen

Blanker Flachstahl, gezogen (h11)

Herstellungslängen
2.700–4.000 mm



Alle Abmessungen bis
300 mm Breite können
kurzfristig auf modernsten
eigenen Anlagen gemäß
Ihren Vorgaben geschliffen
werden.

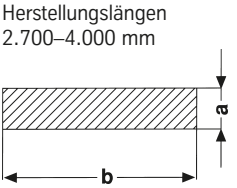
Abmessung (b x a) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
50 x 10	3,930	•	•	•
12	4,723	•	•	
15	5,890	•	•	
20	7,850	•	•	•
25	9,810	•		
30	11,780	•		
40	15,700	•	•	
60 x 5	2,360	•		•
6	2,830	•		•
8	3,770	•		•
10	4,710	•		•
12	5,650	•	•	•
15	7,070	•	•	
20	9,420	•	•	•
25	11,780	•		
30	14,170	•	•	
35	16,490	•		
40	18,840	•	•	
70 x 5	2,750	•		
6	3,300	•		
8	4,400	•		
10	5,509	•		
12	6,600	•		
15	8,240	•	•	
20	10,990	•		
30	16,490	•		
80 x 5	3,140	•		
6	3,770	•		
8	5,037	•		
10	6,280	•		
12	7,540	•	•	
15	9,420	•		
20	12,600	•	•	
30	14,130	•		
100 x 5	3,930	•		•
6	4,710	•		•
8	6,280	•		
10	7,850	•	•	•
12	9,444	•		
15	11,770	•	•	
20	15,700	•		
25	19,630	•		

Edelstahl-Profile

EN 10088-3	Technische Lieferbedingungen
EN 10278	Toleranzen

Blanker Flachstahl, gezogen (h11)

Abmessung (b x a) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
100 x 30	23,550	•		
120 x 10	9,420	•		
15	14,130	•		
20	18,840	•		
150 x 10	11,770	•		



Alle Abmessungen bis 300 mm Breite können kurzfristig auf modernsten eigenen Anlagen gemäß Ihren Vorgaben geschliffen werden.

Edelstahl-Rohre

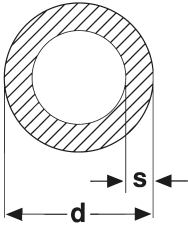
EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für
Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

Abmessung (d x s)		Gewicht	W.-Nr. 1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	W.-Nr. 1.4541 (321/ 321H)	W.-Nr. 1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	W.-Nr. 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. 1.4948 (304/ 304H)
in mm	in Zoll	in kg/m						
4,00 x 0,50		0,044		•		•		
1,00		0,075		•		•		
5,00 x 0,50		0,056		•		•		
1,00		0,100		•		•		
6,00 x 0,50		0,069	•	•		•		
1,00		0,125	•	•	•	•		
1,50		0,169	•	•	•	•		
2,00		0,200		•		•		
6,35 x 0,71	1/4" x 22 BWG	0,100	•		•			
0,89	1/4" x 20 BWG	0,124	•		•			
1,24	1/4" x 18 BWG	0,159	•		•			
1,65	1/4" x 16 BWG	0,194	•		•			
7,00 x 1,00		0,150	•					
1,50		0,207	•					
8,00 x 0,50		0,094		•		•		
1,00		0,175	•	•	•	•		
1,50		0,244	•	•	•	•		
2,00		0,300	•	•		•		
2,50		0,344		•		•		
9,00 x 1,00		0,200		•		•		
9,53 x 0,89	3/8" x 20 BWG	0,196	•		•			
1,24	3/8" x 18 BWG	0,254	•		•			
1,65	3/8" x 16 BWG	0,326			•			
10,00 x 1,00		0,225	•	•	•	•		
1,50		0,319	•	•	•	•		
2,00		0,401	•	•	•	•	•	
2,50		0,470	•	•		•		
10,20 x 2,00		0,411	•	•	•			
10,30 x 2,41	1/8" Sch 80S	0,476	•		•			
11,00 x 1,00		0,250		•		•		
1,50		0,357				•		
2,00		0,451		•		•		
12,00 x 1,00		0,275	•	•	•	•		
1,50		0,394	•	•	•	•		
2,00		0,501	•	•	•	•		
2,50		0,595		•		•		

Edelstahl-Rohre

EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

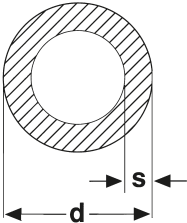
Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Abmessung (d x s)		Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	W.-Nr. 1.4541 (321/ 321H)	W.-Nr. 1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	W.-Nr. 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. 1.4948 (304/ 304H)
in mm	in Zoll							
12,00 x 3,00		0,676	•	•		•		
	4,00	0,801	•			•		
12,70 x 0,89	1/2 x 20 BWG	0,269	•		•			
1,24	1/2 x 18 BWG	0,356	•		•			
1,65	1/2 x 16 BWG	0,457	•		•			
2,11		0,560			•			
13,00 x 1,00		0,300	•					
	1,50	0,432	•	•		•		
	2,50	0,657	•	•				
13,50 x 1,60		0,477	•		•			
	2,30	0,645	•	•	•	•	•	
	2,60	0,710		•		•		
	2,90	0,770		•		•		
13,72 x 1,65	1/4" Sch 10S	0,499	•		•			
	2,24	0,644	•	•	•			
	3,02	0,809	•	•	•			
14,00 x 1,00		0,326	•	•	•	•		
	1,50	0,470	•	•		•		
	2,00	0,601	•	•	•	•		
	2,50	0,720		•		•		
	3,00	0,826		•		•		
	4,00	1,002	•					
15,00 x 1,00		0,351	•	•		•		
	1,50	0,507	•	•	•	•		
	2,00	0,651	•	•		•		
	2,50	0,783		•		•		
	3,00	0,901	•			•		
4,00		1,102		•				
15,88 x 1,24	5/8" x 18 BWG	0,455			•			
16,00 x 1,00		0,376	•	•	•	•		
	1,50	0,545	•	•	•	•		
	2,00	0,701	•	•	•	•		
	2,50	0,845	•	•	•	•		
	3,00	0,976		•	•	•		
	4,00	1,202		•		•		
17,15 x 1,65	3/8" Sch 10S	0,640	•		•			

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für
Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

Edelstahl-Rohre

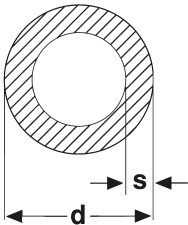
EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für
Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

Abmessung (d x s)		Gewicht	W.-Nr. 1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	W.-Nr. 1.4541 (321/ 321H)	W.-Nr. 1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	W.-Nr. 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. 1.4948 (304/ 304H)
in mm	in Zoll	in kg/m						
17,15 x 2,31	3/8" Sch 40S	0,858	•		•			
3,20	3/8" Sch 80S	1,178	•		•			
17,20 x 1,80		0,694		•				
2,00		0,761		•		•		
2,30		0,858	•	•		•	•	
2,60		0,951		•				
2,90		1,038		•		•		
3,20		1,122		•		•		
18,00 x 1,00		0,426	•	•	•	•		
1,50		0,620	•	•	•	•		
2,00		0,801	•	•	•	•		
2,50		0,970		•		•		
3,00		1,127	•	•		•		
3,50		1,271		•				
4,00		1,402		•		•		
19,00 x 1,50		0,657		•				
19,05 x 1,24	3/4" x 18 BWG	0,553	•		•			
1,65	3/4" x 16 BWG	0,719	•		•			
2,11	3/4" x 14 BWG	0,895	•		•			
20,00 x 1,00		0,476	•	•		•		
1,50		0,695	•	•		•		
2,00		0,901	•	•	•	•	•	
2,50		1,096	•	•	•	•		
3,00		1,277	•	•	•	•		
4,00		1,603		•		•		
5,00		1,878	•	•		•		
6,00		2,103		•		•		
7,00		2,278	•					
21,30 x 1,60		0,789	•		•	•		
2,00		0,967	•	•	•	•	•	
2,60		1,217	•	•	•	•	•	
2,90		1,336		•		•		
3,20		1,450	•	•		•		
21,34 x 2,11	1/2" Sch 10S	1,016	•	•	•		•	
2,77	1/2" Sch 40S	1,288	•	•	•	•	•	•
3,73	1/2" Sch 80S	1,645	•	•	•	•	•	•

Edelstahl-Rohre

EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

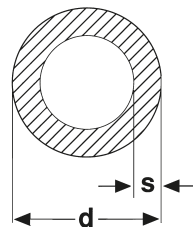
Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Abmessung (d x s)		Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	W.-Nr. 1.4541 (321/ 321H)	W.-Nr. 1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	W.-Nr. 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. 1.4948 (304/ 304H)
in mm	in Zoll							
21,34 x 4,78	1/2" Sch 160	1,982	•	•	•	•		
7,47	1/2" Sch XXS	2,594	•	•	•			
22,00 x 1,00		0,526	•	•		•		
1,50		0,770	•	•		•		
2,00		1,002	•	•	•	•		
2,50		1,221	•			•		
3,00		1,427		•		•		
4,00		1,803		•		•		
5,00		2,128				•		
6,00		2,404				•		
23,00 x 1,50		0,808	•			•		
24,00 x 1,00		0,576		•				
1,50		0,845		•				
2,00		1,102	•	•		•		
3,00		1,578				•		
4,00		2,003				•		
5,00		2,379				•		
7,00		2,980				•		
25,00 x 1,00		0,601	•	•		•		
1,50		0,883	•	•		•		
2,00		1,152	•	•	•	•	•	
2,30		1,307		•				
2,50		1,409	•	•	•	•		
3,00		1,653	•	•	•	•		
4,00		2,103		•		•		
5,00		2,504	•	•		•		
6,00		2,855	•					
25,40 x 1,65	1" x 16 BWG	0,981	•		•			
2,11	1" x 14 BWG	1,231	•		•			
26,00 x 3,00		1,728		•				
26,67 x 2,11	3/4" Sch 10S	1,298	•	•	•	•	•	
2,87	3/4" Sch 40S	1,710	•	•	•	•	•	•
3,91	3/4" Sch 80S	2,228	•	•	•	•	•	•
5,56	3/4" Sch 160	2,939	•	•	•	•		
7,82	3/4" Sch XXS	3,691	•	•	•			
26,90 x 1,60		1,014	•	•		•		

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für
Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

Edelstahl-Rohre

EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Zusatzabnahme:

ASTM/ASME A/S 312

Rohre für

Hydraulikleitungen:

Toleranzen nach

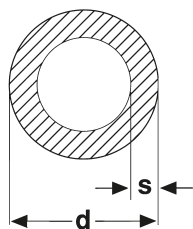
EN 10216-5 D4/T3 oder

in Anlehnung an

EN 10305-1

Herstellungslängen

3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:

Abnahme nach

AD 2000-W 2

Abmessung (d x s)		Gewicht	W.-Nr. 1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	W.-Nr. 1.4541 (321/ 321H)	W.-Nr. 1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	W.-Nr. 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. 1.4948 (304/ 304H)
in mm	in Zoll	in kg/m						
26,90 x 2,00		1,247	•	•	•	•	•	
2,30		1,417	•	•		•		
2,60		1,582	•	•	•	•	•	
2,90		1,743				•		
3,20		1,899	•	•		•		
4,00		2,294		•		•		
27,00 x 4,00		2,304	•					
28,00 x 1,00		0,676	•	•		•		
1,50		0,995	•	•		•		
2,00		1,302	•	•	•	•		
2,50		1,596		•		•		
3,00		1,878				•		
4,00		2,404		•		•		
5,00		2,880		•		•		
30,00 x 1,00		0,726	•					
1,50		1,070	•			•		
2,00		1,402	•	•		•	•	
2,50		1,722	•	•		•		
2,60		1,784				•		
3,00		2,028	•	•	•	•		
4,00		2,604	•	•	•	•		
5,00		3,130		•		•		
32,00 x 1,00		0,776		•				
1,50		1,146		•				
2,00		1,502		•		•		
2,50		1,847		•		•		
3,00		2,178				•		
3,50		2,498		•		•		
4,00		2,804	•	•		•		
33,40 x 2,77	1" Sch 10S	2,125	•	•	•		•	
3,38	1" Sch 40S	2,541	•	•	•	•	•	•
4,55	1" Sch 80S	3,287	•	•	•	•	•	•
6,35	1" Sch 160	4,301	•	•	•	•		
9,09	1" Sch XXS	5,533	•	•	•			
33,70 x 2,00		1,588	•	•	•	•	•	
2,60		2,025	•	•	•	•	•	

Edelstahl-Rohre

EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

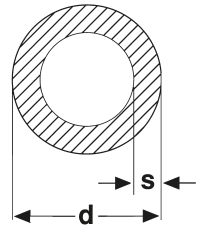
Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Abmessung (d x s)		Gewicht	W.-Nr. 1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	W.-Nr. 1.4541 (321/ 321H)	W.-Nr. 1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	W.-Nr. 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. 1.4948 (304/ 304H)
in mm	in Zoll	in kg/m						
33,70 x 2,90		2,237		•		•		
3,20		2,444	•	•	•	•	•	
3,60		2,713		•		•		
4,05		3,007		•		•		
34,00 x 1,00		0,826		•				
1,50		1,221				•		
5,00		3,631			•			
35,00 x 1,50		1,258		•		•		
2,00		1,653	•	•		•		
2,50		2,035	•	•	•	•		
3,00		2,404		•	•	•		
5,00		3,756		•		•		
36,00 x 1,00		0,876				•		
2,00		1,703		•		•		
3,00		2,479	•			•		
38,00 x 1,50		1,371	•	•				
2,00		1,803	•	•		•		
2,50		2,222	•	•		•		
2,60		2,305		•		•	•	
3,00		2,629	•	•	•	•		
4,00		3,405	•	•	•	•		
5,00		4,132	•	•	•	•		
6,00		4,808		•		•		
40,00 x 1,00		0,977	•					
1,50		1,446	•	•				
2,00		1,903	•	•		•		
2,50		2,348				•		
3,00		2,779	•	•		•		
4,00		3,606	•			•		
5,00		4,382		•		•		
41,00 x 4,00		3,706				•		
42,00 x 2,00		2,003	•	•		•		
2,50		2,472		•				
3,00		2,930	•	•	•	•		
5,00		4,632		•				
42,16 x 2,77	1 1/4" Sch 10S	2,732	•	•	•		•	

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für
Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

Edelstahl-Rohre

EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Zusatzabnahme:

ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für

Hydraulikleitungen:

Toleranzen nach

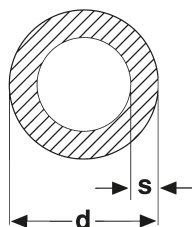
EN 10216-5 D4/T3 oder

in Anlehnung an

EN 10305-1

Herstellungslängen

3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:

Abnahme nach

AD 2000-W 2

Abmessung (d x s)		Gewicht	W.-Nr. 1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	W.-Nr. 1.4541 (321/ 321H)	W.-Nr. 1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	W.-Nr. 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. 1.4948 (304/ 304H)
in mm	in Zoll	in kg/m						
42,16 x 3,56	1 1/4" Sch 40S	3,441	•	•	•	•	•	•
4,85	1 1/4" Sch 80S	4,531	•	•	•	•	•	
6,35	1 1/4" Sch 160	5,694	•	•	•	•		
9,70	1 1/4" Sch XXS	7,884	•	•	•			
42,40 x 2,00		2,023	•	•	•	•	•	
2,60		2,591	•	•	•	•	•	
3,20		3,141	•	•	•	•	•	
3,60		3,498		•		•		
4,05		3,889		•		•		
44,50 x 2,00		2,128		•		•		
2,60		2,728	•	•		•		
3,00		3,117		•				
3,20		3,309		•				
4,00		4,056		•		•		
45,00 x 1,60		1,739	•					
5,00		5,008		•				
48,26 x 2,77	1 1/2" Sch 10S	3,155	•	•	•		•	
3,68	1 1/2" Sch 40S	4,108	•	•	•	•	•	•
5,08	1 1/2" Sch 80S	5,493	•	•	•	•	•	•
7,14	1 1/2" Sch 160	7,352	•	•	•			
10,15	1 1/2" Sch XXS	9,686	•	•	•			
48,30 x 1,60		1,871	•					
2,00		2,319	•	•	•	•	•	
2,30		2,649		•				
2,60		2,975	•	•		•	•	
2,90		3,297		•		•		
3,20		3,614	•	•	•	•	•	
3,60		4,029		•		•		
4,05		4,487	•	•		•		
5,00		5,421		•				
6,30		6,625		•				
7,10		7,325				•		
8,00		8,073		•		•		
50,00 x 1,50		1,822	•	•		•		
2,00		2,404	•	•		•		
2,50		2,974	•					

Edelstahl-Rohre

EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

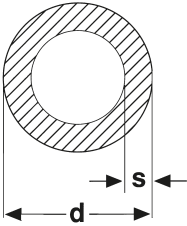
Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Abmessung (d x s)		Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	W.-Nr. 1.4541 (321/ 321H)	W.-Nr. 1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	W.-Nr. 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. 1.4948 (304/ 304H)
in mm	in Zoll							
50,00 x 3,00		3,531	•			•		
4,00		4,610		•				
5,00		5,634		•		•		
6,00		6,611				•		
51,00 x 2,60		3,151	•			•		
2,90		3,493		•		•		
4,00		4,708		•		•		
52,00 x 4,00		4,808		•				
54,00 x 2,00		2,604	•	•		•		
3,00		3,831		•				
55,00 x 5,00		6,260				•		
57,00 x 2,00		2,754		•		•		
2,50		3,412		•		•		
2,90		3,929		•		•		
3,50		4,689				•		
4,00		5,308	•	•		•		
5,00		6,510		•		•		
6,50		8,219		•		•		
60,30 x 2,00		2,920	•	•	•	•	•	
2,60		3,757	•	•		•	•	
2,90		4,168		•		•	•	
3,20		4,575		•		•		
3,60		5,111	•	•	•	•	•	
4,00		5,639		•		•		
4,50		6,288		•		•		
5,00		6,924		•		•		
7,10		9,458				•		
8,00		10,477		•		•		
10,00		12,595		•		•		
60,33 x 2,77	2" Sch 10S	3,992	•	•	•		•	
3,91	2" Sch 40S	5,524	•	•	•	•	•	•
5,54	2" Sch 80S	7,601	•	•	•	•	•	•
8,74	2" Sch 160	11,290	•	•	•	•		
11,07	2" Sch XXS	13,655	•	•	•			
63,50 x 2,50		3,819				•		
3,20		4,832		•				

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für
Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

Edelstahl-Rohre

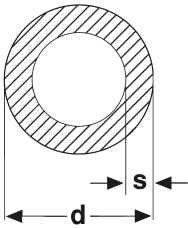
EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für
Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

Abmessung (d x s)		Gewicht	W.-Nr. 1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	W.-Nr. 1.4541 (321/ 321H)	W.-Nr. 1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	W.-Nr. 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. 1.4948 (304/ 304H)
in mm	in Zoll	in kg/m						
65,00 x 2,50		3,913		•				
70,00 x 2,00		3,405	•	•		•		
2,90		4,873	•	•		•		
3,00		5,033	•	•		•		
4,00		6,611		•		•		
5,00		8,138		•		•		
73,03 x 3,05	2 1/2" Sch 10S	5,344	•	•	•	•		
5,16	2 1/2" Sch 40S	8,769	•	•	•	•	•	•
7,01	2 1/2" Sch 80S	11,589	•	•	•	•		
9,53	2 1/2" Sch 160	15,153	•	•	•			
14,02	2 1/2" Sch XXS	20,716	•	•	•			
75,00 x 5,00		8,764		•				
76,10 x 2,00		3,711	•	•	•	•		
2,30		4,250		•		•		
2,60		4,785		•		•		
2,90		5,315	•	•		•	•	
3,20		5,841		•		•		
3,60		6,535	•	•		•	•	
4,00		7,222		•		•		
4,50		8,068		•		•		
5,00		8,902			•		•	
6,30		11,011		•		•		
7,10		12,267				•		
8,00		13,642		•				
10,00		16,551				•		
12,50		19,907				•		
80,00 x 4,00		7,612	•			•		
5,00		9,390		•		•		
82,50 x 3,60		7,112			•		•	
88,90 x 2,00		4,352		•		•		
2,30		4,987		•		•		
2,60		5,618		•		•		
2,90		6,245		•		•	•	
3,05	3" Sch 10S	6,557	•	•	•	•	•	
3,20		6,867		•		•		
3,60		7,689		•		•		

Edelstahl-Rohre

EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

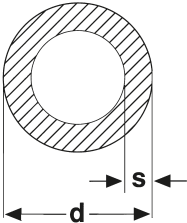
Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Abmessung (d x s)		Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	W.-Nr. 1.4541 (321/ 321H)	W.-Nr. 1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	W.-Nr. 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. 1.4948 (304/ 304H)
in mm	in Zoll							
88,90 x 4,05		8,605	•	•		•	•	
4,50		9,510		•		•		
5,00		10,504		•		•		
5,49 3" Sch 40S		11,466	•	•	•	•	•	•
6,30		13,030		•		•		
7,62 3" Sch 80S		15,509	•	•	•	•	•	•
11,13 3" Sch 160		21,674	•	•	•	•		
14,20		26,561				•		
15,24 3" Sch XXS		28,109	•	•	•			
90,00 x 5,00		10,642		•				
95,00 x 5,00		11,268		•				
101,60 x 3,05 3 1/2" Sch 10S		7,526	•	•	•	•		
4,00		9,776				•		
4,05		9,893		•		•		
5,00		12,094		•		•		
5,74 3 1/2" Sch 40S		13,778	•	•	•	•		
8,08 3 1/2" Sch 80S		18,921	•	•	•	•		
108,00 x 3,00		7,888		•		•		
4,00		10,417	•	•		•	•	
5,00		12,896		•		•		
6,30		16,043		•				
114,30 x 2,60		7,272		•		•		
3,05 4" Sch 10S		8,496	•	•	•	•	•	
3,60		9,979		•		•	•	
4,05		11,181				•		
4,50		12,372	•	•	•	•	•	
5,40		14,725		•		•		
6,02 4" Sch 40S		16,322	•	•	•	•	•	•
6,30		17,037				•		
7,10		19,058				•		
8,56 4" Sch 80S		22,665	•	•	•	•	•	•
11,13 4" Sch 120		28,753	•	•	•			
13,49 4" Sch 160		34,053	•	•	•	•		
17,12 4" Sch XXS		41,660	•	•	•			
121,00 x 4,00		11,719		•		•		
127,00 x 4,00		12,320		•				

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für
Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

Edelstahl-Rohre

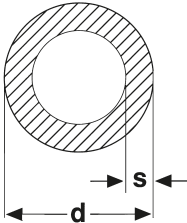
EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für
Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

Abmessung (d x s)		Gewicht	W.-Nr. 1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	W.-Nr. 1.4541 (321/ 321H)	W.-Nr. 1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	W.-Nr. 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. 1.4948 (304/ 304H)
in mm	in Zoll	in kg/m						
127,00 x 5,00		15,274		•		•		
133,00 x 4,00		12,921		•		•		
6,30		19,987		•		•		
139,70 x 4,00		13,592		•		•	•	
5,00		16,864		•		•		
6,30		21,044	•			•		
7,10		23,574		•		•		
141,30 x 3,40	5" Sch 10S	11,740	•	•	•			
6,55	5" Sch 40S	22,101	•	•	•	•		•
9,53	5" Sch 80S	31,444	•	•	•	•		
12,70	5" Sch 120	40,896	•	•	•			
15,88	5" Sch 160	49,871	•	•	•			
19,05	5" Sch XXS	58,315			•			
159,00 x 4,50		17,409	•	•		•		
6,30		24,089		•		•		
168,30 x 3,40	6" Sch 10S	14,039	•	•	•	•	•	
4,50		18,457		•		•		
5,00		20,445		•		•	•	
7,11	6" Sch 40S	28,690	•	•	•	•	•	•
10,97	6" Sch 80S	43,210	•	•	•	•		•
14,27	6" Sch 120	55,038	•	•	•	•		
18,26	6" Sch 160	68,603	•	•	•			
21,95	6" Sch XXS	80,438	•	•	•	•		
219,10 x 3,76	8" Sch 10S	20,274	•	•	•			
6,35	8" Sch 20	33,828	•	•	•	•		
8,18	8" Sch 40S	43,202	•	•	•	•	•	•
10,31	8" Sch 60	53,902		•	•			
12,70	8" Sch 80S	65,637	•	•	•	•		•
15,09	8" Sch 100	77,086	•	•	•			
18,26	8" Sch 120	91,830	•	•	•			
23,01	8" Sch 160	12,981	•	•	•			
273,00 x 4,19	10" Sch 10S	28,203	•	•	•			
6,35	10" Sch 20	42,398	•	•	•	•		
9,27	10" Sch 40S	61,217	•	•	•	•		
12,70	10" Sch 80S	82,777	•	•	•	•		
15,09	10" Sch 80	97,452	•	•	•			

