



Polska

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE

wydanie 1 z dnia 22 grudnia 2017.

wydane dla:

thyssenkrupp Materials Poland S.A.
 ul. Grudziądzka 159, 87 – 100 Toruń, Polska

1. Zakres produkcji:

Wytwarzanie elementów konstrukcyjnych, zestawów konstrukcyjnych wg wymagań EN 1090-2:2008+A1:2011

2. Rodzaj wyrobów:

Stalowe elementy konstrukcyjne w klasach wykonania EXC1, EXC2, EXC3

3. Uprawnienia do spawania:

- **W zakresie wytwarzania wyrobów wymienionych w pkt. 2 spełniono wymagania jakości dotyczące spawania wg EN ISO 3834-2:2005**
- **Grupa materiałów podstawowych** (zgodnie z ISO/TR 15608):
 1.1, 1.2
- **Procesy spawania i procesy pokrewne** (zgodnie z EN ISO 4063):
 135 Spawanie MAG drutem elektrodowym litym
- **Nadzór spawalniczy prowadzony przez:**

Nazwisko i Imię	Funkcja	Stopień kwalifikacji
MIŚTA Grzegorz	Główny Spawalnik	IWE

4. Inne stosowane procesy :

Cięcie mechaniczne, cięcie termiczne, kształtowanie na zimno, wykonywanie otworów, montaż konstrukcji, przygotowanie powierzchni, projektowanie – wykonywanie obliczeń konstrukcyjnych.

Niniejsze świadectwo pozostaje ważne pod warunkiem, że nie wystąpi żadna zmiana opisana w EN 1090-1:2009+A1:2011 pkt. B.4.1 oraz, że certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji obejmujący powyższy zakres nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną.

Uwagi: - - -



Warszawa 22.12.2017

Piotr Kukula
 Dyrektor Centrum Certyfikacji