Edelstahl-Rohre

EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN ISO 1127, ISO 5252	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

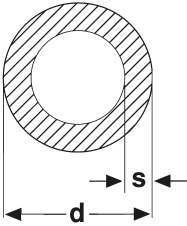
Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, metallisch blank oder metallisch sauber

Abmessung (d x s)		Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301/ 1.4306 (304/ 304L)	W.-Nr. 1.4541 (321/ 321H)	W.-Nr. 1.4401/ 1.4404 (316/ 316L)	W.-Nr. 1.4571 (316Ti)	W.-Nr. 1.4539 (UNS N08904)	W.-Nr. 1.4948 (304/ 304H)
in mm	in Zoll							
273,00 x 16,00		102,960		•		•		
21,44	10" Sch 120	135,052		•	•			
28,58	10" Sch 160	174,918	•	•	•			
323,90 x 4,57	12" Sch 10S	36,542	•		•			
6,35	12" Sch 20	50,492	•	•	•			
7,10		56,322		•		•		
9,52	12" Sch 40S	74,942	•	•	•	•		
12,70	12" Sch 80S	98,964	•	•	•	•		
16,00		123,357		•				
17,48	12" Sch 80	134,120	•	•	•			
21,44	12" Sch 100	162,378		•	•			
33,32	12" Sch 160	242,440	•	•	•			
355,60 x 4,78	14" Sch 10S	41,990	•		•			
9,52	14" Sch 40S	82,499	•	•	•			
12,70	14" Sch 80S	109,045	•	•	•			
19,05	14" Sch 80	160,538		•	•			
23,83	14" Sch 100	197,968		•	•			
35,71	14" Sch 160	286,039	•	•	•			
406,40 x 4,78	16" Sch 10S	48,070	•		•			
9,52	16" Sch 40S	94,609	•		•			
12,70	16" Sch 80S	125,200	•	•	•			
21,44	16" Sch 80	206,669		•	•			
30,96	16" Sch 120	291,056			•			
40,49	16" Sch 160	370,985	•		•			
457,20 x 9,53	18" Sch 40S	106,828			•			
508,00 x 9,53	20" Sch 40S	118,950			•			

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/SA 312

Rohre für
Hydraulikleitungen:
Toleranzen nach
EN 10216-5 D4/T3 oder
in Anlehnung an
EN 10305-1

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

Edelstahl-Rohre

EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127, ISO 5252, ASTM A999	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, gebeizt

Zusatzabnahme:

ASTM/ASME A/

SA 376 + A/SA 312

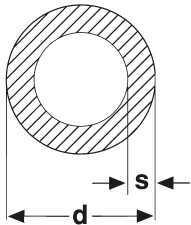
(W.-Nr. 1.4550)

ASTM/ASME A/SA 790

(W.-Nr. 1.4462 + 1.4501)

Herstellungslängen

von 3.000–7.000 mm



Aus Lagervorrat:

Abnahme nach

AD 2000-W 2

Abmessung (d x s)			Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4462 (UNS S31803)	W.-Nr. 1.4501 (UNS S32760)	W.-Nr. 1.4550 (347/347H)
in mm	in Zoll					
21,34 x	2,77	1/2" Sch 40S	1,288	•	•	•
	3,73	1/2" Sch 80S	1,645	•	•	•
26,67 x	2,11	3/4" Sch 10S	1,298	•		
	2,87	3/4" Sch 40S	1,710	•	•	•
33,40 x	3,91	3/4" Sch 80S	2,228	•	•	•
	2,77	1" Sch 10S	2,125	•		
	3,38	1" Sch 40S	2,541	•	•	•
42,16 x	4,55	1" Sch 80S	3,287	•	•	•
	6,35	1" Sch 160	4,301	•		
	2,77	1 1/4" Sch 10S	2,732	•		
48,26 x	3,56	1 1/4" Sch 40S	3,441	•	•	
	2,77	1 1/2" Sch 10S	3,155	•		
	3,68	1 1/2" Sch 40S	4,108	•	•	•
60,33 x	5,08	1 1/2" Sch 80S	5,493	•	•	•
	7,14	1 1/2" Sch 160	7,352	•		
	2,77	2" Sch 10S	3,992	•	•	
73,03 x	3,91	2" Sch 40S	5,524	•	•	•
	5,54	2" Sch 80S	7,601	•	•	•
	8,74	2" Sch 160	11,290	•		
88,90 x	3,05	2 1/2" Sch 10S	5,344	•		
	5,16	2 1/2" Sch 40S	8,769	•	•	•
	7,01	2 1/2" Sch 80S	11,589	•		
114,30 x	3,05	3" Sch 10S	6,557	•	•	
	5,49	3" Sch 40S	11,466	•	•	•
	7,62	3" Sch 80S	15,509	•		
141,30 x	11,13	3" Sch 160	21,674	•		
	3,05	4" Sch 10S	8,496	•		
	6,02	4" Sch 40S	16,322	•	•	•
168,30 x	8,56	4" Sch 80S	22,665	•		
	11,13	4" Sch 120	28,753	•		
	13,49	4" Sch 160	34,053	•		
219,10 x	6,55	5" Sch 40S	22,101	•	•	
	3,40	6" Sch 10S	14,039	•		
	7,11	6" Sch 40S	28,690	•		•
219,10 x	10,97	6" Sch 80S	43,210	•		
	14,27	6" Sch 120	55,038	•		
	18,26	6" Sch 160	68,603	•		
219,10 x	21,95	6" Sch XXS	80,438	•		
	3,76	8" Sch 10S	20,274	•		
	8,18	8" Sch 40S	43,202	•		•
219,10 x	12,70	8" Sch 80S	65,637	•		
	18,26	8" Sch 120	91,830	•		

Edelstahl-Rohre

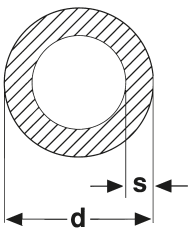
EN 10216-5 TC1, TC2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127, ISO 5252, ASTM A999	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1/3.2

Nahtlose Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, gebeizt

Abmessung (d x s)		Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4462 (UNS S31803)	W.-Nr. 1.4501 (UNS S32760)	W.-Nr. 1.4550 (347/347H)
in mm	in Zoll				
219,10 x 23,01	8" Sch 160	112,981	•		
273,00 x 9,27	10" Sch 40S	61,217	•		
323,90 x 9,52	12" Sch 40S	74,942	•		

Zusatzabnahme:
ASTM/ASME A/
SA 376 + A/SA 312
(W.-Nr. 1.4550)
ASTM/ASME A/SA 790
(W.-Nr. 1.4462 + 1.4501)

Herstellungslängen
von 3.000–7.000 mm



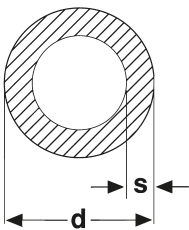
Aus Lagervorrat:
Abnahme nach
AD 2000-W 2

SEW 470, ASTM, ASME A, SA 312, NACE MR 0175	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127, ISO 5252, ASTM A999	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Nahtlose hitzebeständige Rohre, kalt- oder warmgefertigt, gegläht, gebeizt

Abmessung (d x s)		Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4845 (310H/310S)
in mm	in Zoll		
17,15 x 2,31	3/8" Sch 40S	0,858	•
21,34 x 2,77	1/2" Sch 40S	1,288	•
3,73	1/2" Sch 80S	1,645	•
26,67 x 2,87	3/4" Sch 40S	1,710	•
3,91	3/4" Sch 80S	2,228	•
33,40 x 3,38	1" Sch 40S	2,541	•
4,35	1" Sch 80S	3,287	•
42,16 x 3,56	1 1/4" Sch 40S	3,441	•
4,85	1 1/4" Sch 80S	4,531	•
48,26 x 3,68	1 1/2" Sch 40S	4,108	•
5,08	1 1/2" Sch 80S	5,493	•
60,33 x 3,91	2" Sch 40S	5,524	•
5,54	2" Sch 80S	7,601	•
73,03 x 5,16	2 1/2" Sch 40S	8,769	•
7,01	2 1/2" Sch 80S	11,589	•
88,90 x 5,49	3" Sch 40S	11,466	•

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm

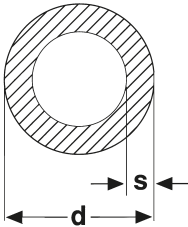


Edelstahl-Rohre

SEW 470 , ASTM, ASME A, SA 312, NACE MR 0175	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127 , ISO 5252, ASTM A999	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Nahtlose hitzebeständige Rohre, kalt- bzw. warmgefertigt, gegläht, gebeizt

Herstellungslängen
3.000–7.000 mm

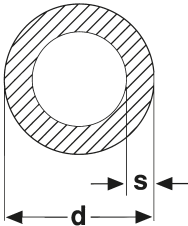


Abmessung (d x s)		Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4845 (310H/310S)
in mm	in Zoll		
88,90 x 7,62	3" Sch 80S	15,509	•
114,30 x 6,02	4" Sch 40S	16,322	•
8,56	4" Sch 80S	22,665	•
141,30 x 6,55	5" Sch 40S	22,101	•
9,53	5" Sch 80S	31,444	•
168,30 x 7,11	6" Sch 40S	28,690	•
10,97	6" Sch 80S	43,210	•
219,10 x 8,18	8" Sch 40S	43,202	•
12,70	8" Sch 80S	65,637	•

SEW 470 , ASTM A268, EN 10095	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127 , ASTM A999	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Nahtlose hitzebeständige Rohre, kalt- bzw. warmgefertigt, gegläht, nicht entzündert

Herstellungslängen
2.000–7.000 mm



Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4749 (446-1)
21,3 x 2,6	1,217	•
22,0 x 2,0	1,002	•
25,0 x 2,0	1,152	•
26,9 x 2,6	1,582	•
30,0 x 5,0	3,130	•
33,7 x 3,2	2,444	•
4,0	2,975	•
42,4 x 3,2	3,141	•
48,3 x 3,2	3,614	•
60,3 x 3,6	5,111	•
76,1 x 3,6	6,535	•
4,0	7,222	•
88,9 x 4,0	8,504	•
4,5	8,510	•
108,0 x 6,3	16,043	•

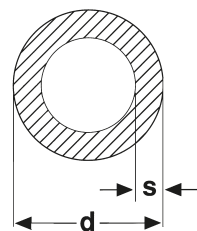
Edelstahl-Rohre

EN 10095, SEW 470	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127, ASTM A999	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Nahtlose hitzebeständige Rohre, kalt- bzw. warmgefertigt, gegläht, nicht entzundert

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4841
6,0 x 1,0	0,125	•
8,0 x 1,0	0,175	•
1,5	0,244	•
10,0 x 1,0	0,225	•
2,0	0,401	•
2,6	0,482	•
11,0 x 2,6	0,544	•
12,0 x 1,5	0,394	•
2,0	0,501	•
2,9	0,661	•
13,5 x 2,6	0,710	•
14,0 x 1,5	0,470	•
2,0	0,601	•
15,0 x 1,5	0,507	•
2,0	0,651	•
16,0 x 2,0	0,701	•
17,2 x 2,3	0,874	•
20,0 x 2,0	0,901	•
21,3 x 2,6	1,217	•
22,0 x 2,0	1,002	•
25,0 x 2,0	1,152	•
26,9 x 2,6	1,582	•
30,0 x 4,0	2,604	•
33,7 x 2,0	1,588	•
3,2	2,444	•
42,4 x 3,2	3,141	•
48,3 x 3,2	3,614	•
60,3 x 3,6	5,111	•
76,1 x 3,6	6,535	•
88,9 x 4,0	8,504	•

Herstellungslängen
2.000–7.000 mm

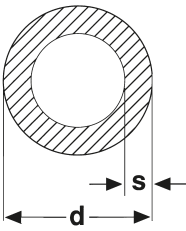


Edelstahl-Rohre

EN 10294-2, EN 10216-5 TC1	Technische Lieferbedingungen
Tabelle Seite 79	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Hohlstahl, warmgefertigt (stranggepresst), wärmebehandelt, zunderfrei

Herstellungslängen
2.000–7.000 mm



Die angegebenen
kg/m-Gewichte sind
theoretische Gewichte.
Abweichungen bis zu
± 20 % sind herstellungs-
bedingt zu berücksichti-
gen.

Außen- $\varnothing$ (d) in mm	Innen- $\varnothing$ in mm	Wanddicke (s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301/ 1.4306	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
32	16	8,00	4,70	•		•
	20	6,00	3,85	•	•	•
36	16	10,00	6,41	•	•	•
	20	8,00	5,50	•		•
	25	5,50	4,10	•		
40	20	10,00	7,40	•	•	•
	25	7,50	6,01	•	•	•
	28	6,00	5,08	•		•
45	20	12,50	10,00	•	•	•
	25	10,00	9,28			•
	28	8,50	7,70	•		•
	32	6,50	6,20	•	•	•
50	25	12,50	11,60	•	•	•
	28	11,00	10,50	•		
	32	9,00	9,10	•		•
	36	7,00	7,42	•		•
56	28	14,00	14,50	•	•	•
	36	10,00	11,30	•		•
	40	8,00	9,47	•	•	•
60	40	10,00	12,30	•		•
63	32	15,50	18,10	•	•	•
	36	13,50	16,50	•		•
	40	11,50	14,60	•	•	•
	45	9,00	12,00	•		•
	50	6,50	9,06	•		•
70	50	10,00	14,80			•
71	36	17,50	23,10	•	•	•
	40	15,50	21,20	•		•
	45	13,00	18,60	•	•	•
	56	7,50	11,70	•		•
75	40	17,50	26,20	•		•
	50	12,50	19,60		•	
	60	7,50	12,80	•		
76	58	9,00	15,10	•		
	60	8,00	13,65			•
80	40	20,00	29,60	•		•
	45	22,50	27,00	•		•
	50	15,00	24,00	•	•	•
	63	8,50	15,00	•	•	•
85	45	20,00	32,00	•	•	•
90	50	20,00	34,50	•	•	•
	56	17,00	30,60	•	•	•

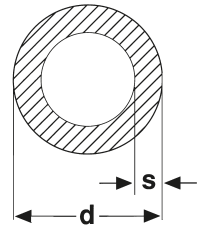
Edelstahl-Rohre

EN 10294-2, EN 10216-5 TC1	Technische Lieferbedingungen
Tabelle Seite 79	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Hohlstahl, warmgefertigt (stranggepresst), wärmebehandelt, zunderfrei

Außen- ϕ (d) in mm	Innen- ϕ in mm	Wanddicke (s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301/ 1.4306	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
90	63	13,50	25,50	•	•	•
	71	9,50	18,90	•	•	•
95	40	27,50	46,50	•		
	50	22,50	40,80	•	•	•
96	66	15,00	30,45			•
100	56	22,00	42,30	•	•	•
	63	18,50	37,20	•		•
	71	14,50	30,60	•	•	•
	80	10,00	22,20	•	•	•
106	56	25,00	49,90	•	•	•
	63	21,50	44,80	•		•
	71	17,50	38,20	•	•	•
	80	13,00	29,80	•	•	•
112	63	24,50	52,80	•		•
	71	20,50	48,40	•		•
	80	16,00	37,90	•	•	•
	90	11,00	27,40	•	•	•
118	63	27,50	61,40	•	•	•
	71	23,50	54,70	•		•
	80	19,00	46,40	•		•
	90	14,00	35,90	•	•	•
125	71	27,00	65,20	•		•
	80	22,50	56,80	•		•
	90	17,50	46,40	•	•	•
	100	12,50	34,60	•	•	•
132	71	30,50	76,30	•	•	•
	80	26,00	68,30	•		•
	90	21,00	57,50	•	•	•
	106	13,00	38,20	•	•	•
140	80	30,00	81,30	•	•	•
	90	25,00	70,80	•		•
	100	20,00	59,10	•	•	•
	106	17,00	55,30	•		
	112	14,00	43,50	•	•	•
150	80	35,00	99,20	•		•
	95	27,50	83,00	•	•	•
	106	22,00	69,40	•	•	•
	125	12,50	42,40	•	•	•
160	112	24,00	80,40	•	•	•
	122	19,00	66,00	•	•	•
	132	14,00	50,40	•	•	•
170	106	32,00	97,80	•	•	•

Herstellungslängen
2.000–7.000 mm



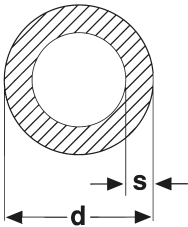
Die angegebenen
kg/m-Gewichte sind
theoretische Gewichte.
Abweichungen bis zu
 $\pm 20\%$ sind herstellungs-
bedingt zu berücksichti-
gen.

Edelstahl-Rohre

EN 10294-2, EN 10216-5 TC1	Technische Lieferbedingungen
Tabelle Seite 79	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Hohlstahl, warmgefertigt (stranggepresst), wärmebehandelt, zunderfrei

Herstellungslängen
2.000–7.000 mm



Die angegebenen
kg/m-Gewichte sind
theoretische Gewichte.
Abweichungen bis zu
± 20 % sind herstellungs-
bedingt zu berücksichti-
gen.

Außen-ø (d) in mm	Innen-ø in mm	Wanddicke (s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301/ 1.4306	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
170	118	26,00	93,70	•		•
	130	20,00	73,90	•		•
	140	15,00	57,30	•	•	•
180	125	27,50	103,30	•	•	•
	140	20,00	86,65	•	•	
	150	15,00	61,00	•		•
190	132	29,00	115,00	•	•	•
	150	20,00	83,80	•	•	•
	160	15,00	64,70	•		•
200	140	30,00	127,70	•	•	•
	160	20,00	88,00	•		•
212	130	41,00	179,30	•	•	•
	170	21,00	108,30	•		•
224	140	42,00	191,40	•	•	•
	180	22,00	111,30	•	•	•
236	150	43,00	207,80	•		•
	190	23,00	122,70	•	•	•
250	200	25,00	140,90	•	•	•

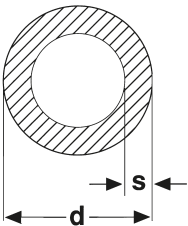
Edelstahl-Rohre

EN 10294-2, EN 10216-5 TC1	Technische Lieferbedingungen
Tabelle Seite 79	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Hohlstahl, warmgefertigt (stranggepresst), wärmebehandelt, zunderfrei

Außen- ϕ (d) in mm	Innen- ϕ in mm	Wanddicke (s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4462
50	25	12,50	11,60	•
63	32	15,50	18,10	•
71	36	17,50	23,10	•
80	40	20,00	29,60	•
90	56	17,00	30,60	•
100	56	22,00	42,30	•
106	80	13,00	29,80	•
112	90	11,00	27,40	•
118	80	19,00	46,40	•
125	90	17,50	46,40	•
132	90	21,00	57,50	•
140	100	20,00	59,10	•
150	106	22,00	69,40	•
160	112	24,00	80,40	•
170	118	26,00	93,70	•
180	125	27,50	103,30	•
190	160	15,00	64,70	•
212	130	41,00	179,30	•

Herstellungslängen
2.000–7.000 mm



Die angegebenen
kg/m-Gewichte sind
theoretische Gewichte.
Abweichungen bis zu
 $\pm 20\%$ sind herstellungs-
bedingt zu berücksichti-
gen.

Toleranzen für Hohlstahl aus nicht rostenden Stählen

Außen- ϕ	Außen- ϕ Toleranz D	Innen- ϕ Toleranz D	Exzentrizität E	Geradheit h
32 $\leq D \leq$ 40 mm	-0/+0,5 mm	+0/-0,5 mm	10%	2 mm/m
40 $< D \leq$ 70 mm	-0/+1,0 mm	+0/-1,0 mm	10%	2 mm/m
70 $< D \leq$ 75 mm	-0/+1,5 mm	+0/-1,5 mm	10%	2 mm/m
75 $< D <$ 219 mm	-0/+2% AD	+0/-2% ID*	15%	2 mm/m
219 $\leq D \leq$ 248 mm	-0/+3% AD	+0/-3% ID	15%	2 mm/m

* nicht größer als 1,5 mm

Edelstahl-Rohre

EN 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Leitungsrohre

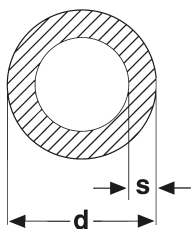
geglüht
W1A/W1R bzw.
W2A/W2R

ungeglüht
W1/W2 bzw. W0

D3/T3 für $d \leq 168,3$ mm
D2/T3 für $d > 168,3$ mm

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

Auf Anfrage auch
innennahtgeglättet.



Alle anderen
Abmessungen können
auf eigenen modernsten
Anlagen kurzfristig gemäß
Ihren Vorgaben geschliffen
und poliert werden.

* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301		W.-Nr. 1.4541	
		geglüht	ungeglüht	geglüht	ungeglüht
6,00 x 1,00	0,125	•	•	•	
8,00 x 1,00	0,175	•	•	•	
10,00 x 1,00	0,225	•	•	•	•
1,50	0,319	•		•	•
12,00 x 1,00	0,275	•	•	•	•
1,50	0,394	•	•	•	•
14,00 x 1,00	0,326		•	•	
1,50	0,470	•		•	
15,00 x 1,00	0,351	•	•	•	•
1,50	0,507	•	•	•	•
16,00 x 1,00	0,376		•		•
1,50	0,545	•	•	•	
2,00	0,701	•		•	
17,20 x 1,60	0,625			•	
2,00	0,761	•		•	
2,30	0,858	•		•	
18,00 x 1,00	0,426	•	•	•	•
1,50	0,620	•	•	•	•
2,00	0,801	•			•
20,00 x 1,00	0,476	•		•	
1,50	0,695	•*	•	•	•
2,00	0,901	•*	•	•	
3,00	1,277		•		
21,30 x 1,60	0,789	•	•	•	
2,00	0,967	•*	•	•	•*
2,60	1,217	•	•	•	•
3,00	1,375		•		
22,00 x 1,00	0,526	•	•		
1,50	0,770	•	•	•	
2,00	1,002		•		
25,00 x 1,00	0,601	•	•		
1,50	0,883	•*	•	•	
2,00	1,152	•*	•	•	
2,50	1,409	•	•	•	
3,00	1,653		•		
26,90 x 1,60	1,014	•	•	•	•
2,00	1,247	•*	•	•	•*
2,60	1,582	•*	•	•	•
3,00	1,795		•		
28,00 x 1,00	0,676	•	•		
1,50	0,995		•	•	
2,00	1,302	•	•		•
30,00 x 1,50	1,070	•		•	
2,00	1,402	•*	•	•	•

Edelstahl-Rohre

EN 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Leitungsröhre

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301		W.-Nr. 1.4541	
		geglüht	ungeglüht	geglüht	ungeglüht
30,00 x 2,50	1,722		•		
2,60	1,784	•			
3,00	2,028		•		
4,00	2,604		•		
33,70 x 1,60	1,286	•	•	•	
2,00	1,588	•*	•	•	•
2,60	2,025	•*	•	•	•
3,20	2,444	•	•	•	•
4,00	2,975		•		
35,00 x 2,00	1,653	•		•	
2,50	2,035		•		
38,00 x 1,00	0,926		•		
1,50	1,371	•	•	•	
2,00	1,803	•	•		•
2,60	2,305				•
3,00	2,631		•		
4,00	3,406		•		
40,00 x 1,00	0,977		•		
1,50	1,446	•	•		•
2,00	1,903	•*	•	•	
3,00	2,779		•		
4,00	3,605		•		
5,00	4,383		•		
42,40 x 1,60	1,635	•		•	
2,00	2,023	•*	•	•	•
2,60	2,591	•*	•	•	•
3,20	3,141	•*	•	•	•
4,00	3,845		•		
5,00	4,683		•		
44,50 x 2,00	2,128		•	•	•
2,60	2,728			•	
48,30 x 1,60	1,871	•			
2,00	2,319	•*	•	•	•
2,60	2,975	•*	•	•	•
3,20	3,614	•*	•	•	
3,60	4,081		•		
4,00	4,437		•		
5,00	5,422		•		
50,00 x 1,50	1,820		•		
2,00	2,404	•*	•		
3,00	3,530		•		
4,00	4,607		•		
5,00	5,634		•		
51,00 x 2,00	2,454	•			•

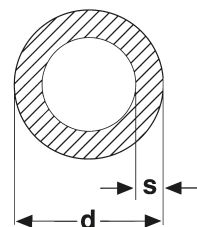
geglüht
W1A/W1R bzw.
W2A/W2R

ungeglüht
W1/W2 bzw. W0

D3/T3 für $d \leq 168,3$ mm
D2/T3 für $d > 168,3$ mm

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

Auf Anfrage auch
innennahtgeglättet.



Alle anderen
Abmessungen können
auf eigenen modernsten
Anlagen kurzfristig gemäß
Ihren Vorgaben geschliffen
und poliert werden.

* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

Edelstahl-Rohre

EN 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Leitungsrohre

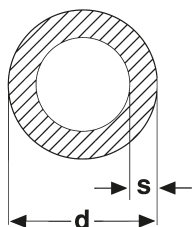
geglüht
W1A/W1R bzw.
W2A/W2R

ungeglüht
W1/W2 bzw. W0

D3/T3 für $d \leq 168,3$ mm
D2/T3 für $d > 168,3$ mm

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

Auf Anfrage auch
innennahtgeglättet.



Alle anderen
Abmessungen können
auf eigenen modernsten
Anlagen kurzfristig gemäß
Ihren Vorgaben geschliffen
und poliert werden.

* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301		W.-Nr. 1.4541	
		geglüht	ungeglüht	geglüht	ungeglüht
53,00 x 1,50	1,934		•		
57,00 x 2,00	2,754		•		
2,90	3,929			•	•
60,30 x 1,60	2,352	•		•	
2,00	2,920	•*	•	•	•
2,60	3,767	•	•	•	•
2,90	4,168	•	•	•	•
3,60	5,111	•	•	•	•
4,00	5,369		•		
5,00	6,923		•		
70,00 x 2,00	3,405	•	•		•
3,00	5,034		•		
4,00	6,610		•		
5,00	8,138		•		
76,10 x 2,00	3,711	•	•	•	•
2,30	4,250			•	
2,60	4,785	•	•	•	•
2,90	5,315	•	•	•	•
3,60	6,622	•	•	•	•
4,00	7,221		•		
5,00	8,902		•		
80,00 x 1,50	2,948		•		
2,00	3,906		•		
3,00	5,784		•		
4,00	7,612		•		
5,00	9,391		•		
88,90 x 2,00	4,352	•	•	•	•
2,30	4,987			•	
2,60	5,618	•	•	•	•
2,90	6,245	•		•	•
3,00	6,453		•		
3,20	6,867		•	•	
4,00	8,605		•	•	
5,00	10,504		•		
101,60 x 2,00	4,988		•		
3,00	7,407		•		
3,60	8,834		•		
4,00	9,776		•		
5,00	12,095		•		
108,00 x 2,00	5,308	•	•	•	•
2,60	6,862				•
3,00	7,890	•	•	•	•
4,00	10,542				•
114,30 x 2,00	5,624	•	•	•	

Edelstahl-Rohre

EN 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Leitungsröhre

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301		W.-Nr. 1.4541	
		geglüht	ungeglüht	geglüht	ungeglüht
114,30 x 2,60	7,272	•	•	•	
2,90	8,089	•	•	•	
3,20	8,900	•	•		
3,60	10,113	•	•	•	
4,00	11,047		•	•	
5,00	13,684		•		
6,00	16,271		•		
133,00 x 2,00	6,560		•		
3,00	9,766		•		•
4,00	12,921		•		•
5,00	16,026		•		
139,70 x 2,00	6,896		•		
2,60	8,926		•		
3,00	9,934		•		
4,00	13,600		•		
5,00	16,864		•		
159,00 x 2,00	7,863		•		
3,00	11,719		•		•
4,00	15,525		•		
5,00	19,281		•		
168,30 x 2,00	8,328		•		
2,60	10,782		•		
3,00	12,417		•		
4,00	16,456		•		
5,00	20,445		•		
219,10 x 2,00	10,872		•		
2,60	14,095		•		
3,00	16,233		•		
273,00 x 2,00	13,600		•		
3,00	20,282		•		

geglüht

W1A/W1R bzw.
W2A/W2R

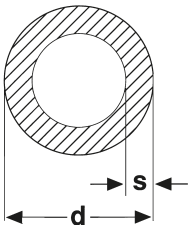
ungeglüht

W1/W2 bzw. W0

D3/T3 für $d \leq 168,3$ mm
D2/T3 für $d > 168,3$ mm

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

Auf Anfrage auch
innennahtgeglüht.



Alle anderen
Abmessungen können
auf eigenen modernsten
Anlagen kurzfristig gemäß
Ihren Vorgaben geschliffen
und poliert werden.

* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

Edelstahl-Rohre

EN 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Leitungsröhre

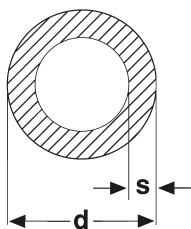
geglüht
W1A/W1R bzw.
W2A/W2R

ungeglüht
W1/W2 bzw. W0

D3/T3 für $d \leq 168,3$ mm
D2/T3 für $d > 168,3$ mm

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

Auf Anfrage auch
innennahtgeglättet.



* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4404		W.-Nr. 1.4571	
		geglüht	ungeglüht	geglüht	ungeglüht
6,00 x 1,00	0,125			•	
8,00 x 1,00	0,175	•		•	•
10,00 x 1,00	0,225	•		•	•
1,50	0,319	•		•	•
12,00 x 1,00	0,275	•		•	•
1,50	0,394	•		•	•
14,00 x 1,00	0,326	•			
15,00 x 1,00	0,351			•	
1,50	0,507	•		•	•
16,00 x 1,00	0,376	•		•	
1,50	0,545			•	
2,00	0,701			•	•
17,20 x 1,60	0,625	•		•	
2,00	0,761			•	•
2,30	0,858			•	
18,00 x 1,00	0,426	•		•	
1,50	0,620	•		•	•
2,00	0,801			•	
20,00 x 1,00	0,476				•
1,50	0,695	•		•	•
2,00	0,901			•	•
2,60	1,133			•	
21,30 x 1,60	0,789	•		•	•
2,00	0,967	•		•	•*
2,60	1,217			•	•
22,00 x 1,50	0,770			•	
2,00	1,002			•	
25,00 x 1,00	0,601	•			•
1,50	0,883	•		•	•
2,00	1,152			•	•
26,90 x 1,60	1,014			•	•
2,00	1,247	•		•	•*
2,60	1,582	•		•	•
28,00 x 1,00	0,676			•	
1,50	0,995			•	
2,00	1,302	•		•	
30,00 x 1,00	0,726				
1,50	1,070			•	•
2,00	1,402	•		•	•
2,60	1,784			•	
3,00	2,028			•	
32,00 x 1,50	1,146				•

Edelstahl-Rohre

EN 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Leitungsröhre

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4404		W.-Nr. 1.4571	
		geglüht	ungeglüht	geglüht	ungeglüht
32,00 x 2,00	1,502				•
33,70 x 1,60	1,286			•	•
2,00	1,588	•		•	•*
2,60	2,025	•		•	•
3,20	2,444			•	•
35,00 x 2,00	1,653				•
38,00 x 1,50	1,371	•		•	
2,00	1,803	•		•	•
2,60	2,305			•	•
40,00 x 1,50	1,446			•	•
2,00	1,903			•	•
2,60	2,435			•	
42,40 x 1,60	1,635			•	•
2,00	2,023	•	•	•	•*
2,60	2,591	•		•	•
3,20	3,141			•	•
3,60	3,490			•	
44,50 x 2,00	2,128			•	
2,60	2,728			•	•
48,30 x 1,60	1,871			•	•
2,00	2,319	•		•	•*
2,60	2,975	•		•	•
3,20	3,614	•		•	•
3,60	4,081				•
50,00 x 1,50	1,820				•
2,00	2,404	•		•	
51,00 x 2,00	2,454				•
57,00 x 2,00	2,754			•	
60,30 x 1,60	2,352	•		•	•
2,00	2,920	•	•	•	•
2,60	3,767	•		•	•
2,90	4,168			•	•
3,60	5,111	•		•	•
4,00	5,639			•	•
76,10 x 2,00	3,711	•		•	•
2,30	4,250	•		•	
2,60	4,785			•	•
2,90	5,315		•	•	•
3,60	6,622		•	•	•
4,00	7,221				
88,90 x 2,00	4,352			•	•
2,30	4,987			•	

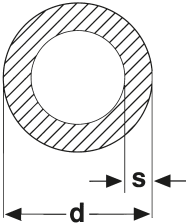
geglüht
W1A/W1R bzw.
W2A/W2R

ungeglüht
W1/W2 bzw. W0

D3/T3 für d ≤ 168,3 mm
D2/T3 für d > 168,3 mm

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

Auf Anfrage auch
innennahtgeglättet.



* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

Edelstahl-Rohre

EN 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Leitungsröhre

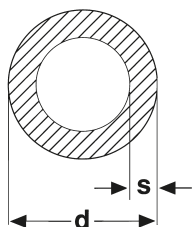
geglüht
W1A/W1R bzw.
W2A/W2R

ungeglüht
W1/W2 bzw. W0

D3/T3 für $d \leq 168,3$ mm
D2/T3 für $d > 168,3$ mm

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

Auf Anfrage auch
innennahtgeglättet.



	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4404		W.-Nr. 1.4571	
			geglüht	ungeglüht	geglüht	ungeglüht
◀	88,90 x 2,60	5,618		•	•	•
	2,90	6,245			•	•
	3,00	6,453		•		
	3,20	6,867			•	•
	3,60	7,689			•	
	4,00	8,605			•	•
	108,00 x 2,00	5,308			•	•
	3,00	7,890			•	•
	4,00	10,542				•
	114,30 x 2,00	5,624			•	
	2,60	7,272		•	•	
	2,90	8,089			•	
	3,00	8,361		•		
	3,60	10,113			•	
	4,00	11,181			•	
	4,50	22,101		•		
	5,00	13,684				•
	133,00 x 3,00	9,766				•
	4,00	12,921				•
	139,70 x 2,00	6,896		•		
	2,60	8,926				
	3,00	9,934		•		
	4,00	13,600				
	5,00	16,800				
	141,30 x 6,55	22,101		•		
	159,00 x 3,00	11,719				•
	4,00	15,525				•
	168,30 x 2,00	8,328		•		
	2,60	10,782				
	3,00	12,417		•		
	4,00	16,456				
	5,00	20,445				
	219,10 x 2,00	10,872		•		
	2,60	14,095				
	3,00	16,233		•		
	4,00	21,544				
	5,00	26,805				
	273,00 x 2,00	13,600				
	2,60	17,600				
	3,00	20,282		•		
	4,00	26,943				
	5,00	33,554				

Edelstahl-Rohre

EN 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Leitungsrohre

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4404		W.-Nr. 1.4571	
		geglüht	ungeglüht	geglüht	ungeglüht
323,90 x 2,60	20,918	●			
3,00	24,106				
4,00	32,041				
355,60 x 4,00	35,216				
406,40 x 3,00	30,303				
4,00	40,300				
609,60 x 4,00	60,657				

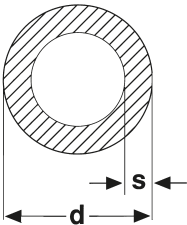
geglüht
W1A/W1R bzw.
W2A/W2R

ungeglüht
W1/W2 bzw. W0

D3/T3 für d ≤ 168,3 mm
D2/T3 für d > 168,3 mm

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

Auf Anfrage auch
innennahtgeglättet.

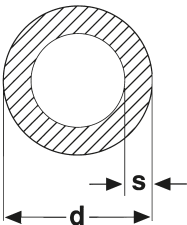


EN 10217-7, ASTM A790, A928*	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.2

Geschweißte Rohre, AD 2000-W 2, geglüht

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4462 (S31803)
21,30 x 2,00	0,967	●
25,00 x 2,00	1,152	●
26,90 x 2,00	1,247	●
33,40 x 2,77 *	2,125	●
33,70 x 2,00	1,588	●
42,16 x 2,77 *	2,735	●
42,40 x 2,00	2,023	●
48,26 x 2,77 *	3,158	●
48,30 x 2,00	2,319	●
60,30 x 2,00	2,920	●
60,33 x 2,77 *	3,990	●
76,10 x 3,00	5,491	●
88,90 x 3,00	6,453	●
114,30 x 2,60	7,272	●
114,30 x 3,05 *	8,496	●
139,70 x 3,00	10,269	●

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm



Edelstahl-Rohre

EN 10217-7 , ASTM A790, A928*	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.2

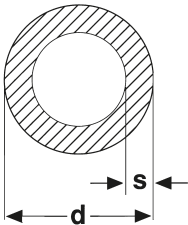
Geschweißte Rohre, AD 2000-W 2, gegläht

Herstellungslängen ca. 6.000 mm	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4462 (S31803)
◀	168,30 x 3,40	14,039	•
	219,10 x 3,76	20,274	•
	273,00 x 4,19 *	28,340	•
	323,90 x 4,57	36,542	•
	355,60 x 4,78 *	41,990	•
	406,40 x 4,78 *	48,070	•

EN 10217-7 TC2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127 D3, T3 , DIN 28181 TK1	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Rohre, AD 2000-W 2; PED 97/23/EG

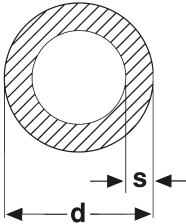
W1A/W1R bzw. W2A/W2R	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
	12,00 x 1,00	0,275	•	•
	1,50	0,394		•
W1Ab/W1Rb bzw. W2Ab/W2Rb	14,00 x 1,00	0,326	•	•
	18,00 x 1,00	0,426	•	•
Herstellungslängen 6.000 mm	1,50	0,620	•	•
	20,00 x 1,50	0,695	•	•
	2,00	0,901	•	•
	21,30 x 1,60	0,789	•	•
	2,00	0,967	•	•
	2,60	1,217	•	•
	25,00 x 1,00	0,601		•
	1,50	0,883	•	•
	2,00	1,152	•	•
	26,90 x 1,60	1,014	•	•
	2,00	1,247	•	•
	2,60	1,582	•	•
	30,00 x 2,00	1,402	•	•
	33,70 x 2,00	1,588	•	•
	2,60	2,025	•	•
	3,20	2,444	•	•
	38,00 x 2,00	1,803	•	•
	2,60	2,305	•	•
	42,40 x 2,00	2,023	•	•
	2,60	2,591	•	•
	3,20	3,141	•	•
	48,30 x 2,00	2,319	•	•
	2,60	2,975	•	•
	3,20	3,614		•
	60,30 x 2,00	2,920	•	•
	2,60	3,757	•	•
	2,90	4,168	•	•
	3,60	5,111	•	•
	76,10 x 2,00	3,711	•	•
	2,30	4,250	•	•



Edelstahl-Rohre

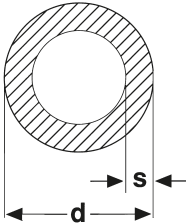
EN 10217-7 TC2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127 D3, T3, DIN 28181 TK1	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Rohre, AD 2000-W 2; PED 97/23/EG

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571	W1A/W1R bzw. W2A/W2R
76,10 x 2,60	5,491	•	•	W1Ab/W1Rb bzw. W2Ab/W2Rb
3,00	4,785	•	•	
3,60	6,535	•	•	
4,00	7,222		•	Herstellungslängen 6.000 mm
88,90 x 2,00	4,352	•	•	
2,30	4,987	•	•	
2,60	5,618	•	•	
2,90	6,245	•	•	
3,20	6,867	•	•	
4,00	8,504	•	•	
114,30 x 2,00	5,624	•	•	
2,60	7,272	•	•	
3,00	8,631		•	
3,60	9,979	•	•	
4,00	11,048	•	•	

EN 10217-7 TC2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127 D3, T3	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Rohre, AD 2000-W 2, ungeglüht

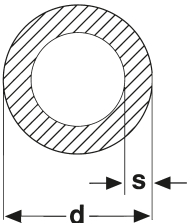
Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571	W1/W2 bzw. W1b/W2b
114,30 x 2,00	5,624	•	•	Herstellungslängen 6.000 mm
2,60	7,272	•	•	
3,00	8,361	•	•	
4,00	11,048		•	
5,00	13,684		•	
139,70 x 2,00	6,896	•	•	
2,60	8,926	•	•	
3,00	10,269	•	•	
4,00	13,592		•	
5,00	16,800		•	
168,30 x 2,00	8,328	•	•	
2,60	10,788	•	•	
3,00	12,417	•	•	
4,00	16,456	•	•	
5,00	20,445		•	
193,70 x 5,00	23,625		•	
219,10 x 2,00	10,872	•	•	
2,60	14,095	•	•	
3,00	16,233	•	•	
4,00	21,544	•	•	
5,00	26,805	•	•	
6,30	33,600	•	•	
273,00 x 2,00	13,572		•	
2,60	17,604	•	•	

Edelstahl-Rohre

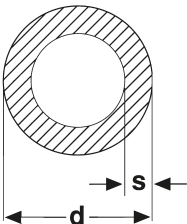
EN 10312	Technische Lieferbedingungen
DVGW W541	Toleranzen und Ausführungen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Rohre, AD 2000-W 2, ungeglüht

W1/W2 bzw. W1b/W2b	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
Herstellungslängen 6.000 mm	273,00 x 3,00	20,282	•	•
	4,00	26,943	•	•
	5,00	33,554	•	•
	6,30	42,000	•	•
	323,90 x 3,00	24,106	•	•
	4,00	32,041	•	•
	5,00	39,926	•	•
	6,30	50,102	•	•
	355,60 x 4,00	35,216		•
	5,00	43,895		•
	406,40 x 4,00	40,264		•
	5,00	50,255		•
	6,30	63,117		•
	609,60 x 4,00	60,637		•



Geschweißte Rohre, DVGW-geprüft, blankgeglüht

Herstellungslängen ca. 6.000 mm	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4401
	15,00 x 1,00	0,351	•
	18,00 x 1,00	0,426	•
	22,00 x 1,20	0,625	•
	28,00 x 1,20	0,805	•
	35,00 x 1,50	1,258	•
	42,00 x 1,50	1,521	•
	54,00 x 1,50	1,972	•
	76,10 x 2,00	3,711	•
	88,90 x 2,00	4,352	•
	108,00 x 2,00	5,308	•

EN 10217-7 TC1 , EN 10296-2*	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Rohre, für die Papier- und Zellstoffindustrie

W1/W2	Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
Herstellungslängen ca. 6.000 mm	23 x 1,50	0,808	•	•	•
	28 x 1,50	0,995	•	•	•
	35 x 1,50	1,258	•	•	•
	43 x 1,50	1,559	•	•	•
	54 x 2,00	2,610	•	•	•
	69 x 2,00	3,355	•	•	•
	83 x 1,50	3,061			•
	84 x 2,00	4,110	•	•	•

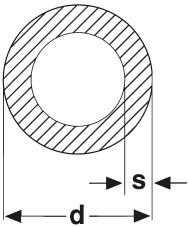
Edelstahl-Rohre

EN 10217-7 TC1, EN 10296-2*	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Rohre, für die Papier- und Zellstoffindustrie

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4404	W.-Nr. 1.4571
104 x 2,00	5,110	•	•	•
129 x 2,00	6,360	•	•	•
154 x 2,00	7,620	•	•	•
156 x 3,00	11,493		•	•
204 x 2,00	10,120	•	•	•
205 x 2,50	12,677		•	•
206 x 3,00	15,249		•	•
254 x 2,00	12,620	•	•	•
255 x 2,50	15,807	•	•	•
305 x 2,50	18,937		•	•
306 x 3,00	22,760	•	•	•
355 x 2,50	22,067			
356 x 3,00	26,510		•	•
406 x 3,00	30,300	•	•	•
506 x 3,00 *	37,790	•	•	•
508 x 4,00 *	50,481	•	•	•

W1/W2
Herstellungslängen
ca. 6.000 mm



EN 10296-2	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen und Ausführungen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Längsnahtgeschweißte Rohre, ungeglüht

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4512
42,00 x 1,50	1,521	•
45,00 x 2,00	2,153	•
48,00 x 2,00	2,304	•
50,00 x 2,00	2,404	•
54,00 x 2,00	2,604	•
60,00 x 2,00	2,905	•

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

EN 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Rohre, hochglanzpoliert, ungeglüht

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4404 (316L)
25,00 x 1,50	0,885	•
2,00	1,155	•
28,00 x 2,00	1,302	•
30,00 x 2,00	1,406	•
33,70 x 2,00	1,591	•
60,30 x 2,00	2,938	•

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

Edelstahl-Rohre

EN 10217-7 TC1, EN 10357

Technische Lieferbedingungen

EN 10357

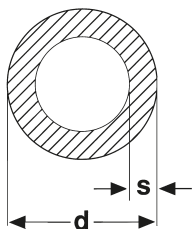
Toleranzen

EN 10204

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Getränkeleitungsrohre, ungeglüht (Ausf. CC), nahtgeglättet

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm



Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301/1.4307 (304/304L)	W.-Nr. 1.4404 (316L)
18,00 x 1,50	0,620	•	•
22,00 x 1,00	0,526	•	•
1,50	0,770	•	•
28,00 x 1,50	0,995	•	•
29,00 x 1,50	1,033	•	•
34,00 x 1,00	0,826	•	•
1,50	1,221	•	•
38,00 x 1,50	1,371	•	•
40,00 x 1,00	0,977	•	•
1,50	1,446	•	•
41,00 x 1,50	1,484	•	•
52,00 x 1,00	1,277	•	•
1,50	1,897	•	•
53,00 x 1,50	1,934	•	•
63,50 x 1,50	2,329	•	•
70,00 x 2,00	3,405	•	•
85,00 x 2,00	4,157	•	•
104,00 x 2,00	5,110	•	•
129,00 x 2,00	6,360	•	•
154,00 x 2,00	7,620	•	•
204,00 x 2,00	10,120	•	•

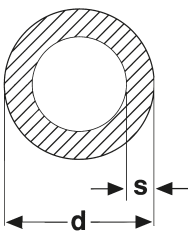
Edelstahl-Rohre

EN 10095, SEW 470	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Längsnahtgeschweißte Rohre, hitzebeständig, ungeglüht

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4828
12,0 x 1,5	0,394	•
15,0 x 1,5	0,507	•
20,0 x 2,0	0,901	•
21,3 x 2,0	0,967	•
2,5	1,177	•
25,0 x 2,0	1,152	•
26,9 x 2,0	1,247	•
2,5	1,527	•
30,0 x 2,0	1,402	•
33,7 x 2,0	1,588	•
2,5	1,953	•
40,0 x 2,0	1,903	•
42,4 x 2,0	2,023	•
2,5	2,498	•
3,0	2,960	•
48,3 x 2,0	2,319	•
2,5	2,867	•
3,0	3,403	•
60,3 x 2,0	2,920	•
2,5	3,618	•
3,0	4,304	•
76,1 x 2,0	3,711	•
2,5	4,607	•
3,0	5,491	•
88,9 x 2,0	4,352	•
3,0	6,453	•
114,3 x 3,0	8,361	•
139,7 x 3,0	10,269	•
168,3 x 3,0	12,417	•

W0
Herstellungslängen
ca. 6.000 mm

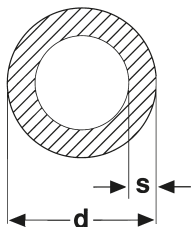


Edelstahl-Rohre

ähnl. 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Werkszeugnis 2.2

Konstruktions- und Dekorationsrohre, ungeglüht, längsnahtgeschweißt, bedingt kaltbiegefähig

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm



Alle Abmessungen können auch kurzfristig auf eigenen modernsten Anlagen gemäß Ihren Vorgaben geschliffen und poliert werden.

* auch geschliffen mit Korn 240/320 aus Lagervorrat

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301
10,0 x 1,0	0,225	•
1,5	0,319	•
12,0 x 1,0	0,275	•
1,5	0,394	• *
2,0	0,500	• *
14,0 x 1,0	0,326	•
1,5	0,470	• *
2,0	0,601	•
15,0 x 1,0	0,351	• *
1,5	0,507	• *
2,0	0,651	• *
16,0 x 1,0	0,376	•
1,5	0,545	• *
2,0	0,701	• *
17,2 x 1,5	0,598	•
2,0	0,761	• *
2,5	0,921	•
18,0 x 1,0	0,426	•
1,5	0,620	• *
2,0	0,801	•
19,0 x 1,5	0,659	•
20,0 x 1,0	0,476	• *
1,5	0,691	• *
2,0	0,904	•
21,3 x 1,5	0,754	• *
2,0	0,969	• *
2,5	1,192	• *
22,0 x 1,5	0,770	• *
2,0	1,002	•
23,0 x 1,5	0,807	•
25,0 x 1,0	0,601	•
1,2	0,715	•
1,5	0,885	• *
2,0	1,155	• *
3,0	1,653	•
26,9 x 1,5	0,966	•
2,0	1,247	• *
2,5	1,547	• *
3,0	1,795	•
28,0 x 1,0	0,676	•
1,5	0,995	• *
2,0	1,302	•

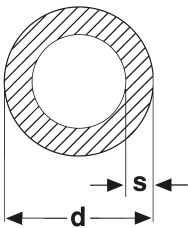
Edelstahl-Rohre

ähnl. 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Werkzeugnis 2.2

Konstruktions- und Dekorationsrohre, ungeglüht, längsnahtgeschweißt, bedingt kaltbiegefähig

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301
30,0 x 1,5	1,073	•*
2,0	1,406	•*
3,0	2,028	•*
32,0 x 1,5	1,146	•
2,0	1,502	•
3,0	2,179	•
33,7 x 1,5	1,225	•*
2,0	1,591	•*
2,5	1,978	•*
3,0	2,306	•*
35,0 x 1,5	1,258	•*
2,0	1,653	•*
38,0 x 1,5	1,375	•*
2,0	1,803	•*
3,0	2,637	•
40,0 x 1,2	1,185	•
1,5	1,455	•*
2,0	1,908	•*
3,0	2,779	•*
42,4 x 1,5	1,556	•*
2,0	2,036	•*
2,5	2,530	•*
3,0	2,960	•*
43,0 x 1,5	1,559	•
45,0 x 1,5	1,634	•
2,0	2,153	•*
48,3 x 1,5	1,781	•*
2,0	2,334	•*
2,5	2,904	•*
3,0	3,403	•*
50,0 x 1,0	1,230	•
1,5	1,833	•*
2,0	2,419	•*
3,0	3,531	•
52,0 x 1,0	1,280	•
1,5	1,910	•
2,0	2,504	•
54,0 x 2,0	2,610	•
55,0 x 1,5	2,010	•
57,0 x 1,5	2,085	•
60,3 x 1,5	2,238	•
2,0	2,938	•*

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm



Alle Abmessungen können
auch kurzfristig auf eige-
nen modernsten Anlagen
gemäß Ihren Vorgaben
geschliffen und poliert
werden.

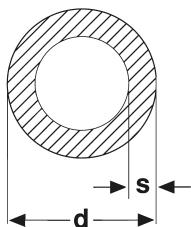
* auch geschliffen mit
Korn 240/320 aus
Lagervorrat

Edelstahl-Rohre

ähnl. 10217-7	Technische Lieferbedingungen
EN ISO 1127	Toleranzen
EN 10204	Werkszeugnis 2.2

Konstruktions- und Dekorationsrohre, ungeglüht, längsnahtgeschweißt, bedingt kaltbiegefähig

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm



Alle Abmessungen können
auch kurzfristig auf eigen-
en modernsten Anlagen
gemäß Ihren Vorgaben
geschliffen und poliert
werden.

* auch geschliffen mit
Korn 240/320 aus
Lagervorrat

Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301
60,3 x 2,5	3,665	• *
3,0	4,309	• *
4,0	5,639	•
63,5 x 2,0	3,080	•
70,0 x 1,5	2,570	•
2,0	3,401	•
3,0	5,033	•
76,1 x 1,5	2,800	•
2,0	3,735	• *
2,5	4,667	• *
3,0	5,640	•
4,0	7,222	•
80,0 x 1,5	2,971	•
2,0	3,930	• *
3,0	5,784	•
84,0 x 2,0	4,111	•
88,9 x 1,5	3,283	•
2,0	4,352	• *
2,5	5,479	•
3,0	6,490	•
4,0	8,504	•
101,6 x 1,5	3,760	•
2,0	4,988	• *
3,0	7,407	•
4,0	9,776	•
104,0 x 2,0	5,110	• *
114,3 x 2,0	5,624	•
2,5	7,098	•
3,0	8,361	•
4,0	11,048	•
139,7 x 2,0	6,896	•
2,5	8,589	•
3,0	10,272	•
4,0	13,592	•
168,3 x 2,0	8,328	•
3,0	12,417	•

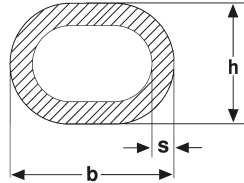
Edelstahl-Rohre

EN 10204

Werkzeugnis 2.2 für das Vormaterial

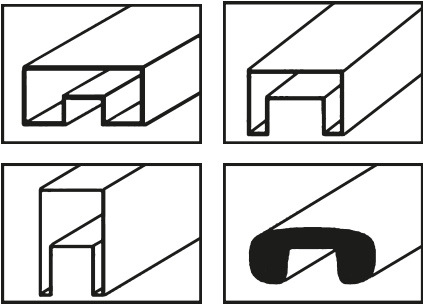
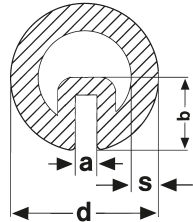
Geschweißte Flachovalrohre

Abmessung (b x h x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301
30,00 x 15,00 x 1,50	0,883	•
2,00	1,152	•
40,00 x 20,00 x 1,50	1,203	•
2,00	1,579	•
60,00 x 32,00 x 2,00	2,390	•



Geschweißte Handlauf-/Glasleisten-Rohre, metallblank

Abmessung (d x a x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301
42,40 x 20,00 x 20,00 x 1,50	1,951	•
24,00 x 24,00 x 1,50	2,100	•
48,30 x 27,00 x 30,00 x 1,50	2,420	•
50,00 x 20,00 x 20,00 x 1,50	2,130	•
60,00 x 20,00 x 20,00 x 1,50	2,522	•
60,30 x 34,00 x 34,00 x 1,50	2,940	•



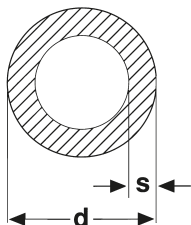
Benötigen Sie andere Profile wie z. B. Quadrat- und Rechteckrohre, Ellipsenprofile oder andere Abmessungen? Sind Sie an anderen Oberflächen, Prüfzeugnissen oder statischen Werten interessiert? Dann nehmen Sie mit uns Kontakt auf. Wir helfen Ihnen gerne.

Edelstahl-Rohre

ASTM A312	Technische Lieferbedingungen
ASTM A312, A999	Toleranzen
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Längsnahtgeschweißte Rohre, blankgeglüht bzw. wärmebehandelt und gebeizt

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm



Abmessung (d x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4307 (304L)	W.-Nr. 1.4404 (316L)
13,72 x 2,24	0,644	•	•
17,15 x 1,65	0,640	•	
2,31	0,858	•	•
21,34 x 2,11	1,014	•	
2,77	1,285	•	•
26,67 x 2,11	1,299	•	•
2,87	1,713	•	•
33,40 x 2,77	2,125	•	•
3,38	2,541	•	•
4,55	3,287	•	•
42,16 x 2,77	2,735	•	•
3,56	3,444	•	•
48,26 x 2,77	3,158	•	•
3,68	4,112	•	•
60,33 x 2,77	3,990	•	•
3,91	5,521	•	•
5,54	7,601	•	•
73,03 x 3,05	5,342	•	•
5,16	8,769	•	•
88,90 x 3,05	6,557	•	•
5,49	11,466	•	•
7,62	15,502	•	•
101,60 x 3,05	7,526	•	•
5,74	13,778	•	•
114,30 x 3,05	8,496	•	•
6,02	16,322	•	•
8,56	22,665	•	•
141,30 x 3,40	11,740	•	•
6,55	22,100	•	•
168,30 x 3,40	14,040	•	•
7,11	28,720	•	•
219,10 x 3,76	20,270	•	•
6,35	33,825	•	•
8,18	43,410	•	•
273,00 x 4,19	28,340	•	•
6,35	42,393	•	•
9,27	61,217	•	•
323,90 x 4,57	36,720	•	•
6,35	50,476	•	•
9,53	75,018	•	•
355,60 x 4,78	41,990	•	•
9,53	82,583	•	•
406,40 x 4,78	48,070	•	•
9,53	94,708	•	•
508,60 x 5,54	69,702	•	•
609,60 x 6,35	95,919	•	•

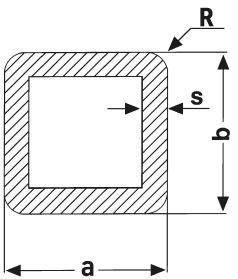
Edelstahl-Rohre

ähnl. EN 10305-5 EN 10204	Technische Lieferbedingungen Werkzeugnis 2.2
------------------------------	---

Vierkantrohre, längsnahtgeschweißt, außen metallisch blank

Abmessung (a x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4571
10,00 x 10,00 x 1,00	0,300	•*	
15,00 x 15,00 x 1,00	0,463	•	
15,00 x 15,00 x 1,50	0,676	•*	•
16,00 x 16,00 x 1,50	0,725	•	
20,00 x 10,00 x 1,00	0,463	•	
10,00 x 1,20	0,550	•	
10,00 x 1,50	0,676	•	•
15,00 x 1,50	0,798	•	
20,00 x 1,00	0,626	•	
20,00 x 1,20	0,745	•*	
20,00 x 1,50	0,920	•*	•
20,00 x 2,00	1,202	•*	•
25,00 x 10,00 x 1,50	0,798	•	
15,00 x 1,20	0,729	•	
15,00 x 1,50	0,920	•*	
25,00 x 1,00	0,789	•	
25,00 x 1,20	0,941	•*	
25,00 x 1,50	1,164	•*	•
25,00 x 2,00	1,527	•*	•
25,00 x 3,00	2,156	•	
10,00 x 1,00	0,613	•	
10,00 x 1,50	0,920	•*	
30,00 x 15,00 x 1,00	0,707	•	
15,00 x 1,20	0,843	•	
15,00 x 1,50	1,042	•*	•
15,00 x 2,00	1,364	•	
20,00 x 1,20	0,941	•*	
20,00 x 1,50	1,164	•*	•
20,00 x 2,00	1,527	•*	•
30,00 x 1,00	0,952	•	
30,00 x 1,20	1,136	•*	
30,00 x 1,50	1,409	•*	•
30,00 x 2,00	1,853	•*	•
30,00 x 2,50	2,285	•	
30,00 x 3,00	2,704	•*	•
35,00 x 20,00 x 1,50	1,286	•	
20,00 x 2,00	1,690	•	
35,00 x 1,00	1,114	•	
35,00 x 1,20	1,331	•*	
35,00 x 1,50	1,653	•*	•
35,00 x 2,00	2,179	•*	•
35,00 x 3,00	3,192	•	
40,00 x 10,00 x 1,50	1,164	•	
10,00 x 2,00	1,527	•	
15,00 x 1,50	1,286	•*	
20,00 x 1,00	0,952	•	

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm



Wir schleifen Rohre bis
300 x 300 mm kurzfristig
auf modernsten Anlagen.

* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

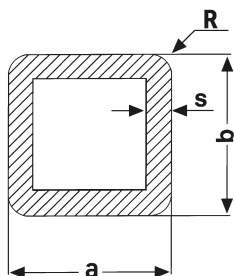
Edelstahl-Rohre

ähnl. EN 10305-5
EN 10204

Technische Lieferbedingungen
Werkzeugnis 2.2

Vierkantrohre, längsnahtgeschweißt, außen metallisch blank

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm



Wir schleifen Rohre bis
300 x 300 mm kurzfristig
auf modernsten Anlagen.

* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

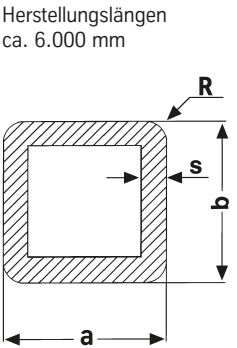
Abmessung (a x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4571
40,00 x 20,00 x 1,20	1,136	•*	
20,00 x 1,50	1,409	•*	
20,00 x 2,00	1,853	•*	•
27,00 x 1,50	1,579	•	
30,00 x 1,20	1,331	•	
30,00 x 1,50	1,653	•*	
30,00 x 2,00	2,179	•*	•
30,00 x 3,00	3,193	•	
40,00 x 1,00	1,277	•	
40,00 x 1,20	1,526	•*	
40,00 x 1,50	1,897	•*	•
40,00 x 2,00	2,504	•*	•
40,00 x 2,50	3,099	•	
40,00 x 3,00	3,681	•*	•
40,00 x 4,00	4,808	•	•
45,00 x 45,00 x 1,50	2,141	•	
45,00 x 2,00	2,830	•*	
45,00 x 3,00	4,169	•	
50,00 x 10,00 x 1,50	1,409	•	
20,00 x 1,50	1,653	•	
20,00 x 2,00	2,179	•*	•
25,00 x 1,20	1,429	•	
25,00 x 1,50	1,775	•*	•
25,00 x 2,00	2,341	•*	•
30,00 x 1,20	1,526	•	
30,00 x 1,50	1,897	•	•
30,00 x 2,00	2,504	•*	•
30,00 x 3,00	3,681	•*	•
40,00 x 2,00	2,830	•*	•
40,00 x 3,00	4,169	•	
50,00 x 1,50	2,385	•	•
50,00 x 2,00	3,155	•*	•
50,00 x 2,50	3,912	•	
50,00 x 3,00	4,657	•*	•
50,00 x 4,00	6,110	•*	•
50,00 x 5,00	7,512	•	•
60,00 x 20,00 x 1,50	1,897	•*	
20,00 x 2,00	2,504	•*	
30,00 x 1,50	2,141	•*	•
30,00 x 2,00	2,830	•*	•
30,00 x 2,50	3,505	•	
30,00 x 3,00	4,169	•*	•
40,00 x 1,50	2,385	•*	
40,00 x 2,00	3,155	•*	•
40,00 x 2,50	3,912	•	
40,00 x 3,00	4,657	•*	•

Edelstahl-Rohre

ähnl. EN 10305-5 EN 10204	Technische Lieferbedingungen Werkzeugnis 2.2
------------------------------	---

Vierkantrohre, längsnahtgeschweißt, außen metallisch blank

Abmessung (a x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4571
60,00 x 40,00 x 4,00	6,110	•*	•
60,00 x 1,50	2,873	•	
60,00 x 2,00	3,806	•*	•
60,00 x 2,50	4,726	•	
60,00 x 3,00	5,634	•*	•
60,00 x 4,00	7,412	•*	•
60,00 x 5,00	9,140	•	•
70,00 x 40,00 x 2,00	3,481	•	
40,00 x 3,00	5,146	•	
70,00 x 2,00	4,457	•	
70,00 x 3,00	6,611	•	
70,00 x 4,00	8,713	•	•*
70,00 x 5,00	10,767	•	
80,00 x 20,00 x 2,00	3,155	•	
30,00 x 2,00	3,481	•	
30,00 x 3,00	5,146	•	
40,00 x 1,50	2,873	•	
40,00 x 2,00	3,806	•*	•
40,00 x 3,00	5,634	•*	•
40,00 x 4,00	7,412	•*	•
40,00 x 5,00	9,140	•	
50,00 x 2,00	4,132	•	
50,00 x 3,00	6,122	•	
50,00 x 4,00	8,063	•	
60,00 x 2,00	4,457	•*	•
60,00 x 3,00	6,611	•*	•
60,00 x 4,00	8,714	•	•
60,00 x 5,00	10,767	•	
80,00 x 2,00	5,108	•*	•
80,00 x 3,00	7,587	•*	•
80,00 x 4,00	10,016	•*	•
80,00 x 5,00	12,395	•	•
80,00 x 6,00	14,724	•	
90,00 x 90,00 x 3,00	8,564	•	
90,00 x 4,00	11,318	•	•
100,00 x 20,00 x 2,00	3,806	•	
30,00 x 3,00	6,122	•	
40,00 x 2,00	4,457	•*	
40,00 x 3,00	6,611	•*	•
40,00 x 4,00	8,714	•	
50,00 x 2,00	4,783	•*	•
50,00 x 3,00	7,099	•*	•
50,00 x 4,00	9,365	•	•
50,00 x 5,00	11,581	•	•
50,00 x 6,00	13,747	•	
60,00 x 2,00	5,108	•	



Wir schleifen Rohre bis
300 x 300 mm kurzfristig
auf modernsten Anlagen.

* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

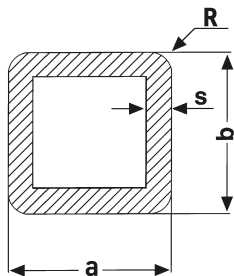
Edelstahl-Rohre

ähnl. EN 10305-5
EN 10204

Technische Lieferbedingungen
Werkzeugnis 2.2

Vierkantrohre, längsnahtgeschweißt, außen metallisch blank

Herstellungslängen
ca. 6.000 mm



Wir schleifen Rohre bis
300 x 300 mm kurzfristig
auf modernsten Anlagen.

* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

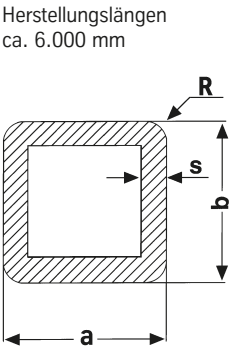
Abmessung (a x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4571
100,00 x 60,00 x 3,00	7,587	•	•
60,00 x 4,00	10,016	•	•
60,00 x 5,00	12,395	•	•
60,00 x 6,00	14,724	•	
80,00 x 2,00	5,759	•	
80,00 x 3,00	8,654	•	
80,00 x 4,00	11,318	•	
80,00 x 5,00	14,022	•	
100,00 x 2,00	6,410	•*	•
100,00 x 3,00	9,540	•*	•
100,00 x 4,00	12,620	•*	•
100,00 x 5,00	15,650	•	•
100,00 x 6,00	18,630	•	•
100,00 x 8,00	24,439	•	
120,00 x 40,00 x 2,00	5,108	•	
40,00 x 3,00	7,587	•	
40,00 x 4,00	10,016	•	•
60,00 x 2,00	5,759	•	
60,00 x 3,00	8,564	•	•
60,00 x 4,00	11,318	•	•
60,00 x 5,00	14,022	•	•
60,00 x 6,00	16,677	•	
80,00 x 2,00	6,410	•	
80,00 x 3,00	9,540	•	•
80,00 x 4,00	12,620	•	•
80,00 x 5,00	15,650	•	•
80,00 x 6,00	18,630	•	
120,00 x 3,00	11,493	•	
120,00 x 4,00	15,224	•	•
120,00 x 5,00	18,905	•	•
120,00 x 6,00	22,536	•	
120,00 x 8,00	29,647	•	
140,00 x 60,00 x 3,00	9,540	•	
80,00 x 3,00	10,517	•	
80,00 x 4,00	13,922	•	•
80,00 x 5,00	17,278	•	•
80,00 x 6,00	20,583	•	
150,00 x 50,00 x 2,00	6,410	•	
50,00 x 3,00	9,540	•	
50,00 x 4,00	12,620	•	•
50,00 x 5,00	15,650	•	
100,00 x 3,00	11,982	•	
100,00 x 4,00	15,875	•	•
100,00 x 5,00	19,719	•	•
100,00 x 6,00	23,513	•	
100,00 x 8,00	30,949	•	

Edelstahl-Rohre

ähnl. EN 10305-5 EN 10204	Technische Lieferbedingungen Werkszeugnis 2.2
------------------------------	--

Vierkantrohre, längsnahtgeschweißt, außen metallisch blank

Abmessung (a x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301	W.-Nr. 1.4571
150,00 x 150,00 x 3,00	14,423	•	
150,00 x 4,00	19,131	•	•
150,00 x 5,00	23,788	•	•
150,00 x 6,00	28,395	•	
150,00 x 8,00	37,460	•	
160,00 x 80,00 x 3,00	11,493	•	
80,00 x 4,00	15,224	•	
80,00 x 5,00	18,905	•	•
80,00 x 6,00	22,536	•	
200,00 x 50,00 x 3,00	11,982	•	
100,00 x 3,00	14,423	•	
100,00 x 4,00	19,131	•	
100,00 x 5,00	23,788	•	
100,00 x 6,00	28,395	•	
100,00 x 8,00	37,460	•	
100,00 x 10,00	46,324	•	
150,00 x 4,00	22,386	•	
200,00 x 3,00	19,306	•	
200,00 x 4,00	25,641	•	
200,00 x 5,00	31,926	•	
200,00 x 6,00	38,161	•	
200,00 x 8,00	50,481	•	
250,00 x 150,00 x 4,00	25,641	•	
150,00 x 8,00	50,481	•	
300,00 x 100,00 x 6,00	38,161	•	



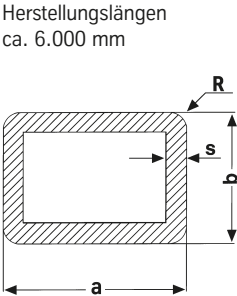
Wir schleifen Rohre bis
300 x 300 mm kurzfristig
auf modernsten Anlagen.

* geschliffen Korn 240
aus Lagervorrat

ähnl. EN 10305-5 EN 10204	Technische Lieferbedingungen Werkszeugnis 2.2
------------------------------	--

Flachstahlrohre, längsnahtgeschweißt, außen metallisch blank

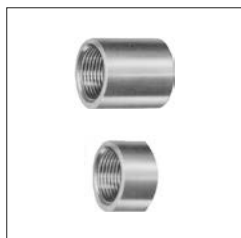
Abmessung (a x b x s) in mm	Gewicht in kg/m	W.-Nr. 1.4301
40,00 x 10,00 x 1,50	1,164	•
10,00 x 2,00	1,527	•
15,00 x 1,50	1,286	•
50,00 x 10,00 x 1,50	1,409	•
10,00 x 2,00	1,853	•
60,00 x 10,00 x 1,50	1,653	•
10,00 x 2,00	2,179	•
80,00 x 10,00 x 1,50	2,141	•
10,00 x 2,00	2,830	•
20,00 x 2,00	3,155	•
100,00 x 20,00 x 2,00	3,806	•



Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. EN 10241, DIN 2986 Technische Lieferbedingungen
EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

Ganze und halbe Muffen



Abmessung		Länge	TS 100	TS 110	Länge	TS 120
in DN	in Zoll	in mm	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571	in mm	W.-Nr. 1.4571
6	1/8"	17,0	•	•	8,0	
8	1/4"	25,0	•	•	11,0	•
10	3/8"	26,0	•	•	12,0	•
15	1/2"	34,0	•	•	15,0	•
20	3/4"	36,0	•	•	17,0	•
25	1"	43,0	•	•	20,0	•
32	1 1/4"	48,0	•	•	22,0	•
40	1 1/2"	48,0	•	•	22,0	•
50	2"	56,0	•	•	26,0	•
65	2 1/2"	65,0		•	30,0	•
80	3"	71,0		•	34,0	•

ähnl. EN 10241, DIN 2988 Technische Lieferbedingungen
EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

Reduzier-Muffen



Abmessung		TS 115
in DN	in Zoll	W.-Nr. 1.4436/1.4401
8 x 6	1/4" x 1/8"	•
10 x 8	3/8" x 1/4"	•
15 x 6	1/2" x 1/8"	•
8	1/2" x 1/4"	•
10	1/2" x 3/8"	•
20 x 10	3/4" x 3/8"	•
15	3/4" x 1/2"	•
25 x 15	1" x 1/2"	•
20	1" x 3/4"	•
32 x 15	1 1/4" x 1/2"	•
20	1 1/4" x 3/4"	•
25	1 1/4" x 1"	•
40 x 15	1 1/2" x 1/2"	•
20	1 1/2" x 3/4"	•
25	1 1/2" x 1"	•
32	1 1/2" x 1 1/4"	•
50 x 15	2" x 1/2"	•
25	2" x 1"	
32	2" x 1 1/4"	•
40	2" x 1 1/2"	•
65 x 50	2 1/2" x 2"	•
80 x 50	3" x 2"	•

Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. EN 10241, DIN 2983	Technische Lieferbedingungen
EN 10226, DIN 2999	Whitworth-Rohrgewinde

Bogen ohne Muffen

Abmessung		TS 130 W.-Nr. 1.4401/1.4408
in DN	in Zoll	
8	1/4"	●
10	3/8"	●
15	1/2"	●
20	3/4"	●
25	1"	●
32	1 1/4"	●
40	1 1/2"	●
50	2"	●



ähnl. EN 10241, DIN 2982	Technische Lieferbedingungen
EN 10226, DIN 2999	Whitworth-Rohrgewinde

Rohnippel

Abmessung		Länge in mm	TS 140 W.-Nr. 1.4571
in DN	in Zoll		
8	1/4"	19,0	●
10	3/8"	21,0	●
15	1/2"	27,0	●
20	3/4"	30,0	●
25	1"	33,0	●
32	1 1/4"	38,0	●
40	1 1/2"	38,0	●
50	2"	48,0	●
65	2 1/2"	51,0	●
80	3"	57,0	●



Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. 10241, DIN 2986	Technische Lieferbedingungen
EN 10226, DIN 2999	Whitworth-Rohrgewinde

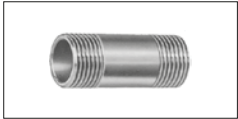
Anschweißnippel, mit einseitigem Gewinde



Abmessung		Länge in mm	TS 149 W.-Nr. 1.4301	TS 150 W.-Nr. 1.4571
in DN	in Zoll			
8	1/4"	30,0	•	•
10	3/8"	30,0	•	•
15	1/2"	35,0	•	•
20	3/4"	40,0	•	•
25	1"	40,0	•	•
32	1 1/4"	50,0	•	•
40	1 1/2"	50,0	•	•
50	2"	50,0	•	•
65	2 1/2"	60,0	•	•
80	3"	70,0	•	•

ähnl. EN 10241, DIN 2982	Technische Lieferbedingungen
EN 10226, DIN 2999	Whitworth-Rohrgewinde

Rohrdoppelnippel



Abmessung		Länge in mm	TS 159 W.-Nr. 1.4301	TS 160 W.-Nr. 1.4571
in DN	in Zoll			
8	1/4"	38,0	•	•
10	3/8"	38,0	•	•
15	1/2"	51,0	•	•
20	3/4"	54,0	•	•
25	1"	60,0	•	•
32	1 1/4"	70,0	•	•
40	1 1/2"	70,0	•	•
50	2"	79,0	•	•
65	2 1/2"	89,0	•	•
80	3"	102,0	•	•

Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. EN 10241, DIN 2982

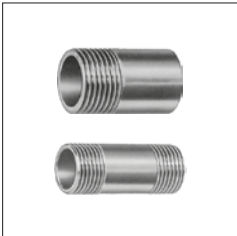
Technische Lieferbedingungen

EN 10226, DIN 2999

Whitworth-Rohrgewinde

Anschweiß-/Rohrdoppelnippel

Abmessung		TS 150 SL W.-Nr. 1.4571	TS 160 SL W.-Nr. 1.4571
DN x mm	Zoll x mm		
8 x 40	1/4" x 40	•	•
60	60		•
80	80	•	•
100	100		•
120	120		•
200	1/4" x 200		
10 x 60	3/8" x 60		•
80	80	•	•
100	100	•	•
120	120		•
15 x 40	1/2" x 40		•
60	60	•	
80	80	•	•
100	100	•	•
120	120	•	•
150	150	•	•
200	200	•	•
20 x 40	3/4" x 40		•
60	60	•	
80	80	•	•
100	100	•	•
120	120		•
150	150	•	•
200	200	•	•
25 x 40	1" x 40		•
60	60	•	
80	80	•	•
100	100	•	•
120	120	•	•
150	150	•	•
200	200	•	•
32 x 40	1 1/4" x 40		•
60	60	•	•
80	80	•	
100	100	•	•
120	120		•
150	150	•	•
200	1 1/4" x 200		•
40 x 40	1 1/2" x 40		•
60	60	•	•
80	80	•	
100	100	•	•



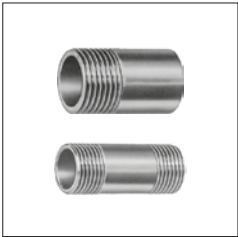
TS 150
Anschweißnippel in
Sonderlängen von
20–6.000 mm

TS 160
Rohrdoppelnippel in
Sonderlängen von
25–6.000 mm

Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. EN 10241, DIN 2982	Technische Lieferbedingungen
EN 10226, DIN 2999	Whitworth-Rohrgewinde

Anschweiß-/Rohrdoppelnippel



TS 150
Anschweißnippel in
Sonderlängen von
20–6.000 mm

TS 160
Rohrdoppelnippel in
Sonderlängen von
25–6.000 mm

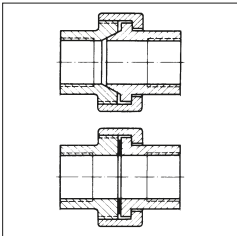
Abmessung		TS 150 SL W.-Nr. 1.4571	TS 160 SL W.-Nr. 1.4571
DN x mm	Zoll x mm		
120	120	•	•
150	150	•	•
200	200	•	•
50 x 40	2" x 40		•
60	60	•	•
80	80	•	•
100	100	•	
120	120	•	•
150	150	•	•
200	200	•	•
65 x 80	2 1/2" x 80	•	
100	100	•	
120	120		•
150	150	•	•
200	200	•	•
80 x 80	3" x 80	•	
100	100	•	•
150	150	•	•
200	200	•	•

Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. EN 10241, DIN 2993	Technische Lieferbedingungen
EN 10226, DIN 2999	Whitworth-Rohrgewinde

Verschraubungen

Abmessung		TS 170 W.-Nr. 1.4436/1.4401	TS 180 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll		
8	1/4"	•	
10	3/8"	•	•
15	1/2"	•	•
20	3/4"	•	•
25	1"	•	•
32	1 1/4"	•	•
40	1 1/2"	•	•
50	2"	•	•
65	2 1/2"	•	•
80	3"	•	



beiderseits Innengewinde
konisch dichtend (TS 170)
flach dichtend (TS 180)

Verschraubungen

Abmessung		TS 183 W.-Nr. 1.4436/1.4401	TS 184 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll		
8	1/4"		•
10	3/8"	•	
15	1/2"	•	•
20	3/4"	•	•
25	1"	•	•
32	1 1/4"	•	•
40	1 1/2"	•	•
50	2"	•	•
80	3"	•	

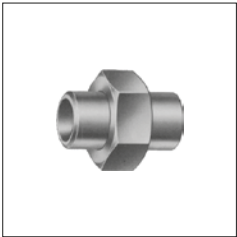


einerseits Innengewinde,
andererseits Außen-
gewinde
konisch dichtend (TS 183)
flach dichtend (TS 184)

Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. EN 10241, DIN 2993	Technische Lieferbedingungen
EN 10226, DIN 2999	Whitworth-Rohrgewinde

Verschraubungen



beiderseits
Anschweißenden
konisch dichtend (TS 185)
flach dichtend (TS 186)

Abmessung		TS 185 W.-Nr. 1.4436/1.4401	TS 186 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll		
8	1/4"	•	
10	3/8"	•	
15	1/2"	•	•
20	3/4"	•	•
25	1"	•	•
32	1 1/4"	•	•
40	1 1/2"	•	•
50	2"	•	•
65	2 1/2"	•	

ähnl. EN 10241, DIN 2990	Technische Lieferbedingungen
EN 10226, DIN 2999	Whitworth-Rohrgewinde

Sechskant-Reduzierstücke



Abmessung		TS 190 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll	
8 x 6	1/4" x 1/8"	•
10 x 6	3/8" x 1/8"	•
8	3/8" x 1/4"	•
15 x 8	1/2" x 1/4"	•
10	1/2" x 3/8"	•
20 x 10	3/4" x 3/8"	•
15	3/4" x 1/2"	•
25 x 15	1" x 1/2"	•
20	1" x 3/4"	•
32 x 20	1 1/4" x 3/4"	•
25	1 1/4" x 1"	•
40 x 25	1 1/2" x 1"	•
32	1 1/2" x 1 1/4"	•
50 x 32	2" x 1 1/4"	•
40	2" x 1 1/2"	•
65 x 40	2 1/2" x 1 1/2"	•
50	2 1/2" x 2"	•
80 x 50	3" x 2"	•
65	3" x 2 1/2"	•

Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. EN 10241, DIN 2990 Technische Lieferbedingungen

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

Sechskant-Doppelnippel, mit konischem Gewinde

Abmessung		TS 200 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll	
8	1/4"	•
10	3/8"	•
15	1/2"	•
20	3/4"	•
25	1"	•
32	1 1/4"	•
40	1 1/2"	•
50	2"	•
65	2 1/2"	•
80	3"	•

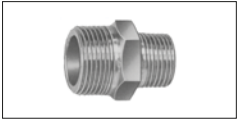


ähnl. EN 10241, DIN 2990 Technische Lieferbedingungen

EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

Sechskant-Reduzierdoppelnippel

Abmessung		TS 205 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll	
10 x 8	3/8" x 1/4"	•
15 x 8	1/2" x 1/4"	•
10	1/2" x 3/8"	•
20 x 15	3/4" x 1/2"	•
25 x 15	1" x 1/2"	•
20	1" x 3/4"	•
32 x 20	1 1/4" x 3/4"	•
25	1 1/4" x 1"	•
40 x 25	1 1/2" x 1"	•
32	1 1/2" x 1 1/4"	•
50 x 32	2" x 1 1/4"	•
40	2" x 1 1/2"	•
65 x 50	2 1/2" x 2"	•
80 x 50	3" x 2"	•



Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. EN 10241, DIN 2990 Technische Lieferbedingungen
EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

Sechskant-Stopfen, mit konischem Gewinde



Abmessung		TS 210 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll	
8	1/4"	•
10	3/8"	•
15	1/2"	•
20	3/4"	•
25	1"	•
32	1 1/4"	•
40	1 1/2"	•
50	2"	•
65	2 1/2"	•
80	3"	•

ähnl. EN 10241, DIN 2991 Technische Lieferbedingungen
EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

Vierkant-Stopfen



Abmessung		TS 215 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll	
8	1/4"	•
10	3/8"	•
15	1/2"	•
20	3/4"	•
25	1"	•
32	1 1/4"	•
40	1 1/2"	•
50	2"	•
65	2 1/2"	•
80	3"	•

DIN 910 Technische Lieferbedingungen
EN 10226, DIN 2999 Whitworth-Rohrgewinde

Verschluss-Schrauben



Abmessung		TS 218 W.-Nr. 1.4571
in DN	in Zoll	
8	1/4"	•
10	3/8"	•
15	1/2"	•
20	3/4"	•
25	1"	•
40	1 1/2"	•

Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. EN 10241, DIN 2991	Technische Lieferbedingungen
EN 10226, DIN 2999	Whitworth-Rohrgewinde

Sechskant-Kappen

Abmessung		TS 220 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll	
8	1/4"	•
10	3/8"	•
15	1/2"	•
20	3/4"	•
25	1"	•
32	1 1/4"	•
40	1 1/2"	•
50	2"	•
65	2 1/2"	•
80	3"	•



ähnl. EN 10241, DIN 431	Technische Lieferbedingungen
EN 10226, DIN 259	Whitworth-Rohrgewinde

Sechskant-Muttern

Abmessung		TS 225 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll	
8	1/4"	•
10	3/8"	•
15	1/2"	•
20	3/4"	•
25	1"	•
32	1 1/4"	•
40	1 1/2"	•
50	2"	•



ähnl. EN 10241, DIN 2987	Technische Lieferbedingungen
EN 10226, DIN 2999	Whitworth-Rohrgewinde

Winkel 90°

Abmessung		TS 229 W.-Nr. 1.4301	TS 230 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll		
8	1/4"	•	•
10	3/8"	•	•
15	1/2"	•	•
20	3/4"	•	•
25	1"	•	•
32	1 1/4"	•	•



I/I-Gewinde

Edelstahl-Rohrzubehör

ähnlt. EN 10241, DIN 2987	Technische Lieferbedingungen
EN 10226, DIN 2999	Whitworth-Rohrgewinde

Winkel 90°



I/I-Gewinde

Abmessung		TS 229 W.-Nr. 1.4301	TS 230 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll		
40	1 1/2"	•	•
50	2"	•	•

ähnlt. EN 10241, DIN 2987	Technische Lieferbedingungen
EN 10226, DIN 2999	Whitworth-Rohrgewinde

Reduzier-Winkel 90°



I/I-Gewinde

○ auftragsbezogene
Disposition

Abmessung		TS 232 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll	
8 x 6	1/4" x 1/8"	○
10 x 8	3/8" x 1/4"	○
15 x 10	1/2" x 3/8"	○
20 x 10	3/4" x 3/8"	○
15	3/4" x 1/2"	○
25 x 15	1" x 1/2"	○
20	1" x 3/4"	○
32 x 20	1 1/4" x 3/4"	○
25	1 1/4" x 1"	○
40 x 25	1 1/2" x 1"	○
32	1 1/2" x 1 1/4"	○
50 x 40	2" x 1 1/2"	○

ähnlt. EN 10241, DIN 2987	Technische Lieferbedingungen
EN 10226, DIN 2999	Whitworth-Rohrgewinde

Winkel 45°



I/I-Gewinde

Abmessung		TS 233 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll	
8	1/4"	•
10	3/8"	•
15	1/2"	•
20	3/4"	•
25	1"	•
32	1 1/4"	
40	1 1/2"	•
50	2"	•

Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. EN 10241, DIN 2987	Technische Lieferbedingungen
EN 10226, DIN 2999	Whitworth-Rohrgewinde

Winkel 90°

Abmessung		TS 235 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll	
10	3/8"	•
15	1/2"	•
20	3/4"	•
25	1"	•
32	1 1/4"	•
40	1 1/2"	•
50	2"	•
65	2 1/2"	•
80	3"	•



I/A-Gewinde

ähnl. EN 10241, DIN 2987	Technische Lieferbedingungen
EN 10226, DIN 2999	Whitworth-Rohrgewinde

T-Stücke

Abmessung		TS 239 W.-Nr. 1.4301	TS 240 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll		
8	1/4"	•	•
10	3/8"	•	•
15	1/2"	•	•
20	3/4"	•	•
25	1"	•	•
32	1 1/4"	•	•
40	1 1/2"	•	•
50	2"	•	•
65	2 1/2"		•



T-Stücke reduziert

Abmessung			TS 242 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll		
8 x 6 x 8	1/4" x	1/8" x 1/4"	
10 x 6 x 10	3/8" x	1/8" x 3/8"	
8 x 10	3/8" x	1/4" x 3/8"	•
15 x 8 x 15	1/2" x	1/4" x 1/2"	
10 x 15	1/2" x	3/8" x 1/2"	
20 x 10 x 20	3/4" x	3/8" x 3/4"	
15 x 20	3/4" x	1/2" x 3/4"	•
25 x 15 x 25	1" x	1/2" x 1"	•
20 x 25	1" x	3/4" x 1"	
32 x 15 x 32	1 1/4" x	1/2" x 1 1/4"	



Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. EN 10241, DIN 2987	Technische Lieferbedingungen
EN 10226, DIN 2999	Whitworth-Rohrgewinde

T-Stücke reduziert



Abmessung		TS 242 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll	
32 x 20 x 32	1 1/4" x 3/4" x 1 1/4"	
25 x 32	1 1/4" x 1" x 1 1/4"	
40 x 15 x 40	1 1/2" x 1/2" x 1 1/2"	•
20 x 40	1 1/2" x 3/4" x 1 1/2"	
25 x 40	1 1/2" x 1" x 1 1/2"	•
32 x 40	1 1/2" x 1 1/4" x 1 1/2"	
50 x 20 x 50	2" x 3/4" x 2"	
25 x 50	2" x 1" x 2"	•
32 x 50	2" x 1 1/4" x 2"	
40 x 50	2" x 1 1/2" x 2"	

ähnl. EN 10241, DIN 2987	Technische Lieferbedingungen
EN 10226, DIN 2999	Whitworth-Rohrgewinde

Kreuz-Stücke



Abmessung		TS 250 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll	
8	1/4"	
10	3/8"	
15	1/2"	•
20	3/4"	
25	1"	
32	1 1/4"	
40	1 1/2"	•
50	2"	•
65	2 1/2"	
80	3"	

ähnl. EN 10241	Technische Lieferbedingungen
EN 10226, DIN 2999	Whitworth-Rohrgewinde

Schlauchtüllen, mit einseitigem Gewinde



Abmessung		TS 260 W.-Nr. 1.4436/1.4401
in DN	in Zoll	
8 x 9	1/4" x 9	•
10 x 11	3/8" x 11	•
15 x 13	1/2" x 13	•
15	1/2" x 15	•
20 x 16	3/4" x 16	•
20	3/4" x 20	•
25 x 25	1" x 25	•
32 x 33	1 1/4" x 33	•
40 x 39	1 1/2" x 39	
50 x 51	2" x 51	•

Edelstahl-Rohrzubehör

EN 10253-4, DIN 2605, DIN 2609
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Edelstahlrohrbogen, Bauart 3, 90°

Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Radius (R) in mm	TS 300 W.-Nr. 1.4541	TS 310 W.-Nr. 1.4571	TS 310 ¹⁾ W.-Nr. 1.4571
15,0 x 1,5	27,5	•	•	
16,0 x 1,5	20,0		•	
17,2 x 1,6	27,5		•	
2,0	20,0		•	
2,3	20,0		•	
18,0 x 2,0	20,0		•	
20,0 x 1,5	25,0	•	•	
2,0	25,0	•	•	
21,3 x 1,6	28,0	•	•	•
2,0	28,0	•	•	•
2,6	28,0	•	•	
25,0 x 1,5	27,5	•		
2,0	27,5	•	•	
2,5	27,5	•	•	
26,9 x 1,6	29,0	•	•	•
2,0	29,0	•	•	•
2,6	29,0	•	•	
28,0 x 2,0	32,5	•	•	
30,0 x 1,5	33,5	•	•	
2,0	33,5	•	•	
33,7 x 1,6	38,0	•	•	
2,0	38,0	•	•	•
2,6	38,0	•	•	•
3,2	38,0	•	•	•
35,0 x 2,0	45,0	•		
38,0 x 1,5	45,0	•	•	
2,0	45,0	•	•	
40,0 x 2,0	45,0	•	•	
42,4 x 2,0	48,0	•	•	•
2,6	48,0	•	•	•
3,2	48,0	•	•	
44,5 x 2,0	51,0	•	•	
2,6	51,0	•	•	
48,3 x 2,0	57,0	•	•	•
2,6	57,0	•	•	•
3,2	57,0	•	•	
51,0 x 2,0	67,5	•		
53,0 x 1,5	72,5	•		
60,3 x 2,0	76,0	•	•	•
2,6	76,0	•	•	•
2,9	76,0	•	•	•
3,6	76,0	•	•	



¹⁾ Abnahme nach
AD 2000-W 2

Edelstahl-Rohrzubehör

EN 10253-4, DIN 2605, DIN 2609
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Edelstahlrohrbogen, Bauart 3, 90°



¹⁾ Abnahme nach
AD 2000-W 2

Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Radius (R) in mm	TS 300 W.-Nr. 1.4541	TS 310 W.-Nr. 1.4571	TS 310 ¹⁾ W.-Nr. 1.4571
70,0 x 2,0	92,0	•	•	
76,1 x 2,0	95,0	•	•	
2,3	95,0	•	•	•
2,6	95,0	•	•	
2,9	95,0	•	•	
3,6	95,0		•	
88,9 x 2,0	114,0	•	•	
2,3	114,0	•	•	•
2,6	114,0	•	•	
3,0	114,0	•	•	
3,2	114,0	•	•	•
4,0	114,0	•	•	
108,0 x 2,0	142,5	•	•	
2,9	142,5	•	•	
4,0	142,5		•	
114,3 x 2,0	152,0	•	•	
2,6	152,0	•	•	•
2,9	152,0	•	•	
3,0	152,0			•
3,6	152,0	•	•	
4,0	152,0		•	
133,0 x 3,0	181,0	•	•	
139,7 x 2,0	190,0	•	•	
2,6	190,0	•	•	
3,0	190,0	•	•	
4,0	190,0	•	•	
5,0	190,0			•
159,0 x 3,0	216,0	•	•	
168,3 x 2,0	229,0	•	•	
2,6	229,0	•	•	•
3,0	229,0	•	•	
4,0	229,0	•	•	
5,0	229,0			•
219,1 x 2,0	305,0	•	•	
2,9	305,0			•
3,0	305,0	•	•	
4,0	305,0	•	•	
5,0	305,0			•
273,0 x 3,0	381,0	•	•	
4,0	381,0	•	•	
5,0	381,0			•
323,9 x 3,0	457,0	•	•	

Edelstahl-Rohrzubehör

EN 10253-4, DIN 2605, DIN 2609	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Edelstahlrohrbogen, Bauart 3, 90°

Außen-ø x Wanddicke in mm	Radius (R) in mm	TS 300 W.-Nr. 1.4541	TS 310 W.-Nr. 1.4571	TS 310 ¹⁾ W.-Nr. 1.4571
323,9 x 4,0	457,0		•	
5,0	457,0			•
355,6 x 3,0	533,0	•	•	
5,0	533,0			•
406,4 x 3,0	610,0	•	•	
4,0	610,0	•	•	
5,0	610,0			•
508,0 x 4,0 *	762,0	•	•	
609,6 x 4,0 *	914,0		•	



¹⁾ Abnahme nach
AD 2000-W 2
* nach EN 10253-3

EN 10253-3, ASTM A815*	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Edelstahlrohrbogen, Bauart 3, 90°

Abmessung (d x s) in mm	Radius (R) in mm	TS 318 W.-Nr. 1.4462
21,30 x 2,00	28,0	•
25,00 x 2,00	27,5	•
26,90 x 2,00	29,0	•
33,40 x 2,77 *	38,1	•
33,70 x 2,00	38,0	•
42,16 x 2,77 *	47,8	•
42,40 x 2,00	48,0	•
48,26 x 2,77 *	57,2	•
48,30 x 2,00	57,0	•
60,30 x 2,00	76,0	•
60,33 x 2,77 *	76,2	•
76,10 x 3,00	95,0	•
88,90 x 3,00	114,0	•
114,30 x 2,60	152,0	•
114,30 x 3,05	152,4	•
168,30 x 3,40 *	228,6	•
219,10 x 3,76 *	304,8	•
273,00 x 4,19 *	381,0	•
323,90 x 4,57 *	457,2	•
355,60 x 4,78 *	533,4	•
406,40 x 4,78 *	609,6	•



Edelstahl-Rohrzubehör

EN 10253-4, DIN 2605, DIN 2609	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Edelstahlrohrbogen, Bauart 2, 90°



Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Radius (R) in mm	TS 312 W.-Nr. 1.4571
60,3 x 2,0	51,0	•
2,9	51,0	•
88,9 x 2,0	76,0	•
2,9	76,0	•
114,3 x 2,6	102,0	•
139,7 x 3,0	127,0	•
168,3 x 2,6	152,0	•
3,0	152,0	•
219,1 x 3,0	203,0	•
273,0 x 3,0	254,0	•
323,9 x 3,0	305,0	•

EN 10253-4, DIN 2605, DIN 2609	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Edelstahlrohrbogen, Bauart 5, 90°



Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Radius (R) in mm	TS 301 W.-Nr. 1.4541	TS 311 W.-Nr. 1.4571
21,3 x 2,0	45,0	•	
26,9 x 2,0	57,0	•	
33,7 x 2,0	72,0	•	•
42,4 x 2,0	93,0	•	•
48,3 x 2,0	108,0	•	•
60,3 x 2,0	135,0		•
88,9 x 2,6	205,0	•	
114,3 x 2,6	270,0		•

Edelstahl-Rohrzubehör

EN 10253-3* bzw. EN 10253-4	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Edelstahlrohrbogen, Bauart 3, 90°, Papier- und Zellstoffausführung

Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Radius (R) in mm	TS 305 W.-Nr. 1.4301/1.4307	TS 315 W.-Nr. 1.4571
18,0 x 1,5	22,5/30,0	●*	●
23,0 x 1,5	25,0/35,0	●*	●
28,0 x 1,5	32,5	●*	●
35,0 x 1,5	45,0		●
43,0 x 1,5	47,5	●*	●
54,0 x 2,0	70,0/73,0	●*	●
69,0 x 2,0	95,0	●*	●
84,0 x 2,0	123,0	●*	●
104,0 x 2,0	150,0	●*	●
129,0 x 2,0	188,0	●*	●
154,0 x 2,0	225,0	●*	●
204,0 x 2,0	300,0	●*	●
205,0 x 2,5	300,0		●
206,0 x 3,0	300,0		●
254,0 x 2,0	375,0	●*	●
255,0 x 2,5	375,0	●*	●
256,0 x 3,0	375,0		●
306,0 x 3,0	400,0	●*	●
356,0 x 3,0	533,0	●*	●
406,0 x 3,0	610,0	●*	●
506,0 x 3,0	762,0	●*	●*
508,0 x 4,0	600,0		●*



ab 254,0 x 2,0 mm
in Zweischalenbauweise,
 $R = D + 100$ mm

Edelstahl-Rohrzubehör

ASTM A403, ANSI B 16.9
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Edelstahlrohrbogen, langer Radius, 90°



Außen-ø x Wanddicke		Radius (R)	TS 303 W.-Nr. 304L	TS 304 W.-Nr. 316L
in mm	in Zoll	in mm		
21,34 x 2,11	1/2" 10S	38,1	•	•
2,77	1/2" 40S	38,1	•	•
26,67 x 2,11	3/4" 10S	38,1	•	•
2,87	3/4" 40S	38,1	•	•
33,40 x 2,77	1" 10S	38,1	•	•
33,41 x 3,38	1" 40S	38,1	•	•
42,16 x 2,77	1 1/4" 10S	47,8	•	•
3,56	1 1/4" 40S	47,8	•	•
48,26 x 2,77	1 1/2" 10S	57,2	•	•
3,56	1 1/2" 40S	57,2	•	•
60,33 x 2,77	2" 10S	76,2	•	•
3,91	2" 40S	76,2	•	•
73,03 x 3,05	2 1/2" 10S	95,3	•	•
x 5,49	2 1/2" 40S	95,3	•	•
88,90 x 3,05	3" 10S	114,3	•	•
5,49	3" 40S	114,3	•	•
114,30 x 3,05	4" 10S	152,4	•	•
6,02	4" 40S	152,4	•	•
141,30 x 3,40	5" 10S	190,5	•	•
6,55	5" 40S	190,5	•	•
168,28 x 3,40	6" 10S	228,6	•	•
7,11	6" 40S	228,6	•	•
219,08 x 3,76	8" 10S	304,8	•	•
8,18	8" 40S	304,8	•	•
273,05 x 4,19	10" 10S	381,0	•	•
9,27	10" 40S	381,0	•	•
323,85 x 9,53	12" 40S	457,2	•	•
323,90 x 4,57	12" 10S	457,2	•	•
355,60 x 4,78	14" 10S	533,4	•	•
9,53	14" 40S	533,4	•	•
406,40 x 4,78	16" 10S	609,6	•	•
9,53	16" 40S	609,6	•	•

Edelstahl-Rohrzubehör

ASTM A403, ANSI B 16.9	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte Edelstahlrohrbogen, langer Radius 45°

in mm	Abmessung (d x s)	in Zoll	TS 314 W.-Nr. 316L
21,34 x 2,11		1/2" 10S	•
2,77		1/2" 40S	•
26,67 x 2,11		3/4" 10S	•
2,87		3/4" 40S	•
33,40 x 2,77		1" 10S	•
3,38		1" 40S	•
42,16 x 2,77		1 1/4" 10S	•
3,56		1 1/4" 40S	•
48,26 x 2,77		1 1/2" 10S	•
3,68		1 1/2" 40S	•
60,33 x 2,77		2" 10S	•
3,91		2" 40S	•
73,03 x 3,05		2 1/2" 10S	
5,16		2 1/2" 40S	
88,90 x 3,05		3" 10S	•
5,49		3" 40S	•
114,30 x 3,05		4" 10S	•
6,02		4" 40S	•
141,30 x 3,40		5" 10S	
6,55		5" 40S	
168,28 x 3,40		6" 10S	•



Edelstahl-Rohrzubehör

EN 10253-4, DIN 2605, DIN 2609 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Nahtlose Edelstahlrohrbogen, Bauart 3, 90°



Abnahme nach
AD 2000-W 2

Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Radius (R) in mm	TS 320 W.-Nr. 1.4541	TS 330 W.-Nr. 1.4571
20,0 x 2,0	25,0	•	•
21,3 x 2,0	28,0	•	•
2,5	28,0	•	•
3,2	28,0	•	•
25,0 x 2,0	27,5		•
26,9 x 2,0	29,0	•	•
2,3	29,0	•	•
2,6	29,0	•	•
3,0	29,0		•
30,0 x 2,5	33,5	•	
33,7 x 2,0	38,0	•	•
2,6	38,0	•	•
3,2	38,0	•	•
4,0	38,0		•
38,0 x 2,5	45,0	•	
40,0 x 2,0	45,0	•	
42,4 x 2,0	48,0		•
2,6	48,0	•	•
3,2	48,0	•	•
3,6	48,0		•
44,5 x 2,6	51,0	•	
3,0	51,0	•	•
48,3 x 2,0	57,0	•	•
2,6	57,0	•	•
3,2	57,0	•	•
3,6	57,0		•
57,0 x 3,0	72,0	•	
60,3 x 2,0	76,0	•	•
2,6	76,0	•	•
3,0	76,0	•	•
3,6	76,0		•
4,0	76,0		•
76,1 x 2,9	95,0	•	•
3,6	95,0		•
4,0	95,0		•
5,0	95,0		•
88,9 x 2,6	114,0	•	•
3,2	114,0	•	•
4,0	114,0	•	•
114,3 x 3,6	152,0	•	•
4,5	152,0		•
6,3	152,0		•

Edelstahl-Rohrzubehör

EN 10253-4, DIN 2605, DIN 2609	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Nahtlose Edelstahlrohrbogen, Bauart 3, 90°

Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Radius (R) in mm	TS 320 W.-Nr. 1.4541	TS 330 W.-Nr. 1.4571
139,7 x 4,0	190,0		•
168,3 x 4,5	229,0	•	•
219,1 x 6,3	305,0		•

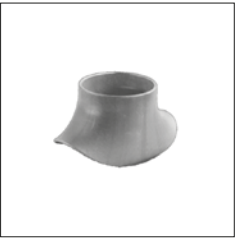


Abnahme nach
AD 2000-W 2

EN 10253, DIN 2618	Technische Lieferbedingungen und Maße
--------------------	---------------------------------------

Geschweißte Sattelstutzen, gepresst aus Rohr

Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Höhe (H) in mm	TS 335 W.-Nr. 1.4571
33,7 x 2,5	30,0	•
60,3 x 3,0	45,0	•
76,1 x 3,0	50,0	•
88,9 x 3,0	60,0	•
114,3 x 3,0	65,0	•
139,7 x 3,0	85,0	•
168,3 x 3,0	100,0	•
219,1 x 3,0	135,0	•



Edelstahl-Rohrzubehör

DIN 28011	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Klöpferböden, gegläht und gebeizt, V-Kanten außen



¹⁾ Tol. -0/+10 mm

Außen-ø x Wanddicke in mm	Höhe in (H) mm ¹⁾	TS 337 W.-Nr. 1.4541	TS 338 W.-Nr. 1.4571
21,3 x 2,0	13,0	•	•
26,9 x 2,0	21,0	•	•
33,7 x 3,0	23,0	•	•
42,4 x 3,0	24,5	•	•
48,3 x 3,0	25,5	•	•
60,3 x 3,0	30,0	•	•
76,1 x 3,0	33,0	•	•
88,9 x 3,0	38,5	•	•
108,0 x 3,0	42,0	•	•
114,3 x 3,0	44,3	•	•
139,7 x 3,0	49,5	•	•
159,0 x 3,0	52,0	•	•
168,3 x 3,0	55,0	•	•
219,1 x 3,0	64,6	•	•
273,0 x 3,0	75,0	•	•
323,9 x 3,0	82,0	•	•
355,6 x 4,0	90,0	•	•
406,4 x 4,0	100,0	•	•
508,0 x 4,0	119,0	•	•
609,6 x 4,0	140,0	•	•

EN 10253-4, DIN 2616	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Reduzierungen Typ B, geschweißt, konzentrisch, gegläht und gebeizt



Außen-ø x Wanddicke in mm	Länge (L) in mm	TS 342 W.-Nr. 1.4541	TS 344 W.-Nr. 1.4571
26,9 x 1,6/21,3 x 1,6	38,0	•	•
33,7 x 2,0/26,9 x 1,6	50,0	•	•
21,3 x 1,6	50,0	•	•
42,4 x 2,0/33,7 x 2,0	50,0	•	•
26,9 x 1,6	50,0	•	•
21,3 x 1,6	50,0	•	•
48,3 x 2,0/42,4 x 2,0	64,0	•	•
33,7 x 2,0	64,0	•	•
26,9 x 1,6	64,0	•	•
21,3 x 1,6	64,0	•	•
60,3 x 2,0/48,3 x 2,0	76,0	•	•
42,4 x 2,0	76,0	•	•
33,7 x 2,0	76,0	•	•
26,9 x 1,6	76,0	•	•

Edelstahl-Rohrzubehör

EN 10253-4, DIN 2616
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Reduzierungen Typ B, geschweißt, konzentrisch, gegläht und gebeizt

Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Länge (L) in mm	TS 342 W.-Nr. 1.4541	TS 344 W.-Nr. 1.4571
76,1 x 2,3/60,3 x 2,0	90,0	•	•
48,3 x 2,0	90,0	•	•
42,4 x 2,0	90,0	•	•
33,7 x 2,0	90,0	•	•
88,9 x 2,3/76,1 x 2,3	90,0	•	•
60,3 x 2,0	90,0	•	•
48,3 x 2,0	90,0	•	•
42,4 x 2,0	90,0	•	•
114,3 x 2,6/88,9 x 2,3	100,0	•	•
76,1 x 2,3	100,0	•	•
60,3 x 2,0	100,0	•	•
48,3 x 2,0	100,0	•	•
139,7 x 2,6/114,3 x 2,6	127,0	•	•
88,9 x 2,3	127,0	•	•
76,1 x 2,3	127,0	•	•
168,3 x 2,6/139,7 x 2,6	140,0	•	•
114,3 x 2,6	140,0	•	•
88,9 x 2,3	140,0	•	•
219,1 x 2,9/168,3 x 2,6	152,0	•	•
139,7 x 2,6	152,0	•	•
114,3 x 2,6	152,0	•	•
273,0 x 3,0/219,1 x 3,0	178,0	•	•
168,3 x 2,6	178,0	•	•
323,9 x 3,0/273,0 x 3,0	203,0	•	•
219,1 x 3,0	203,0	•	•



EN 10253-3, DIN 2616
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Reduzierungen, geschweißt, konzentrisch, Papier- und Zellstoffausführung

Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Länge (L) in mm	TS 355 W.-Nr. WP316L	TS 355 W.-Nr. 1.4571
36,0/ 29,0 x 2,0	21,0	•	
44,0/ 36,0 x 2,0	24,0	•	
29,0 x 2,0	45,0	•	
54,0/ 44,0 x 2,0	30,0	•	
36,0 x 2,0	54,0	•	
29,0 x 2,0	75,0	•	
69,0/ 54,0 x 2,0	45,0	•	
44,0 x 2,0	75,0	•	



Baulänge: $L = 3 \times (d_1 - d_2)$

Edelstahl-Rohrzubehör

EN 10253-3, DIN 2616 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Reduzierungen, geschweißt, konzentrisch, Papier- und Zellstoffausführung



Baulänge: $L = 3 \times (d_1 - d_2)$

Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Länge (L) in mm	TS 355 W.-Nr. WP316L	TS 355 W.-Nr. 1.4571
69,0/ 43,0 x 1,5	75,0		
84,0/ 69,0 x 2,0	45,0	•	
54,0 x 2,0	90,0	•	
44,0 x 2,0	120,0	•	
104,0/ 84,0 x 2,0	60,0	•	
69,0 x 2,0	105,0	•	
54,0 x 2,0	150,0	•	
129,0/104,0 x 2,0	75,0	•	
84,0 x 2,0	135,0	•	
69,0 x 2,0	180,0	•	
154,0/129,0 x 2,0	75,0	•	
104,0 x 2,0	150,0	•	
84,0 x 2,0	210,0	•	
204,0/154,0 x 2,0	150,0	•	
129,0 x 2,0	225,0	•	
104,0 x 2,0	300,0	•	
254,0/204,0 x 2,0	150,0		•
154,0 x 2,0	300,0		•

EN 10253-4, DIN 2616 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Reduzierungen Typ B, nahtlos, konzentrisch, gegläht und gebeizt



Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Länge (L) in mm	TS 340 W.-Nr. 1.4541	TS 350 W.-Nr. 1.4571
26,9 x 2,0/21,3 x 2,0	38,0	•	•
17,2 x 1,8	38,0	•	•
26,9 x 2,9/21,3 x 2,6	38,0	•	•
17,2 x 2,3	38,0		•
33,7 x 2,0/26,9 x 1,6	50,0	•	•
21,3 x 1,6	50,0	•	•
33,7 x 2,6/26,9 x 2,3	50,0	•	•
21,3 x 2,3	50,0	•	•
42,4 x 2,0/33,7 x 2,0	50,0	•	•
26,9 x 1,6	50,0	•	
21,3 x 1,6	50,0		•
42,4 x 2,6/33,7 x 2,6	50,0	•	•
26,9 x 2,3	50,0	•	•
21,3 x 2,0	50,0	•	•

Edelstahl-Rohrzubehör

EN 10253-4, DIN 2616	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Reduzierungen Typ B, nahtlos, konzentrisch, gegläht und gebeizt

Außen-ø x Wanddicke in mm	Länge (L) in mm	TS 340 W.-Nr. 1.4541	TS 350 W.-Nr. 1.4571
48,3 x 2,0/42,4 x 2,0	64,0	•	•
33,7 x 2,0	64,0	•	•
2,0/26,9 x 1,6	64,0	•	•
21,3 x 1,6	64,0	•	•
2,6/42,4 x 2,6	64,0	•	•
33,7 x 2,6	64,0	•	•
26,9 x 2,3	64,0	•	•
21,3 x 2,3	64,0	•	•
60,3 x 2,0/48,3 x 2,0	76,0	•	•
42,4 x 2,0	76,0	•	•
33,7 x 2,0	76,0	•	•
26,9 x 1,6	76,0	•	•
60,3 x 2,9/48,3 x 2,6	76,0	•	•
42,4 x 2,6	76,0	•	•
33,7 x 2,6	76,0	•	•
26,9 x 2,3	76,0	•	•
76,1 x 2,3/60,3 x 2,0	90,0	•	•
48,3 x 2,0	90,0	•	•
42,4 x 2,0	90,0	•	•
76,1 x 2,9/60,3 x 2,9	90,0	•	•
48,3 x 2,6	90,0	•	•
42,4 x 2,6	90,0	•	•
33,7 x 2,6	90,0	•	•
88,9 x 2,3/76,1 x 2,3	90,0	•	•
60,3 x 2,0	90,0	•	•
48,3 x 2,0	90,0	•	•
88,9 x 3,2/76,1 x 2,9	90,0	•	•
60,3 x 2,9	90,0	•	•
48,3 x 2,6	90,0	•	•
114,3 x 3,6/88,9 x 3,2	100,0	•	•
76,1 x 2,9	100,0	•	•
60,3 x 2,9	100,0	•	•
48,3 x 2,6	100,0	•	•
139,7 x 4,0/114,3 x 3,6	127,0	•	•
88,9 x 3,2	127,0	•	•
76,1 x 2,9	127,0	•	•
168,3 x 4,5/139,7 x 4,0	140,0	•	•
114,3 x 3,6	140,0	•	•
88,9 x 3,2	140,0	•	•



Edelstahl-Rohrzubehör

EN 10253-4, DIN 2616
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Reduzierungen Typ B, nahtlos, exzentrisch, gegläht und gebeizt



Außen-ø x Wanddicke in mm	Länge (L) in mm	TS 341 W.-Nr. 1.4541	TS 351 W.-Nr. 1.4571
33,7 x 2,0/26,9 x 2,0	50,0	•	•
21,3 x 2,0	50,0	•	•
33,7 x 2,6/21,3 x 2,3	50,0		•
42,4 x 2,0/33,7 x 2,0	50,0	•	•
26,9 x 2,0	50,0	•	
48,3 x 2,0/33,7 x 2,0	64,0	•	•
48,3 x 2,6/42,4 x 2,6	64,0		•
33,7 x 2,6	64,0		•
60,3 x 2,0/48,3 x 2,0	76,0	•	•
42,4 x 2,0	76,0	•	•
33,7 x 2,0	76,0	•	•
60,3 x 2,9/48,3 x 2,6	76,0		•
42,4 x 2,6	76,0		•
33,7 x 2,6	76,0	•	•
26,9 x 2,3	76,0	•	•
76,1 x 2,3/60,3 x 2,0	90,0	•	•
42,4 x 2,0	90,0	•	•
76,1 x 2,9/60,3 x 2,9	90,0	•	•
48,3 x 2,6	90,0		•
88,9 x 2,3/76,1 x 2,3	90,0	•	•
60,3 x 2,0	90,0	•	•
48,3 x 2,0	90,0		•
88,9 x 3,2/76,1 x 2,9	90,0	•	•
60,3 x 2,9	90,0	•	•
48,3 x 2,6	90,0		•
114,3 x 2,6/88,9 x 2,3	100,0	•	•
76,1 x 2,3	100,0	•	•
60,3 x 2,0	100,0	•	•
48,3 x 2,0	100,0	•	
114,3 x 3,6/88,9 x 3,2	100,0	•	•
76,1 x 2,9	100,0		
60,3 x 2,9	100,0	•	•

Edelstahl-Rohrzubehör

ASTM A403, ANSI B 16.9	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Reduzierungen, geschweißt, konzentrisch

Außen- ϕ x Wanddicke			TS 347	TS 357
			W.-Nr.	W.-Nr.
in mm		in Zoll	WP304L	WP316L
26,67 x 2,11/	21,34 x 2,11	3/4" x 1/2" 10S	●	●
	2,87/ 21,34 x 2,77	3/4" x 1/2" 40S	●	●
33,40 x 2,77/	21,34 x 2,11	1" x 1/2" 10S	●	●
	3,38/ 21,34 x 2,77	1" x 1/2" 40S	●	●
	2,77/ 26,67 x 2,11	1" x 3/4" 10S	●	●
	3,38/ 26,67 x 2,87	1" x 3/4" 40S	●	●
42,16 x 2,77/	26,67 x 2,11	1 1/4" x 3/4" 10S	●	●
	3,56/ 26,67 x 2,87	1 1/4" x 3/4" 40S	●	●
	2,77/ 33,40 x 2,77	1 1/4" x 1" 10S	●	●
	3,56/ 33,40 x 3,38	1 1/4" x 1" 40S	●	●
48,26 x 2,77/	21,34 x 2,11	1 1/2" x 1/2" 10S	●	●
	3,68/ 21,34 x 2,77	1 1/2" x 1/2" 40S	●	●
	2,77/ 26,67 x 2,11	1 1/2" x 3/4" 10S	●	●
	3,68/ 26,67 x 2,87	1 1/2" x 3/4" 40S		
	2,77/ 33,40 x 2,77	1 1/2" x 1" 10S	●	●
	3,68/ 33,40 x 3,38	1 1/2" x 1" 40S	●	●
	2,77/ 42,16 x 2,77	1 1/2" x 1 1/4" 10S	●	●
	3,68/ 42,16 x 3,56	1 1/2" x 1 1/4" 40S	●	●
60,33 x 2,77/	26,67 x 2,11	2" x 3/4" 10S	●	●
	3,91/ 26,67 x 2,87	2" x 3/4" 40S		
	2,77/ 33,40 x 2,77	2" x 1" 10S	●	●
	3,91/ 33,40 x 3,38	2" x 1" 40S	●	●
	2,77/ 42,16 x 2,77	2" x 1 1/4" 10S	●	●
	3,91/ 42,16 x 3,56	2" x 1 1/4" 40S	●	●
	2,77/ 48,26 x 2,77	2" x 1 1/2" 10S	●	●
	3,91/ 48,26 x 3,68	2" x 1 1/2" 40S	●	●
73,03 x 3,05/	48,26 x 2,77	2 1/2" x 1 1/2" 10S	●	●
	3,05/ 60,33 x 2,77	2 1/2" x 2" 40S	●	●
	5,16/ 48,26 x 3,68	2 1/2" x 1 1/2" 40S	●	●
	88,90 x 3,05/	48,26 x 2,77	3" x 1 1/2" 10S	●
	5,49/ 48,26 x 3,68	3" x 1 1/2" 40S		
	3,05/ 60,33 x 2,77	3" x 2" 10S	●	●
	5,49/ 60,33 x 3,68	3" x 2" 40S		
	5,49/ 60,33 x 3,91	3" x 2" 40S	●	●
	3,05/ 73,03 x 3,05	3" x 2 1/2" 10S	●	●
	5,49/ 73,03 x 5,16	3" x 2 1/2" 40S	●	●
114,30 x 3,05/	60,33 x 2,77	4" x 2" 10S	●	●
	6,02/ 60,33 x 2,77	4" x 2" 40S		
	6,02/ 60,33 x 3,91	4" x 2" 40S	●	●
	3,05/ 73,03 x 3,05	4" x 2 1/2" 10S	●	●
	6,02/ 73,03 x 5,16	4" x 2 1/2" 40S	●	●
	3,05/ 88,90 x 3,05	4" x 3" 10S	●	●



Edelstahl-Rohrzubehör

**ASTM A403, ANSI B 16.9
EN 10204**

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Reduzierungen, geschweißt, konzentrisch



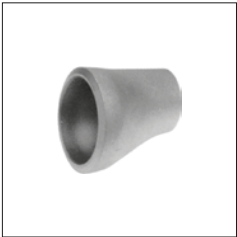
Außen-ø x Wanddicke		TS 347 W.-Nr. WP304L	TS 357 W.-Nr. WP316L
in mm	in Zoll		
114,30 x 6,02/ 88,90 x 5,49	4" x 3" 40S	•	•
141,30 x 3,40/ 88,90 x 3,05	5" x 3" 10S	•	•
6,55/ 88,90 x 5,49	5" x 3" 40S		
3,40/114,30 x 3,05	5" x 4" 10S	•	•
6,55/114,30 x 6,02	5" x 4" 40S		
168,28 x 3,40/ 88,90 x 3,05	6" x 3" 10S	•	•
7,11/ 88,90 x 5,49	6" x 3" 40S	•	•
3,40/114,30 x 3,05	6" x 4" 10S	•	•
7,11/114,30 x 6,02	6" x 4" 40S	•	•
3,40/141,30 x 3,40	6" x 5" 10S	•	•
7,11/141,30 x 6,55	6" x 5" 40S		
219,08 x 3,76/114,30 x 3,05	8" x 4" 10S	•	•
8,18/114,30 x 6,02	8" x 4" 40S		
3,76/168,28 x 3,40	8" x 6" 10S	•	•
8,18/168,28 x 7,11	8" x 6" 40S		
273,05 x 4,19/168,28 x 3,40	10" x 6" 10S	•	•
9,27/168,28 x 7,11	10" x 6" 40S		
4,19/219,08 x 3,76	10" x 8" 10S	•	•
9,27/219,08 x 8,18	10" x 8" 40S		
323,85 x 4,57/219,08 x 3,76	12" x 8" 10S	•	•
9,53/219,08 x 8,18	12" x 8" 40S		
4,57/273,05 x 4,19	12" x 10" 10S	•	•
9,53/273,05 x 9,27	12" x 10" 40S		

Edelstahl-Rohrzubehör

ASTM A403, ANSI B 16.9	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Reduzierungen, geschweißt, exzentrisch

Außen- ϕ x Wanddicke		TS 347 W.-Nr. WP304L	TS 357 W.-Nr. WP316L
in mm	in Zoll		
26,67 x 2,11/21,34 x 2,11	3/4" x 1/2" 10S	•	•
2,87/21,34 x 2,77	3/4" x 1/2" 40S	•	•
33,40 x 2,77/21,34 x 2,11	1" x 1/2" 10S	•	•
3,38/21,34 x 2,77	1" x 1/2" 40S	•	•
2,77/26,67 x 2,11	1" x 3/4" 10S	•	•
3,38/26,67 x 2,87	1" x 3/4" 40S	•	•
42,16 x 2,77/26,67 x 2,11	1 1/4" x 3/4" 10S	•	•
3,56/26,67 x 2,87	1 1/4" x 3/4" 40S	•	•
2,77/33,40 x 2,77	1 1/4" x 1" 10S	•	•
3,56/33,40 x 3,38	1 1/4" x 1" 40S	•	•
48,26 x 2,77/21,34 x 2,11	1 1/2" x 1/2" 10S	•	•
3,68/21,34 x 2,77	1 1/2" x 1/2" 40S	•	•
2,77/26,67 x 2,11	1 1/2" x 3/4" 10S	•	•
3,68/26,67 x 2,87	1 1/2" x 3/4" 40S		
2,77/33,40 x 2,77	1 1/2" x 1" 10S	•	•
3,68/33,40 x 3,38	1 1/2" x 1" 40S	•	•
2,77/42,16 x 2,77	1 1/2" x 1 1/4" 10S	•	•
3,68/42,16 x 3,56	1 1/2" x 1 1/4" 40S	•	•
60,33 x 2,77/26,67 x 2,11	2" x 3/4" 10S	•	•
3,91/26,67 x 2,87	2" x 3/4" 40S		
2,77/33,40 x 2,77	2" x 1" 10S	•	•
3,91/33,40 x 3,38	2" x 1" 40S	•	•
2,77/42,16 x 2,77	2" x 1 1/4" 10S	•	•
3,91/42,16 x 3,56	2" x 1 1/4" 40S	•	•
2,77/48,26 x 2,77	2" x 1 1/2" 10S	•	•
3,91/48,26 x 3,68	2" x 1 1/2" 40S	•	•
73,03 x 3,05/48,26 x 2,77	2 1/2" x 1 1/2" 10S	•	•
5,16/48,26 x 3,68	2 1/2" x 1 1/2" 40S	•	•
88,90 x 3,05/48,26 x 2,77	3" x 1 1/2" 10S	•	•
5,49/48,26 x 3,68	3" x 1 1/2" 40S		
3,05/60,33 x 2,77	3" x 2" 10S	•	•
5,49/60,33 x 3,91	3" x 2" 40S	•	•
114,30 x 3,05/60,33 x 2,77	4" x 2" 10S	•	•
6,02/60,33 x 2,77	4" x 2" 40S	•	•
3,05/73,03 x 3,05	4" x 2 1/2" 10S	•	•
6,02/73,03 x 5,16	4" x 2 1/2" 40S		
3,05/88,90 x 3,05	4" x 3" 10S	•	•
6,02/88,90 x 5,49	4" x 3" 40S	•	•
141,30 x 3,40/88,90 x 3,05	5" x 3" 10S		•
6,55/88,90 x 5,49	5" x 3" 40S		
3,40/114,30 x 3,05	5" x 4" 10S	•	•
6,55/114,30 x 6,02	5" x 4" 40S		



Edelstahl-Rohrzubehör

ASTM A403, ANSI B 16.9
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Reduzierungen, geschweißt, exzentrisch

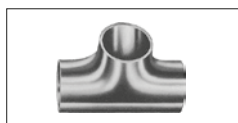


Außen- ϕ x Wanddicke		TS 347 W.-Nr. WP304L	TS 357 W.-Nr. WP316L
in mm	in Zoll		
168,28 x 3,40/ 88,90 x 3,05	6" x 3" 10S	•	•
7,11/ 88,90 x 5,49	6" x 3" 40S		
3,40/114,30 x 3,05	6" x 4" 10S	•	•
7,11/114,30 x 6,02	6" x 4" 40S		
3,40/141,30 x 3,40	6" x 5" 10S	•	•
7,11/141,30 x 6,55	6" x 5" 40S		
219,08 x 3,76/114,30 x 3,05	8" x 4" 10S	•	•
8,18/114,30 x 6,02	8" x 4" 40S		
3,76/168,28 x 3,40	8" x 6" 10S	•	•
8,18/168,28 x 7,11	8" x 6" 40S		
273,05 x 4,19/168,28 x 3,40	10" x 6" 10S	•	•
9,27/168,28 x 7,11	10" x 6" 40S		
4,19/219,08 x 3,76	10" x 8" 10S	•	•
9,27/219,08 x 8,18	10" x 8" 40S		
323,85 x 4,57/219,08 x 3,76	12" x 8" 10S	•	•
9,53/219,08 x 8,18	12" x 8" 40S		
4,57/273,05 x 4,19	12" x 10" 10S	•	•
9,53/273,05 x 9,27	12" x 10" 40S		

EN 10253-4, DIN 2615
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte T-Stücke Typ A, gegläht und gebeizt



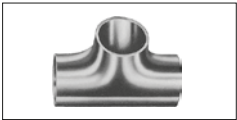
Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Baumaße		TS 360 W.-Nr. 1.4541	TS 370 W.-Nr. 1.4571
	(A) in mm	(B) in mm		
21,3 x 2,0	25,0	25,0	•	•
26,9 x 2,0	29,0	29,0	•	•
33,7 x 2,0	38,0	38,0	•	•
42,4 x 2,0	48,0	48,0	•	•
48,3 x 2,0	57,0	57,0	•	•
3,0	57,0	57,0	•	•
60,3 x 2,0	64,0	64,0	•	•
3,0	64,0	64,0	•	•
76,1 x 2,3	76,0	76,0	•	•
3,0	76,0	76,0	•	•
88,9 x 2,3	86,0	86,0	•	•
3,0	86,0	86,0	•	•
114,3 x 2,6	105,0	105,0	•	•
3,0	105,0	105,0	•	•
139,7 x 2,6	124,0	124,0	•	•
3,0	124,0	124,0	•	•
168,3 x 2,6	143,0	143,0	•	•
3,0	143,0	143,0	•	•

Edelstahl-Rohrzubehör

EN 10253-4 , DIN 2615	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte T-Stücke Typ A, gegläht und gebeizt

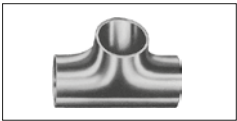
Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Baumaße		TS 360 W.-Nr. 1.4541	TS 370 W.-Nr. 1.4571
	(A) in mm	(B) in mm		
219,1 x 3,0	178,0	178,0	•	•
4,0	178,0	178,0	•	•
273,0 x 3,0	216,0	216,0	•	•
323,9 x 3,0	254,0	254,0	•	•



EN 10253-3 , DIN 2615	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte T-Stücke, Papier- und Zellstoffausführung

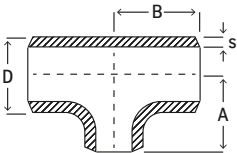
Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Baumaße		TS 375 W.-Nr. WP316L	TS 375 W.-Nr. 1.4571
	(A) in mm	(B) in mm		
28,0 x 1,5	32,0	32,0	•	
35,0 x 2,0	40,0	40,0	•	
44,0 x 2,0	50,0	50,0	•	
54,0 x 2,0	60,0	60,0	•	
69,0 x 2,0	75,0	75,0	•	
84,0 x 2,0	82,0	82,0	•	
104,0 x 2,0	100,0	100,0	•	
129,0 x 2,0	115,0	115,0	•	
154,0 x 2,0	135,0	135,0		•
204,0 x 2,0	175,0	175,0		•
254,0 x 2,0	215,0	215,0		•



EN 10253-4 , DIN 2615	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte T-Stücke Typ A, mit reduziertem Abzweig, gegläht und gebeizt

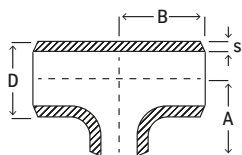
Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Baumaße		TS 362 W.-Nr. 1.4541	TS 372 W.-Nr. 1.4571
	(A) in mm	(B) in mm		
33,7 x 2,0/26,9 x 1,6	38,0	38,0	•	•
21,3 x 1,6	38,0	38,0	•	•
42,4 x 2,0/33,7 x 2,0	48,0	48,0	•	•
26,9 x 2,0	48,0	48,0	•	•
48,3 x 2,0/42,4 x 2,0	57,0	57,0	•	•
33,7 x 2,0	57,0	57,0	•	•
26,9 x 1,6	57,0	57,0	•	•
21,3 x 1,6	57,0	57,0	•	•
60,3 x 2,0/48,3 x 2,0	64,0	60,0	•	•
42,4 x 2,0	64,0	57,0	•	•
33,7 x 2,0	64,0	51,0	•	•
26,9 x 1,6	64,0	44,0	•	•



Edelstahl-Rohrzubehör

EN 10253-4, DIN 2615 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

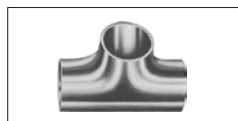
Geschweißte T-Stücke Typ A, mit reduziertem Abzweig, gegläht und gebeizt



Außen- ϕ x Wanddicke in mm	Baumaße (A) (B) in mm		TS 362 W.-Nr. 1.4541	TS 372 W.-Nr. 1.4571
	(A)	(B)		
60,3 x 2,0/21,3 x 1,6	64,0	42,0		•
76,1 x 2,3/60,3 x 2,0	76,0	70,0	•	•
48,3 x 2,0	76,0	67,0	•	•
88,9 x 2,3/76,1 x 2,3	86,0	83,0	•	•
60,3 x 2,0	86,0	76,0	•	•
48,3 x 2,0	86,0	73,0	•	•
114,3 x 2,6/88,9 x 2,3	105,0	98,0	•	•
76,1 x 2,3	105,0	95,0	•	•
60,3 x 2,0	105,0	89,0	•	•
48,3 x 2,0	105,0	86,0	•	•
139,7 x 2,6/114,3 x 2,6	124,0	117,0	•	•
88,9 x 2,3	124,0	111,0	•	•
168,3 x 2,6/139,7 x 2,6	143,0	137,0	•	•
114,3 x 2,6	143,0	130,0	•	•
88,9 x 2,3	143,0	124,0	•	•
76,1 x 2,3	143,0	121,0	•	•
219,1 x 2,9/168,3 x 2,6	178,0	168,0	•	•
139,7 x 2,6	178,0	162,0		•
114,3 x 2,6	178,0	156,0	•	•

ASTM A403, ANSI B 16.9 Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204 Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte T-Stücke, gegläht und gebeizt



Außen- ϕ x Wanddicke		TS 361 W.-Nr. 304L	TS 371 W.-Nr. 316L
in mm	in Zoll		
21,34 x 2,11	1/2" 10S		
2,77	1/2" 40S		•
26,67 x 2,11	3/4" 10S		
2,87	3/4" 40S		•
33,40 x 2,77	1" 10S		
3,38	1" 40S		•
42,16 x 2,77	1 1/4" 10S		
3,56	1 1/4" 40S		•
48,26 x 2,77	1 1/2" 10S		
3,68	1 1/2" 40S		•
60,33 x 2,77	2" 10S	•	•
3,91	2" 40S		•
73,03 x 3,05	2 1/2" 10S	•	•
5,16	2 1/2" 40S		
88,90 x 3,05	3" 10S	•	•
5,49	3" 40S		•

Edelstahl-Rohrzubehör

ASTM A403, ANSI B 16.9	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Geschweißte T-Stücke, gegläht und gebeizt

Außen- ϕ x Wanddicke		TS 361 W.-Nr. 304L	TS 371 W.-Nr. 316L
in mm	in Zoll		
114,30 x 3,05	4" 10S	•	•
6,02	4" 40S		•
141,30 x 3,40	5" 10S	•	•
6,55	5" 40S		
168,28 x 7,11	6" 40S		
168,30 x 3,40	6" 10S	•	•
219,10 x 3,76	8" 10S	•	•
8,18	8" 40S	•	•
273,00 x 4,19	10" 10S	•	•
273,05 x 9,27	10" 40S		
323,85 x 4,57	12" 10S	•	•
9,53	12" 40S		
355,60 x 4,78	14" 10S	•	•
9,53	14" 40S		
406,40 x 4,78	16" 10S		•
9,53	16" 40S		



EN 10253-4, DIN 2615	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Nahtlose T-Stücke Typ A, gegläht und gebeizt

Außen- ϕ x Wanddicke	Baumaße		TS 380 W.-Nr. 1.4541	TS 390 W.-Nr. 1.4571
	(A) in mm	(B) in mm		
17,2 x 2,3	20,0	20,0		•
21,3 x 1,6	25,0	25,0		•
2,0	25,0	25,0	•	•
2,9	25,0	25,0	•	•
26,9 x 2,3	29,0	29,0	•	•
2,9	29,0	29,0	•	•
33,7 x 2,0	38,0	38,0	•	•
2,9	38,0	38,0	•	•
3,6	38,0	38,0	•	•
42,4 x 2,0	48,0	48,0	•	•
2,9	48,0	48,0	•	•
48,3 x 2,0	57,0	57,0	•	•
2,9	57,0	57,0	•	•
3,6	57,0	57,0		•
60,3 x 2,9	64,0	64,0	•	•
4,0	64,0	64,0	•	•
76,1 x 2,9	76,0	76,0	•	•
88,9 x 3,2	86,0	86,0	•	•
114,3 x 3,6	105,0	105,0	•	•
139,7 x 4,0	124,0	124,0	•	•



Edelstahl-Rohrzubehör

EN 1092-1, DIN 2632
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

V-Flansche (Typ 11), allseits gedrehte Ausführung, PN 10



AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

* Doppelattestierung nach
DIN und EN

¹⁾ Schweißfuge KZ 1/
DIN 2559 für
Maschinenschweißung,
Toleranz s-Maß
+0,3 mm/—0,0 mm
Toleranz Mittelloch
+0,5 mm/—0,0 mm

in DN	Abmessung (da)		TS 414	TS 415	TS 415 S ¹⁾
	in mm	(s ¹⁾) in mm	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571	W.-Nr. 1.4571
200	219,1	2,9	●*	●*	●*
250	273,0	2,9	●*	●*	●*
300	323,9	2,9	●*	●*	●*
350	355,6		●*	●*	
400	406,4		●*	●*	
500	508,0		●	●	
600	609,6			●	

EN 1092-1, DIN 2633
EN 10204

Technische Lieferbedingungen und Maße
Abnahmeprüfzeugnis 3.1

V-Flansche (Typ 11), allseits gedrehte Ausführung, PN 16



* Doppelattestierung nach
DIN und EN

** 4-Loch & 8-Loch
Ausführung

¹⁾ Schweißfuge KZ 1/
DIN 2559 für
Maschinenschweißung,
Toleranz s-Maß
+0,3 mm/—0,0 mm
Toleranz Mittelloch
+0,5 mm/—0,0 mm

in DN	Abmessung (da)		TS 420	TS 420..S.. ¹⁾	TS 430	TS 430 S ¹⁾
	in mm	(s ¹⁾) in mm	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571	W.-Nr. 1.4571
10	17,2		●		●	
15	21,3	1,6	●		●	
20	26,9	1,6	●	●	●	●
25	33,7	2,0	●	●	●	●
32	42,4	2,0	●	●	●	●
40	44,5		●		●	
	48,3	2,0	●	●	●	●
50	57,0		●		●	
	60,3	2,0	●*	●*	●*	●*
65	76,1**	2,3	●*	●*	●*	●*
80	88,9	2,3	●*	●*	●*	●*
100	108,0		●		●	
	114,3	2,6	●*	●*	●*	●*
125	133,0		●		●	
	139,7	2,6	●*	●*	●*	●*
150	159,0		●		●	
	168,3	2,6	●*	●*	●*	●*
200	219,1		●*		●*	
250	273,0		●*		●*	
300	323,9		●*		●*	

Edelstahl-Rohrzubehör

EN 1092-1 , DIN 2633	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

V-Flansche (Typ 11), allseits gedrehte Ausführung, PN 16

Abmessung (d x s) in mm	in DN in Zoll	TS 427 W.-Nr. 1.4462
21,30 x 2,00	15	•
25,00 x 2,00	20	•
26,90 x 2,00	20	•
33,40 x 2,77 *	1" 10S	•
33,70 x 2,00	25	•
42,16 x 2,77 *	1 1/4" 10S	•
42,40 x 2,00	32	•
48,26 x 2,77 *	1 1/2" 10S	•
48,30 x 2,00	40	•
60,30 x 2,00 **	50	•
60,33 x 2,77 *	2" 10S	•
76,10 x 3,00 **	65	•
88,90 x 3,00 **	80	•
114,30 x 2,60 **	100	•
114,30 x 3,05 *	4" 10S	•
168,30 x 3,40 *	6" 10S	•
219,10 x 3,76 *	8" 10S	•
273,00 x 4,19 *	10" 10S	•
323,90 x 4,57 *	12" 10S	•
355,60 x 4,78 *	14" 10S	•
406,40 x 4,78 *	16" 10S	•



* zusätzlich ASME B16.5
** zusätzlich EN 1092-1,
Typ 11

EN 1092-1 , DIN 2635	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

V-Flansche (Typ 11), allseits gedrehte Ausführung, mit Dichtleiste Form C/B1, PN 40

Abmessung (da) in DN	in mm	TS 432 W.-Nr. 1.4541	TS 434 W.-Nr. 1.4571
15	21,3	•	•
20	26,9	•	•
25	33,7	•	•
32	42,4	•	•
40	48,3	•	•
50	60,3	•	•
65	76,1	•	•
80	88,9	•	•
100	114,3	•	•
125	139,7	•	•
150	168,3	•	•
200	219,1	•	•



Doppelattestierung nach
DIN und EN

Edelstahl-Rohrzubehör

ASTM A182, 150 lbs.	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1
ASME B 16.5	Toleranzen

V-Flansche



allseits gedrehte Ausführung,
mit Dichtleiste Form C/B1

* auch in 300 lbs. aus
Lagervorrat

Abmessung (d x s)		TS 431 W.-Nr. 1.4307/304L	TS 431 W.-Nr. 1.4404/316L
in mm	in Zoll		
21,34 x 2,11	1/2" 10S	●*	●*
2,77	1/2" 40S	●*	●*
26,67 x 2,11	3/4" 10S	●*	●*
2,87	3/4" 40S	●*	●*
33,40 x 2,77	1" 10S	●*	●*
3,38	1" 40S	●*	●*
42,16 x 2,77	1 1/4" 10S	●*	●*
3,56	1 1/4" 40S	●*	●*
48,26 x 2,77	1 1/2" 10S	●*	●*
3,68	1 1/2" 40S	●*	●*
60,33 x 2,77	2" 10S	●*	●*
3,91	2" 40S	●*	●*
73,03 x 3,05	2 1/2" 10S	●*	●*
5,16	2 1/2" 40S		
88,90 x 3,05	3" 10S	●*	●*
5,49	3" 40S	●*	●*
114,30 x 3,05	4" 10S	●*	●*
6,02	4" 40S	●*	●*
141,30 x 3,40	5" 10S	●*	●*
6,55	5" 40S		
168,30 x 3,40	6" 10S	●*	●*
7,11	6" 40S	●*	●*
219,10 x 3,76	8" 10S	●*	●*
8,18	8" 40S	●*	●*
273,00 x 4,19	10" 10S	●*	●*
9,27	10" 40S	●*	●*
323,90 x 4,57	12" 10S	●*	●*
9,53	12" 40S		
355,60 x 4,78	14" 10S	●*	●*
9,53	14" 40S		
406,40 x 4,78	16" 10S	●*	●*
9,53	16" 40S		
508,00 x 5,54	20" 10S		
9,53	20" 40S		
609,60 x 6,35	24" 10S		
9,53	24" 40S		

Edelstahl-Rohrzubehör

EN 1092-1 , DIN 2642	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Blechgepresste Losflansche (Typ 02), PN 10/200 °C

in DN	Abmessung	TS 438 . . P W.-Nr. 1.4301
	(da) in mm	
20	26,9	•
25	33,7	•
32	42,4	•
40	48,3	•
50	60,3	•
65	76,1	•
80	88,9	•
100	114,3	•
125	139,7	•
150	168,3	•
200	219,1	•
250	273,0	•
300	323,9	•

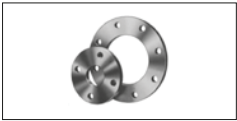


AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

EN 1092-1 , DIN 2576	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Glatte Flansche (Typ 01), PN 10

in DN	Abmessung	TS 435 W.-Nr. 1.4541	TS 436 W.-Nr. 1.4571
	(da) in mm		
15	21,3	•	•
20	26,9	•	•
25	33,7	•	•
32	42,4	•	•
40	48,3	•	•
50	60,3	•	•
65	76,1	•	•
80	88,9	•	•
100	114,3	•	•
125	139,7	•	•
150	168,3	•	•
200	219,1	•	•
250	273,0	•	•
300	323,9	•	•
350	355,6	•	•
400	406,4	•	•
500	508,0	•	•



AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. DIN 2576	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Glatte Flansche, PN 10



mit reduzierter Blattstärke,
mit Abnahmeprüfzeugnis
für das Vormaterial

AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Abmessung in DN	Abmessung (da) in mm	Blattstärke (B) in mm	TS 435 . . B . .	TS 436 . . B . .
			W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
25	33,7	10	•	•
32	42,4	10	•	•
40	48,3	10	•	•
50	60,3	10	•	•
		12	•	•
65	76,1	10	•	•
		12	•	•
80	88,9	10	•	•
		12	•	•
100	114,3	10	•	•
		12	•	•
125	139,7	10	•	•
	139,7	12	•	•
150	168,3	10	•	•
		12	•	•
200	219,1	12	•	•
250	273,0	15	•	•
300	323,9	15	•	•
350	355,6	15	•	•
400	406,4	15	•	•
500	508,0	20	•	•
600	609,6	20	•	•

EN 1092-1, DIN 2642	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Lose Flansche (Typ 02), PN 10



AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Abmessung in DN	Abmessung (da) in mm	TS 439	TS 440
		W.-Nr. 1.4541	W.-Nr. 1.4571
15	21,3	•	•
20	26,9	•	•
25	33,7	•	•
32	42,4	•	•
40	48,3	•	•
50	60,3	•	•
65	76,1	•	•
80	88,9	•	•
100	114,3	•	•
125	139,7	•	•
150	168,3	•	•
200	219,1	•	•

Edelstahl-Rohrzubehör

EN 1092-1 , DIN 2642	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Lose Flansche (Typ 02), PN 10

Abmessung (da)		TS 439 W.-Nr. 1.4541	TS 440 W.-Nr. 1.4571
in DN	in mm		
250	273,0	•	•
300	323,9	•	•
350	355,6	•	•
400	406,4	•	•
500	508,0	•	•



AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

ähnl. DIN 2642	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Lose Flansche, PN 10

Abmessung (da)		Blattstärke (B) in mm	TS 439 . . B . . W.-Nr. 1.4541	TS 440 . . B . . W.-Nr. 1.4571
in DN	in mm			
25	33,7	10	•	•
32	42,4	10	•	•
40	48,3	10	•	•
50	60,3	10	•	•
		12	•	•
65	76,1	10	•	•
65		12	•	•
80	88,9	10	•	•
		12	•	•
100	114,3	10	•	•
		12	•	•
125	139,7	10	•	•
		12	•	•
150	168,3	10	•	•
		12	•	•
200	219,1	12	•	•
250	273,0	15	•	•
300	323,9	15	•	•
350	355,6	15	•	•
400	406,4	15	•	•
500	508,0	20	•	•
600	609,6	20	•	•



mit reduzierter Blattstärke,
mit Abnahmeprüfzeugnis
für das Vormaterial

AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Edelstahl-Rohrzubehör

EN 1092-1, DIN 2673	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

V-Bunde (Typ 34), PN 10



○ auftragsbezogene Disposition

AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Abmessung (da)		TS 443 W.-Nr. 1.4571
in DN	in mm	
15	21,3	○
20	26,9	○
25	33,7	○
32	42,4	○
40	48,3	○
50	60,3	○
65	76,1	○
80	88,9	○
100	114,3	○
125	139,7	○
150	168,3	○
200	219,1	○
250	273,0	○
300	323,9	○

EN 1092-1, DIN 2642	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Lose Flansche (Typ 02), PN 10



○ auftragsbezogene Disposition

AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Abmessung (da)		TS 445 W.-Nr. 1.4571
in DN	in mm	
15	21,3	○
20	26,9	○
25	33,7	○
32	42,4	○
40	48,3	○
50	60,3	○
65	76,1	○
80	88,9	○
100	114,3	○
125	139,7	○
150	168,3	○
200	219,1	○
250	273,0	○
300	323,9	○

Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. DIN 2642

Technische Lieferbedingungen und Maße

Lose Flansche, ohne APZ, PN 10

Abmessung (da)		TS 450 W.-Nr.	TS 460 W.-Nr.
in DN	in mm	G Al Si 12 (Cu)	G Al Si 12 (Cu)
15	21,3	•	•
20	26,9	•	•
25	33,7	•	•
32	42,4	•	•
40	44,5	•	•
	48,3	•	•
50	57,0	•	•
	60,3	•	•
65	76,1	•	•
80	88,9	•	•
100	108,0	•	•
	114,3	•	•
125	133,0	•	•
	139,7	•	•
150	159,0	•	•
	168,3	•	•
200	219,1	•	•
250	273,0	•	•
300	323,9	•	•
600	609,6	•	•



TS 450 blanke Ausführung
TS 460 beschichtete Ausführung

ähnl. DIN 2642

Technische Lieferbedingungen und Maße

Lose Flansche, Papier- und Zellstoffausführung, ohne APZ, PN 10

Abmessung (da)		TS 455 W.-Nr.	TS 465 W.-Nr.
in DN	in mm	G Al Si 12 (Cu)	G Al Si 12 (Cu)
20	23	•	
25	28	•	
32	35	•	
40	43	•	
50	54	•	
65	69	•	
80	84	•	•
100	104	•	•
125	129	•	•
150	154	•	•
200	204	•	•
250	254	•	
300	306	•	
350	356	•	
400	406	•	
500	506	•	

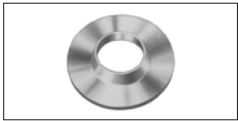


TS 455 blanke Ausführung
TS 465 beschichtete Ausführung

Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. DIN 2642 EN 10204	Technische Lieferbedingungen und Maße Abnahmeprüfzeugnis 3.1
--	---

Vorschweißbördel (Bordscheiben), PN 10

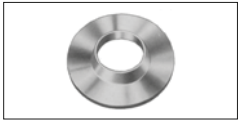


AD 2000-W 2/-W 9/-W 10
für das Vormaterial

Abmessung			TS 470	TS 480
	(da)	(S ₁)	W.-Nr.	W.-Nr.
in DN	in mm	mm	1.4541	1.4571
15	21,3	2,0	•	•
20	26,9	2,0	•	•
25	33,7	2,0	•	•
32	42,4	2,0	•	•
40	44,5	2,5		•
	48,3	2,5	•	•
50	57,0	2,5	•	•
	60,3	2,5	•	•
65	76,1	2,5	•	•
80	88,9	2,5	•	•
100	108,0	2,5	•	•
	114,3	2,5	•	•
125	133,0	2,5	•	•
	139,7	2,5	•	•
150	159,0	2,5	•	•
	168,3	2,5	•	•
200	219,1	3,0	•	•
250	273,0	3,0	•	•
300	323,9	3,0	•	•
600	609,6	4,0		•

ähnl. DIN 2642 EN 10204	Technische Lieferbedingungen und Maße Abnahmeprüfzeugnis 3.1
--	---

Vorschweißbördel (Bordscheiben), Papier- und Zellstoffausführung, PN 10



AD 2000-W 2/-W 9/-W 10
für das Vormaterial

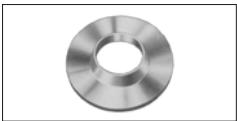
Abmessung			TS 475	TS 485
	(da)	(S ₁)	W.-Nr.	W.-Nr.
in DN	in mm	in mm	1.4541	1.4571
15	18	1,5	•	•
25	28	1,5	•	•
32	35	1,5	•	•
40	43	1,5	•	•
50	54	2,0	•	•
65	69	2,0	•	•
80	84	2,0	•	•
100	104	2,0	•	•
125	129	2,0	•	•
150	154	2,0	•	•
	156	3,0		•
200	204	2,0	•	•
	205	2,5		•
	206	3,0		•

Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. DIN 2642	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Vorschweißbördel (Bordscheiben), Papier- und Zellstoffausführung, PN 10

Abmessung		(S ₁) in mm	TS 475 W.-Nr. 1.4541	TS 485 W.-Nr. 1.4571
in DN	(da) in mm			
250	254	2,0	•	•
	256	3,0		•
300	306	3,0	•	•
350	356	3,0	•	•
400	406	3,0	•	•
500	506	3,0	•	•
	508	4,0	•	•



AD 2000-W 2/-W 9/-W 10
für das Vormaterial

EN 1092-1, DIN 2642	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Glatte Bunde (Typ 32), PN 10

Abmessung		TS 482 W.-Nr. 1.4571
in DN	(da) in mm	
15	21,3	○
20	26,9	○
25	33,7	○
32	42,4	○
40	48,3	○
50	60,3	○
65	76,1	○
80	88,9	○
100	114,3	○
125	139,7	○
150	168,3	○
200	219,1	○
250	273,0	○
300	323,9	○
350	355,6	○
400	406,4	○
500	508,0	○



○ auftragsbezogene
Disposition
AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Edelstahl-Rohrzubehör

EN 1092-1, DIN 2527	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Blindflansche (Typ 05), Form B



TS 490 = PN 16
TS 492 = PN 40
TS 500 = PN 16
TS 502 = PN 40

* Doppelattestierung nach
DIN und EN

AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Abmessung in DN	TS 490 W.-Nr. 1.4541	TS 492 W.-Nr. 1.4541	TS 500 W.-Nr. 1.4571	TS 502 W.-Nr. 1.4571
15	●	●*	●	●*
20	●	●*	●	●*
25	●	●*	●	●*
32	●	●*	●	●*
40	●	●*	●	●*
50	●*	●*	●*	●*
65	●*	●*	●*	●*
80	●*	●*	●*	●*
100	●*	●*	●*	●*
125	●*	●*	●*	●*
150	●*		●*	●*
200	●*		●*	●
250	●*		●*	
300	●*		●*	

EN 1092-1, DIN 2527	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Blindflansche (Typ 05), Form B/C



TS 495 = PN 10
TS 505 = PN 10

* Doppelattestierung nach
DIN und EN

AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Abmessung in DN	TS 495 W.-Nr. 1.4541	TS 505 W.-Nr. 1.4571
200	●*	●*
250	●*	●*
300	●*	●*

Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. DIN 2527	Technische Lieferbedingungen und Maße
EN 10204	Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Blindflansche, mit reduzierter Blattstärke, PN 10

Abmessung in DN	Blattstärke (B) in mm	TS 495 . . B . . W.-Nr. 1.4541	TS 505 . . B . . W.-Nr. 1.4571
25	12		•
32	12	•	•
40	12	•	•
50	12	•	•
65	12	•	•
80	12	•	•
100	12	•	•
125	12	•	•
150	12	•	•
200	12	•	•
250	15	•	•
300	15	•	•
350	15	•	•
400	15	•	•
500	20	•	•
600	20	•	•



AD 2000-W 2/-W 9/-W 10

Edelstahl-Rohrzubehör

Kugelhähne

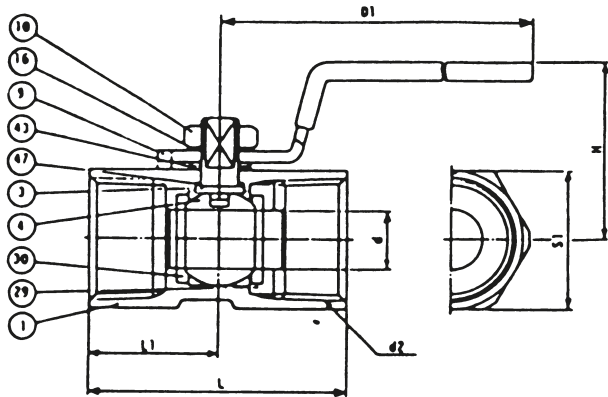
1-teiliger Kugelhahn

A 590, reduzierter Durchgang, beiderseits Innengewinde

aus rost- und säurebeständigem Edelstahl Economic-Muffenkugelhahn PN 40

1. Gehäuse	GX5CrNiMo19-11-2	W.-Nr. 1.4408
3. Spindel	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
4. Kugel	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
9. Handhebel	X5CrNi18-10	W.-Nr. 1.4301
10. Mutter	X5CrNi18-10	W.-Nr. 1.4301
16. Sprengring	X5CrNi18-10	W.-Nr. 1.4301
29. Einsatz	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
30. Kugelsitzring	PTFE	
43. Unterlegscheibe	X5CrNi18-10	W.-Nr. 1.4301
47. Stopfbuchsenpackung	PTFE	

Zoll	DN in mm	d in mm	H in mm	D1 in mm	L in mm	d2	S1 in mm	L1 in mm
1/4"	8	5,0	35	68	39,0	R 1/4"	17	20,0
3/8"	10	7,0	42	74	44,0	R 3/4"	21,5	23,0
1/2"	15	9,0	42	96	56,5	R 1/2"	25	29,0
3/4"	20	12,5	44	98	59,0	R 3/4"	32	29,0
1"	25	15,0	57	115	71,0	R 1"	38	35,0
1 1/4"	32	20,0	62	115	78,0	R 1 1/4"	49	38,0
1 1/2"	40	25,0	62	163	83,0	R 1 1/2"	53	40,5
2 "	50	32,0	68	163	100,0	R 2"	65	49,0



Edelstahl-Rohrzubehör

Kugelhähne

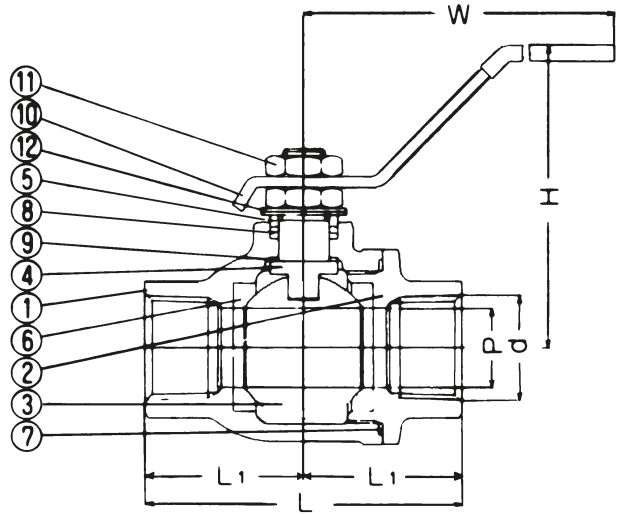
1. Gehäuse	GX5CrNiMo19-11-2	W.-Nr. 1.4408
2. Anschlussenden	GX5CrNiMo19-11-2	W.-Nr. 1.4408
3. Kugel	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
4. Spindel	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
5. Stopfbuchse	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
6. Kugelsitzring	verst. PTFE	
7. Gehäusedichtung	PTFE	
8. Stopfbuchsenpackung	PTFE	
9. Stopfbuchsenpackung	PTFE	
10. Handhebel	X5CrNi18-10	W.-Nr. 1.4301
11. Sechskantmutter	X5CrNi18-10	W.-Nr. 1.4301
12. Sprengring	X5CrNi18-10	W.-Nr. 1.4301

2-teiliger Kugelhahn
A 620, voller Durchgang,
beiderseits Innengewinde

aus rost- und
säurebeständigem
Edelstahl
Maxi-Kugelhahn mit vollem
Durchgang

Zulässiger Betriebsdruck:
bei 40 °C = 55 bar
bei 100 °C = 39 bar
bei 200 °C = 9 bar

Zoll	DN in mm	d	P in mm	L in mm	L1 in mm	H in mm	W in mm
1/4"	8	R 1/4"	11,6	55	27,5	50	102
3/8"	10	R 3/8"	13,0	60	27,5	50	102
1/2"	15	R 1/2"	15,0	75	37,5	50	102
3/4"	20	R 3/4"	20,0	80	40,0	62	120
1"	25	R 1"	25,0	90	45,0	75,5	159
1 1/4"	32	R 1 1/4"	32,0	115	55,0	81	159
1 1/2"	40	R 1 1/2"	38,0	120	60,0	98	188
2"	50	R 2"	50,0	140	70,0	108	188



Edelstahl-Rohrzubehör

Kugelhähne

3-teiliger Kugelhahn

aus rost- und säurebe-
ständigem Edelstahl,
voller Durchgang,
mit Innengewinde oder
Anschweißenden

Anschweißen:

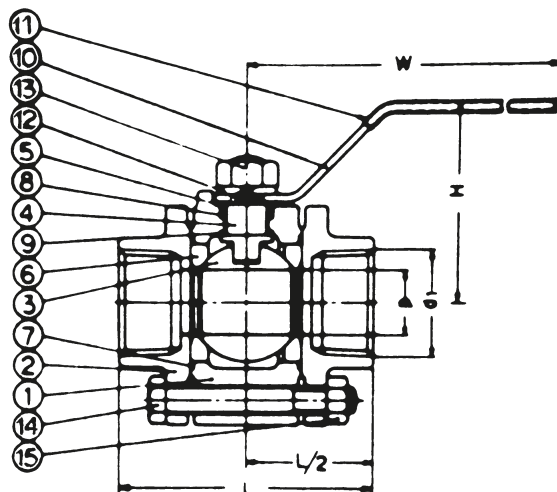
Schweißnahtvorrichtung
EN ISO 9692 (DIN 2559/
Form 22)

Zulässiger Betriebsdruck:

bei 40 °C = 70 bar
bei 100 °C = 48 bar
bei 200 °C = 11 bar

1. Gehäuse	GX5CrNiMo19-11-2	W.-Nr. 1.4408
2. Anschlussenden	GX5CrNiMo19-11-2	W.-Nr. 1.4408
3. Kugel	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
4. Spindel	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
5. Stopfbuchse	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
6. Kugelsitzring	Teflon	
7. Gehäusedichtung	Teflon	
8. Spindeldichtung	Teflon	
9. Drucklagerdichtung	Teflon	
10. Handhebel	X5CrNi18-10	W.-Nr. 1.4301
11. Handhebelzug	Vinyl	
12. Unterlegscheibe	Federstahl	
13. Spindelmutter	X5CrNi18-10	W.-Nr. 1.4301
14. Gehäuseschraube	X5CrNi18-10	W.-Nr. 1.4301
15. Sechskantmutter	X5CrNi18-10	W.-Nr. 1.4301

Zoll	DN in mm	d1	Bei Anschweißenden	L in mm	P in mm	H in mm	W in mm
1/2"	15	R 1/2"	21,3 x 2,65	66	10	57	102
3/4"	20	R 3/4"	26,9 x 2,65	83,5	15	66	120
1"	25	R 1"	33,7 x 3,25	95	20	76	158
1 1/4"	32	R 1 1/4"	42,3 x 3,25	111,2	25	81	158
1 1/2"	40	R 1 1/2"	48,3 x 3,25	129,8	32	98	188
2"	50	R 2"	60,3 x 3,65	151	40	106	188



Kugelhähne

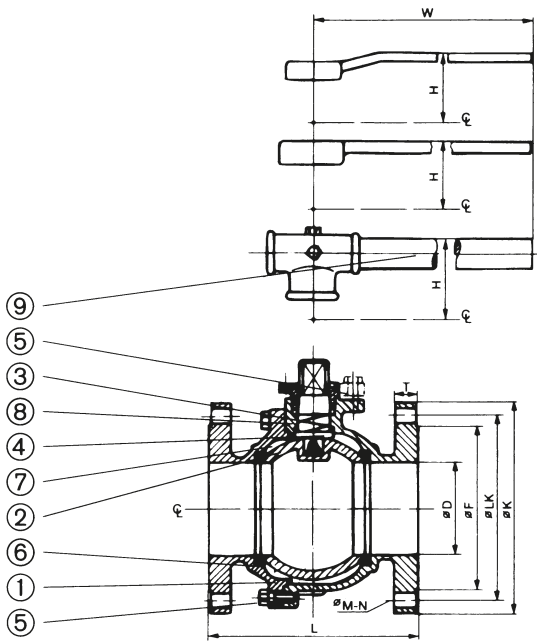
1. Gehäuse	GX5CrNiMo19-11-2	W.-Nr. 1.4408
2. Kugel	GX5CrNiMo19-11-2	W.-Nr. 1.4408
3. Spindel	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
4. Druckring	X5CrNi18-10	W.-Nr. 1.4301
5. Schrauben	X5CrNi18-10	W.-Nr. 1.4301
6. Haltering	X5CrNi18-10	W.-Nr. 1.4301
7. Dichtungen	PTFE	
8. Stopfbuchse	PTFE	
9. Handgriff	C-Stahl	

2-teiliger Kugelhahn
aus rost- und säurebe-
ständigem Edelstahl, mit
vollem Durchgang und
Flanschanschluss,
EN 1092, PN 16, nach-
rüstbar mit pneumati-
schem Stellantrieb

Baulängen EN 12982 (DIN
3202/F4)

Verwendungsbereich:
−20 °C bis max. 200 °C

Zoll	DN	F4	H	W	F	LK	K	T	M	N	Gewicht	Dreh- moment
in	in	in	in	in	in	in	in	in	in	in	kg	Nm
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
1/2"	15	115	68	130	45	65	95	14	14	4	2,2	3
3/4"	20	120	70	130	58	75	105	16	14	4	2,8	4
1"	25	125	82	160	68	85	115	16	14	4	3,6	8
1 1/4"	32	130	87	160	78	100	140	16	18	4	5,3	15
1 1/2"	40	140	138	200	88	110	150	16	18	4	6,6	25
2"	50	150	147	200	102	125	165	18	18	4	9,4	35
2 1/2"	65	170	163	328	122	145	185	18	18	4	14,0	50
3"	80	180	173	328	138	160	200	20	18	8	18,0	70
4"	100	190	190	328	158	180	220	20	18	8	24,0	85

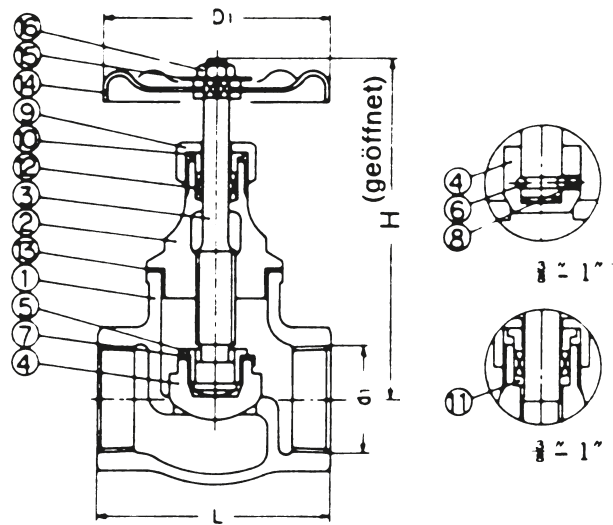


Muffenventil

mit Innengewinde
Armaturen aus rost- und
säurebeständigem
Edelstahl

1. Gehäuse	GX5CrNiMo19-11-2	W.-Nr. 1.4408
2. Oberteil	GX5CrNiMo19-11-2	W.-Nr. 1.4408
3. Spindel	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
4. Dichtkegel	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
5. Dichtkegelmutter	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
6. Federring	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
7. Federsicherung	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
8. Sicherungsschraube	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
9. Stopfbuchsenmutter	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
10. Druckring	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
11. Grundring	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401
12. Stopfbuchsenpackung	imprägn. Teflon-Asbest	
13. Gehäusedichtung	säurefest. IT-Material	
14. Handrad	C-Stahl	
15. Bedienungsschild	Aluminium	
16. Handradmutter	X5CrNi18-10	W.-Nr. 1.4301

Zoll	DN in mm	d1	L in mm	H in mm	D in mm
3/8"	10	R 3/8"	52	105,5	70
1/2"	15	R 1/2"	52	107,0	70
3/4"	20	R 3/4"	66	116,0	80
1"	25	R 1"	76	129,2	80
1 1/4"	32	R 1 1/4"	86	153,5	90
1 1/2"	40	R 1 1/2"	94	157,0	100
2"	50	R 2"	118	172,0	100

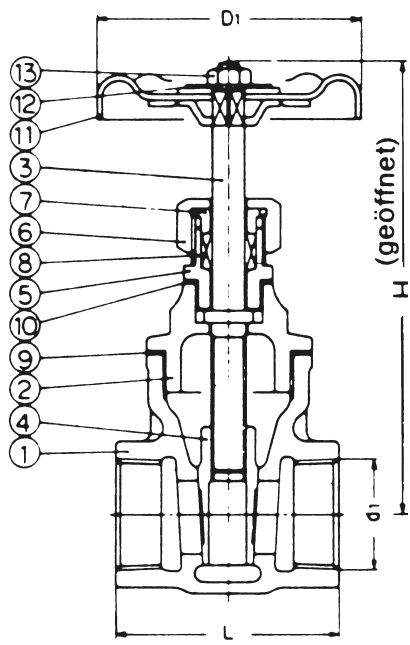


Edelstahl-Rohrzubehör

Muffenschieber

1. Gehäuse	GX5CrNiMo19-11-2	W.-Nr. 1.4408	mit Innengewinde Armaturen aus rost- und säurebeständigem Edelstahl
2. Oberteil	GX5CrNiMo19-11-2	W.-Nr. 1.4408	
3. Spindel	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401	
4. Keil	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401	
5. Rückdichtung	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401	
6. Stopfbuchsenmutter	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401	
7. Druckring	X5CrNiMo17-12-2	W.-Nr. 1.4401	
8. Stopfbuchsenpackung	imprägn. Teflon-Asbest		
9. Gehäusedichtung	säuref. IT-Teflon		
10. Gehäusedichtung	säuref. IT-Material		
11. Handrad	C-Stahl		
12. Bedienungsschild	Aluminium		
13. Handradmutter	X5CrNi18-10	W.-Nr. 1.4301	

Zoll	DN in mm	d1	L in mm	H in mm	D in mm
1/2"	15	R 1/2"	55	117,5	70
3/4"	20	R 3/4"	60	127,0	70
1"	25	R 1"	65	132,5	80
1 1/4"	32	R 1 1/4"	75	157,0	80
1 1/2"	40	R 1 1/2"	85	178,5	90
2"	50	R 2"	95	207,5	100



Edelstahl-Rohrzubehör

DIN 3567

Technische Lieferbedingungen und Maße

Rohrschellen, Form A, mit abgerundeten Ecken, ohne Schrauben und Muttern



Abmessung		Flachstahl	TS 800 W.-Nr. 1.4301
in DN	(da) in mm	in mm	
15	21,3	30 x 5	•
20	25,0		•
20	26,9		•
25	30,0		•
25	33,7		•
32	42,4	40 x 6	•
40	48,3		•
50	60,3		•
65	76,1		•
80	88,9		•
100	108,0	50 x 8	•
100	114,3		•
125	139,7		•
150	168,3		•
200	219,1		•
250	273,0	60 x 8	•
300	323,9		•

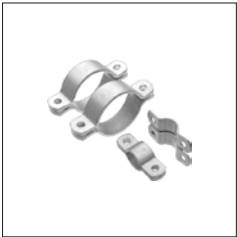
Edelstahl-Rohrzubehör

ähnl. DIN 3567

Technische Lieferbedingungen und Maße

Rohrschellen, Form A, Dünnsblatt, mit abgerundeten Ecken, ohne Schrauben und Muttern

Abmessung		Flachstahl	TS 805
in DN	(da) in mm	in mm	W.-Nr. 1.4301
20	23,0	30 x 3	•
25	28,0		•
32	35,0		•
40	43,0		•
50	54,0	40 x 4	•
65	69,0		•
80	84,0		•
100	104,0		•
125	129,0	50 x 5	•
150	154,0		•
200	204,0		•
250	254,0		•
300	306,0	60 x 6	•
350	356,0		•
400	406,0		•



Die Aussagen dieser Broschüre sind in keinsten Weise als Beratungsleistungen aufzufassen, sondern sind nur beschreibender Natur, ohne eigenschaftsbezogene Beschaffenheiten zu garantieren bzw. zuzusagen. Eine Haftung auf Grundlage der Aussagen dieser Broschüre ist, sofern nicht zwingende gesetzliche Haftungsstände greifen, ausdrücklich ausgeschlossen. Alle Angaben nach bester Prüfung, jedoch ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit ausdrücklicher Genehmigung der thyssenkrupp Schulte GmbH, Spartenleitung Edelstahl, Westfaliastraße 185, 44147 Dortmund.

thyssenkrupp Schulte – Edelstahl-Partner in Ihrer Nähe.

13353 Berlin
Friedrich-Krause-Ufer 16–21
T: +49 30 39003-0

33647 Bielefeld
Artur-Ladebeck-Straße 114
T: +49 521 1451-0

38112 Braunschweig
Robert-Bosch-Straße 1
T: +49 531 2132-0

28259 Bremen
Obervielander Straße 32
T: +49 421 5727-0

44147 Dortmund
Westererbenstraße 75
T: +49 231 8593-0

99089 Erfurt
Mittelhäuser Straße 80
T: +49 361 7590-0

45329 Essen
Johanniskirchstraße 63
T: +49 201 8368-0

70736 Fellbach
Ringstraße 45–69
T: +49 711 5855-0

60314 Frankfurt
Franziusstraße 8–14
T: +49 69 4023-0

79108 Freiburg i. Breisgau
Auerstraße 3
T: +49 761 5595-0

22769 Hamburg
Waidmannstraße 26
T: +49 40 85340-0

30453 Hannover
Schlorumpfweg 9
T: +49 511 42074-0

34123 Kassel
Söhrestraße 5
T: +49 561 5005-0

56070 Koblenz
Zur Bergpflege 45
T: +49 261 92780-0

50825 Köln
Oskar-Jäger-Straße 192
T: +49 221 5495-0

04129 Leipzig
Zschortauer Straße 105
T: +49 341 9174-5

68219 Mannheim
Dortmunder Straße 2
T: +49 621 8906-0

81677 München
Truderinger Straße 41
T: +49 89 92002-0

81677 München
Max Cochius
Hohenlindener Straße 6
T: +49 89 139966-0
www.cochius.de

90441 Nürnberg
Dieselstraße 55
T: +49 911 6632-0

63067 Offenbach/Main
Dr. Mertens Edelstahlhandel
Lilistraße 85
T: +49 69 820002-0
www.mertens-edelstahl.de

49084 Osnabrück
Albert-Brickwedde-Straße 8
T: +49 541 5844-0

32457 Porta Westfalica
Meißener Straße 2
T: +49 571 39804-0

01445 Radebeul
Kötitzer Straße 110
T: +49 351 8367-0

40880 Ratingen
Borsigstraße 2
T: +49 2102 402-447

93055 Regensburg
Siemensstraße 8
T: +49 941 6070-0

48431 Rheine
Sprickmannstraße 77–87
T: +49 5971 47-0

18069 Rostock
Scharmler Damm 11
T: +49 381 8086-0

57076 Siegen
Industriestraße 19
T: +49 271 7756-0

70327 Stuttgart
Eisenmetall
Am Ostkai 15–17
T: +49 711 9322-0
www.eisenmetall.de

89079 Ulm
Jacob Bek
Hohnerstraße 5–11
T: +49 731 405-0
www.jacob-bek.de

66333 Völklingen
Uttersbergstraße 8
T: +49 6898 3000-0

88250 Weingarten
Weltestraße 8
T: +49 751 5097-0

54516 Wittlich
Röntgenstraße 5
T: +49 6571 1474-0

Materials Services
Materials Germany

thyssenkrupp Schulte GmbH
thyssenkrupp Allee 1
45143 Essen
T: +49 201 844-0
F: +49 201 844-536000
www.thyssenkrupp-schulte.de
info.schulte@thyssenkrupp.com

engineering.tomorrow.together.